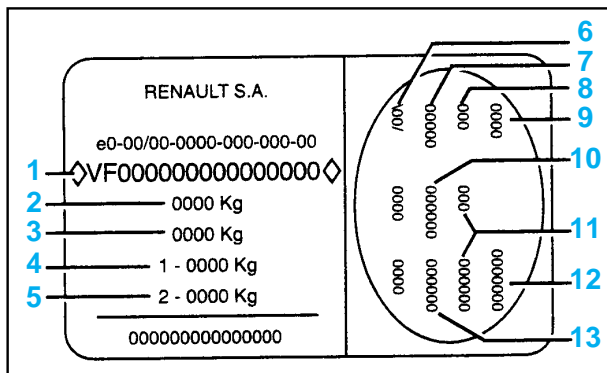


## CARACTÉRISTIQUES

### Généralités

### Identifications intérieures



#### Plaque constructeur

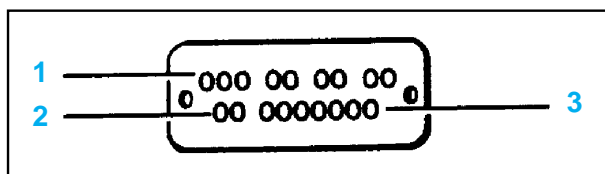
- 1 Type Mines du véhicule et numéro dans la série du type
- 2 MTMA (Masse Totale Maxi Autorisée de véhicule)
- 3 MTR (Masse Totale Roulante : véhicule en charge avec remorque)
- 4 MTMA essieu avant

- 5 MTMA essieu arrière
- 6 Caractéristiques techniques du véhicule
- 7 Référence peinture
- 8 Niveau d'équipement
- 9 Type de véhicule
- 10 Code sellerie
- 11 Complément de définition équipement
- 12 Numéro de fabrication
- 13 Code habillage intérieur

- La plaque constructeur est placée sur le pied milieu droit sous la gâche de porte.

#### Plaque moteur ou étiquette moteur

- 1 Type du moteur
- 2 Indice du moteur
- 3 Numéro du moteur



### Composition de la carrosserie

- Renfort passage de roue AVD (1)
- Capot AV (2)
- Pare-brise (3)
- Grille d'auvent (4)
- Traverse AV de pavillon (5)
- Planche de bord (6)
- Pavillon (7)
- Renfort de pavillon (8)
- Traverse AR de pavillon (9)
- Haut de caisse (10)
- Glace de hayon AR (11)
- Hayon AR (12)
- Bequet AR (13)
- Traverse sous siège AR (14)
- Partie AR de plancher AR (15)
- Traverse AR (16)
- Embout longeron AR (17)
- Jupe AR assemblée (18) (19)
- Bouclier AR (20)
- Feu AR (21)
- Tôle de feu AR (21)
- Aile AR (23)
- Partie AR côté de caisse (24)
- Aile AR partielle (25)
- Doublure aile AR (26)
- Passage de roue AR (27)
- Renfort aile AR (28)
- Doublure bas de caisse (29)
- Renfort bas de caisse (30)
- Bas de caisse (31)
- Glace fixe de porte AR (32)
- Glace de porte AR (33)
- Glace de porte AV (34)
- Panneau de porte AR (35)
- Panneau de porte AV (36)
- Porte AR (37)
- Porte AV (38)
- Partie AV côté de caisse (39)

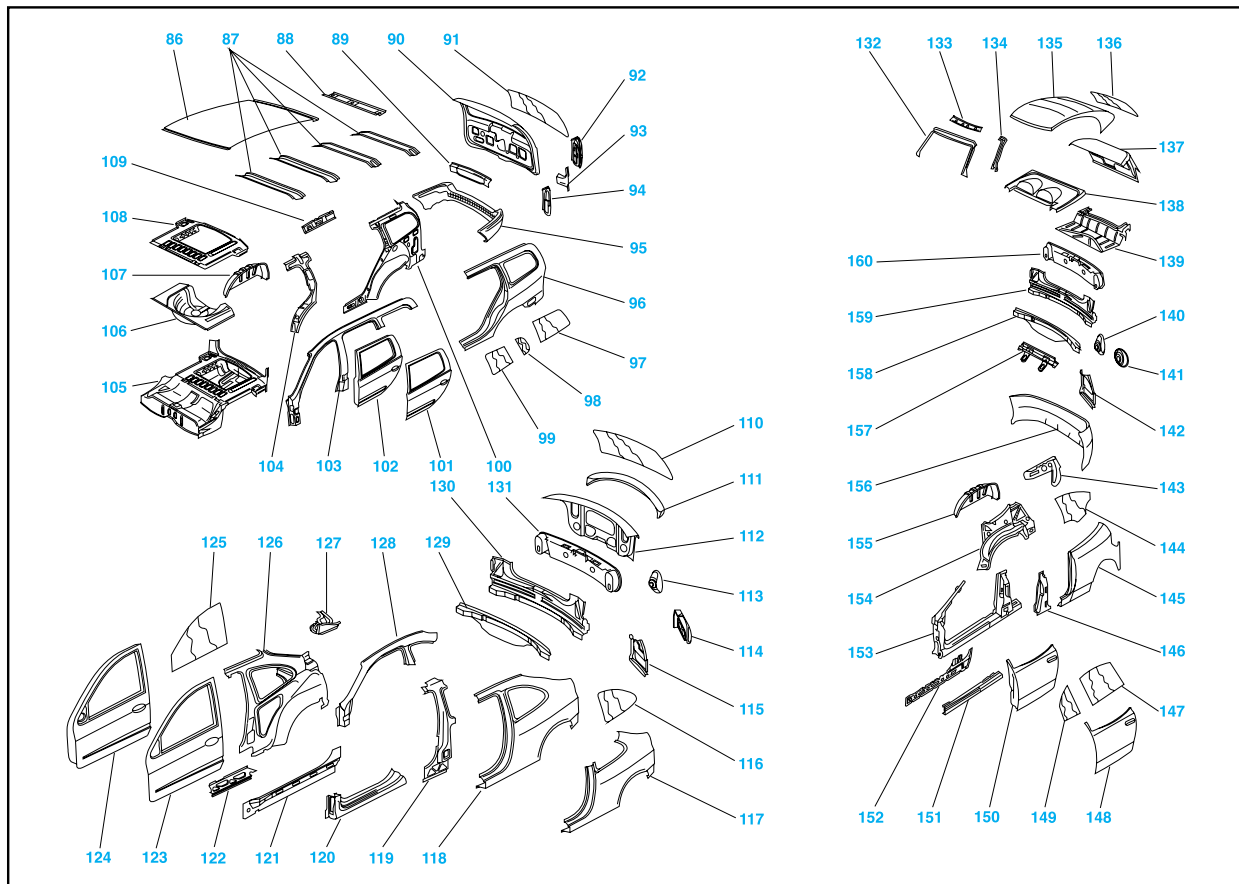
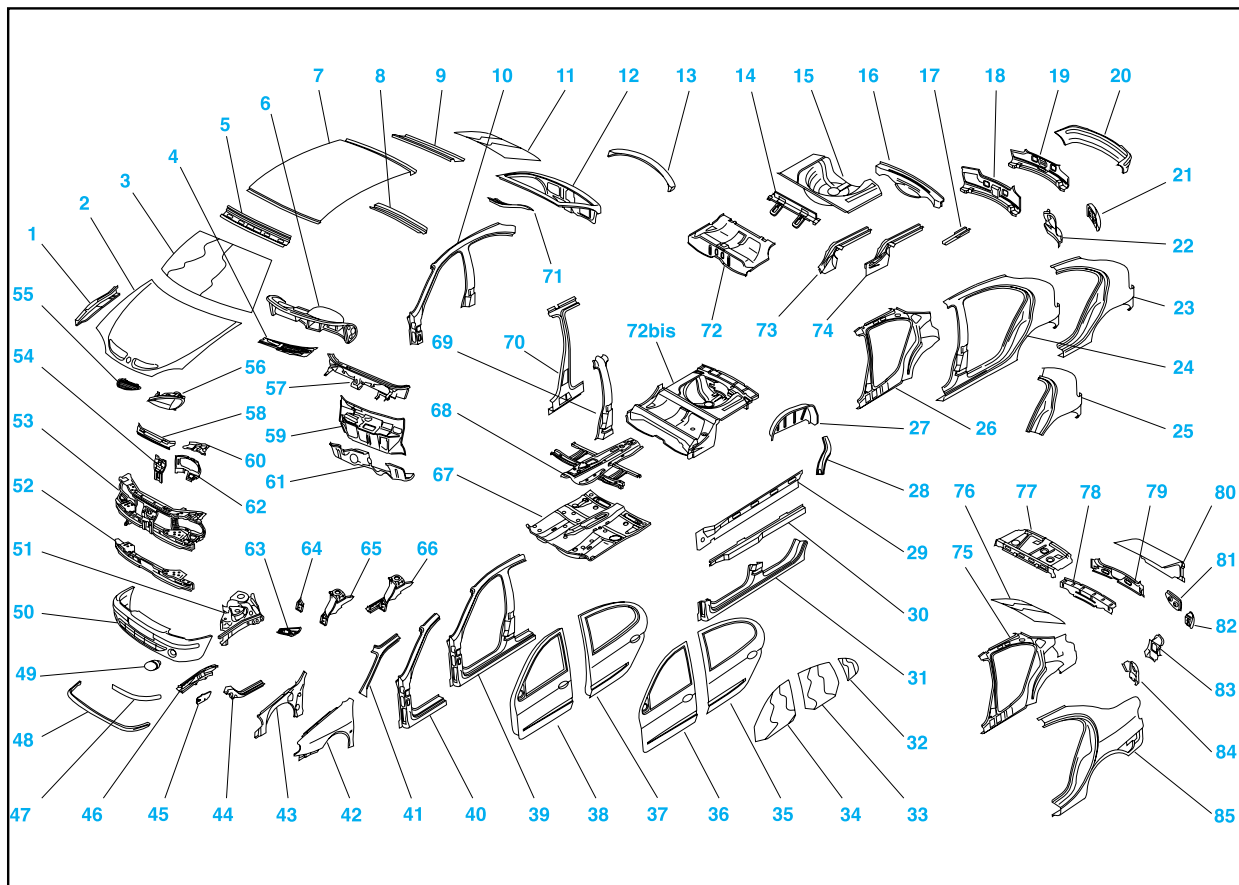
- Pied AV (40)
- Montant de baie (41)
- Aile AV (42)
- Doublure aile AV (43)
- Partie AR longeron AV (44)
- Tôle de fermeture de longeron AV (45)
- Partie AV longeron AV (46)
- Bandeau de bouclier AV (47)
- Bavolet AV (48)
- Feu AV (49)
- Bouclier AV (50)
- 1/2 bloc AV pendulé (51)
- Traverse inférieure AV (52)
- Face AV (53)
- Support de serrure (54)
- Grille de calandre (55)
- Bloc optique (56)
- Traverse planche de bord (57)
- Partie centrale de traverse supérieure AV (58)
- Tablier (59)
- Partie latérale de traverse supérieure AV (60)
- Tôle de fermeture de cloison de chauffage (61)
- Tôle de feu AV (62)
- Traverse latérale AV (63)
- Renfort passage de roue AV (64)
- Passage de roue AV (65)
- 1/2 bloc AV non pendulé (66)
- Plancher AV (67)
- Renfort de plancher (68)
- Pied milieu (69)
- Doublure pied milieu (70)
- Gouttière (71)
- Partie AV de plancher AR (72)
- Plancher AR assemblé (72 bis)
- Longeron AR (73)
- Longeron AR assemblé (74)

#### Spécificités 4 portes

- Doublure aile AR (75)
- Lunette AR (76)
- Tablette AR (77)
- Traverse AR (78)
- Jupe AR (79)
- Malle AR (80)
- Feux AR (81) (82)
- Tôle de feu AR (83)
- Allonge d'aile AR (84)
- Aile AR (85)

#### Spécificités Break

- Pavillon (86)
- Arceaux de pavillon (87)
- Traverse AR pavillon (88)
- Traverse AR (89)
- Hayon AR (90)
- Glace hayon AR (91)
- Feu AR (92)
- Renfort de traverse AR (93)
- Tôle de feu AR (94)
- Bouclier AR (95)
- Aile AR (96)
- Glace de custode (97)
- Glace fixe de porte AR (98)
- Glace de porte AR (99)
- Doublure aile AR (100)
- Panneau de porte AR (101)
- Porte AR (102)
- Haut de caisse (103)
- Doublure pied AR (104)
- Plancher AR assemblé (105)
- Partie AR de plancher AR (106)
- Passage de roue AR (107)
- Réhausse de plancher AR (108)
- Renfort supérieur (109)



**Spécificités 3 portes**

- Lunette AR (110)
- Bequet AR (111)
- Malle AR (112)
- Feux AR (113) (114)
- Tôle de feu AR (115)
- Glace de custode (116)
- Aile AR partielle (117)
- Aile AR (118)
- Doublure pied de de porte (119)
- Bas de caisse (120)
- Doublure bas de caisse (121)
- renfort bas de caisse (122)
- Panneau de porte (123)
- Porte (124)
- Glace de porte (125)
- Doublure aile AR (126)
- Gouttière d'aile AR (127)
- Haut de caisse (128)
- Traverse AR (129)

- Jupe AR (130)
- Enjoliveur de coffre (131)

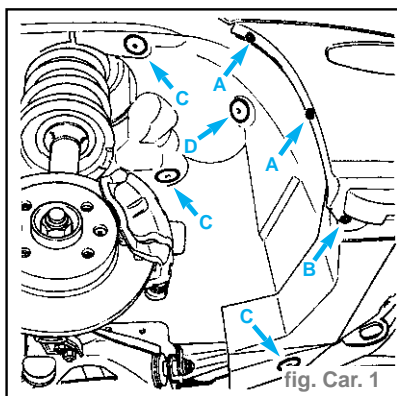
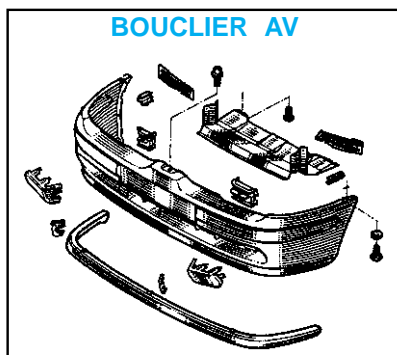
**Spécificités Cabriolet**

- Encadrement de pare-brise (132)
- Traverse de baie (133)
- Doublure montant de baie (134)
- Capote (135)
- Vitre AR (136)
- Malle AR (137)
- Couve-capote (138)
- Cloison de fond de coffre de capote (139)
- Feux AR (140) (141)
- Tôle de feu AR (142)
- Doublure supérieure aile AR (143)
- Glace de custode (144)
- Aile AR (145)
- Doublure de pied de porte (146)
- Glace de porte (147)
- Panneau de porte (148)
- Glace fixe de porte (149)

- Porte (150)
- Bas de caisse (151)
- Doublure bas de caisse (152)
- Pied AV assemblé (153)
- Doublure aile AR (154)
- Passage de roue AR (155)
- Bouclier AR (156)
- Traverse sous sièges (157)
- Traverse AR (158)
- Jupe AR (159)
- Enjoliveur de coffre AR (160)

**REPLACEMENT DES ÉLÉMENTS AMOVIBLES****Bouclier AV****DÉPOSE**

- Déposer (fig. Car. 1) :
  - les deux vis de fixation supérieures latérales (A) (Étoile 20) et la vis de fixation inférieure latérale (B) (Étoile 20) de la partie AV du protecteur intérieur d'aile AV,
  - les trois agrafes de maintien (C),
  - le clip de maintien (D) et ôter la partie AV du protecteur d'aile droite et gauche.
- Débrancher la batterie seulement en présence de phare anti-brouillard.
- Débrancher le connecteur du faisceau anti-brouillard qui se trouve en partie AV

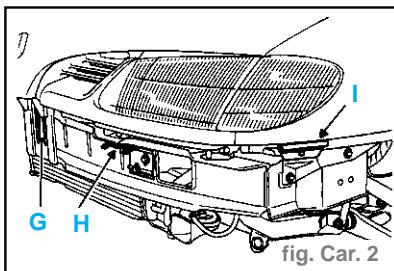


du passage de roue AV gauche.

- Déposer la vis de fixation supérieure latérale du bouclier, (tête hexagonale de 10) (de chaque côté).
- Déposer les deux vis de fixation du carénage moteur AV (tête hexagonale de 10).
- Déposer la vis de fixation centrale (Étoile 40).
- Dégager les deux centreurs latéraux de positionnement du bouclier par rapport à l'aile.
- Déposer le bouclier en le tirant vers l'avant.

**REPOSE**

- Présenter le bouclier devant la traverse et mettre en place le centreur dans son logement (G), glisser les deux pattes (H) dans leurs pinces respectives (fig. Car. 2).
- Faire reposer les parties supérieures latérales du bouclier sur les cales (I) et mettre en place les centreurs latéraux.

**Aile AV****DÉPOSE-REPOSE**

- Déposer :
  - la grille d'auvent,
  - le phare,
  - le bouclier
  - le pare-boue,
  - le répéteur de clignotant.
- Déclipser le cache plastique (1) du côté gauche (fig. Car. 3).

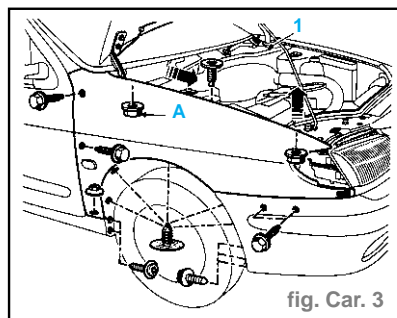


fig. Car. 3

- Desserrer l'écrou (A) du compas de capot.
- Déposer l'agrafe de fixation du barreau de calandre.

**Nota** : Lors de la repose, refaire l'étanchéité (mastic étanchéité éléments amovibles) entre les pattes de fixation de l'aile et le pied AV.

**Capot AV****DÉPOSE-REPOSE**

- Ouvrir le capot.
- Mettre la béquille.
- Débrancher le tuyau lave-glace.
- Déposer les deux vis de fixation droite et gauche (opération devant être effectuée par deux personnes) (fig. Car. 4).

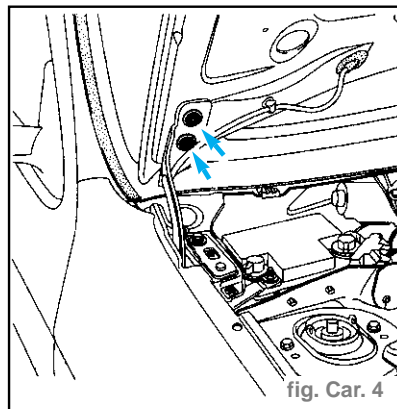


fig. Car. 4

## Portes AV et AR

## DÉPOSE-REPOSE

- Déposer la vis du tirant de porte (A) (fig. Car. 5).
- Déposer les clips des axes de porte.
- Extraire les axes de porte à l'aide de l'outil Car. 1055-02 (opération devant être effectuée par deux personnes).

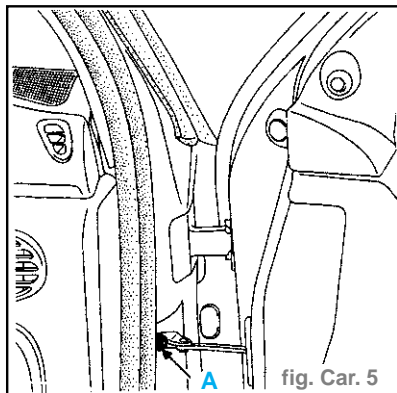


fig. Car. 5

## Hayon AR (Berline 5 portes)

## DÉPOSE

- Dégarnir et déconnecter les différents faisceaux.
- Déposer le faisceau.
- Déposer les obturateurs de la garniture de pavillon.
- Déclipser les équilibres.
- Déposer les écrous de fixation (opération devant être effectuée par deux personnes).

## REPOSE-RÉGLAGE

- Positionner les butées fixes sur le hayon.
- Monter le joint d'étanchéité de coffre.
- Positionner les butées mobiles sur la caisse, en position basse, sans les bloquer.
- Vérifier le jeu du hayon par rapport aux ailes ( $4,5 \text{ mm} \pm 1$ ) (si le centrage du hayon n'est pas correct, agir sur les charnières) (fig. Car. 6).

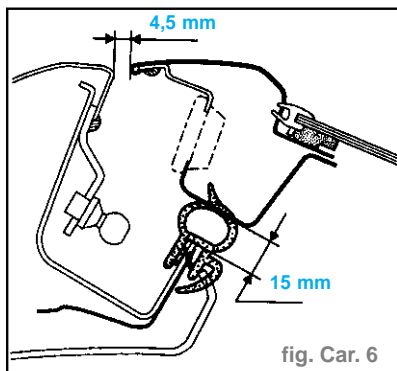


fig. Car. 6

- Régler la gâche de façon à obtenir une pression suffisante sur le joint d'étanchéité (cote 15 mm).
- Procéder au réglage des butées latérales décrit ci-après.

- Protéger la carrosserie avec du tirot (T) (fig. Car. 7).
- À l'aide d'une baguette métallique de métal d'apport de soudure (fil de fer diamètre 1,5 mm), confectionner une boucle autour de la butée comme indiqué (fig. Car. 7).

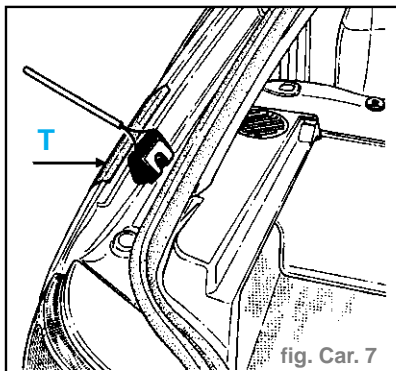


fig. Car. 7

- Intercaler une bande de papier de marouflage entre la butée et le hayon, puis fermer ce dernier.
- Tirer sur le fil métallique, de manière à amener les butées en contact avec le hayon.
- À l'aide de la bande de papier, contrôler le réglage (la bande doit glisser sans se déchirer).
- Réouvrir le hayon et bloquer les butées.

## Capot de coffre (Coupé)

## DÉPOSE-REPOSE

- Déposer les quatre vis qui fixent le capot sur les compas (repérer la position si nécessaire).
- Récupérer les cales de réglage qui seront à remettre en place à la repose.
- Lors d'un remplacement, procéder aux opérations de réglage décrites ci-après.

**Nota :** Pour une dépose de l'un des compas, il est nécessaire de refaire l'étanchéité entre la platine du compas et la carrosserie.

## RÉGLAGE

- Le réglage des jeux périphériques s'effectue par les fixations.
- Le réglage en affleurement de la partie supérieure, s'effectue par les cales situées entre les compas et le capot. Celui de la partie inférieure, s'effectue par les butées caoutchouc.

**Nota :** Dans tous les cas de réglage, commencer toujours par régler les appuis au niveau des compas avant de toucher à la serrure.

## Hayon AR (Break)

## DEPOSE

- Dégarnir et déconnecter les différents faisceaux.
- Déposer :
  - le troisième feu stop,
  - le tuyau de gicleur de lunette arrière,
  - le faisceau,
  - les obturateurs de la garniture de pavillon à l'aide d'un tournevis (Étoile 20).

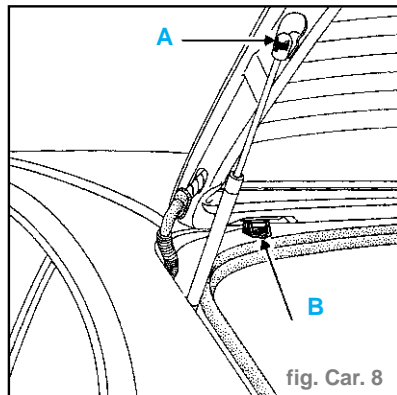


fig. Car. 8

- Déclipser les équilibres de hayon en (A). (fig. Car. 8)
- Déposer les écrous de fixation et ôter les charnières (B) (opération devant être effectuée par deux personnes).

**Nota :** Dans le cas d'un remplacement de hayon ou de pavillon, récupérer les cales de positionnement en hauteur situées sous les charnières (B).

- Pour cela, détruire, à l'aide d'un outil tranchant, le joint de finition entourant les cales et les retirer.
- Les charnières étant soudées sur le hayon, ces cales d'épaisseur 1 mm permettent d'assurer le jeu entre le pavillon et le hayon.

## REPOSE

**Important :** Lors d'un remontage des charnières, ne pas omettre d'assurer l'étanchéité entre les rondelles d'étanchéité (sous les écrous de fixation) et la tôle de pavillon.

- Pour cela, utiliser le cordon de mastic de bourrage référence 7711 170 230.
- Pour effectuer le réglage du hayon et de sa serrure après remontage, respecter les jeux d'ouvertures.
- Ce réglage doit être effectué hayon tout équipé.

## RÉGLAGE

**Nota :** Avant de commencer la gamme de réglage ci-après, il sera nécessaire de desserrer la vis de fixation de la gâche de serrure (C), de façon à ne pas créer de contrainte à la fermeture. (fig. Car. 9)

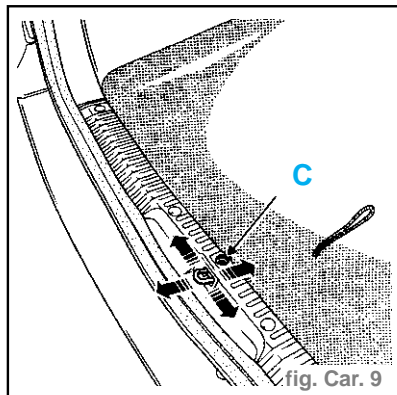


fig. Car. 9

- Le réglage de la gâche s'effectue avec deux personnes. Pour cela, crocheter la serrure sur sa gâche et presse l'ouvrant sur ses butées basses fixes (D) et (E) (fig. Car. 10)

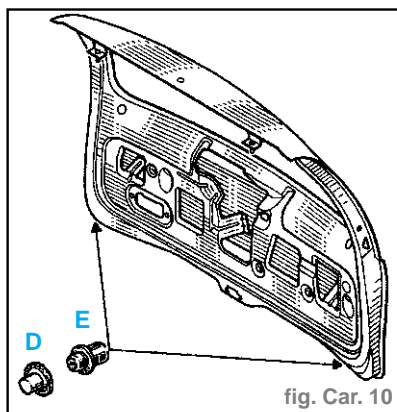


fig. Car. 10

- Simultanément, de l'intérieur du véhicule, serrer la vis de fixation de la gâche.
- En fin d'opération de réglage, déposer un cordon de mastic joint peinture autour des trois faces visibles des cales d'épaisseur des charnières.
- Procéder à une mise à la teinte des cordons.

## Capot de coffre (Berline 4 portes)

### DÉPOSE - REPOSE

- Déposer les quatre vis qui fixent le capot sur les compas (repérer la position si nécessaire).
- Récupérer les cales de réglage qui seront à remettre en place à la repose.
- Déposer les équilibres, le faisceau électrique.
- Lors d'un remplacement, procéder aux opérations de réglage décrites ci-après.

**Nota :** Pour une dépose de l'un des compas il est nécessaire de refaire l'étanchéité entre la platine du compas et la carrosserie.

### RÉGLAGE

- Le réglage des jeux périphériques s'effectue par les fixations..
- Le réglage en affleurement de la partie supérieure, s'effectue par les cales situées entre les compas et le capot. Celui de la partie inférieure s'effectue par les butées caoutchouc..

**Nota :** Dans tous les cas de réglage, commencer toujours par régler les appuis au niveau des compas avant de toucher à la serrure.

## Capot arrière (Cabriolet)

### DÉPOSE - REPOSE

- Déconnecter et déposer le câblage électrique.
- Déposer les écrous. (fig. Car. 11)

**Nota :** Il est nécessaire de déposer le bloc optique pour avoir accès aux vis de fixation inférieures. Lors de la repose

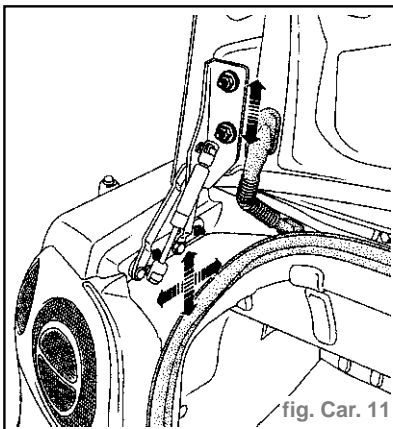


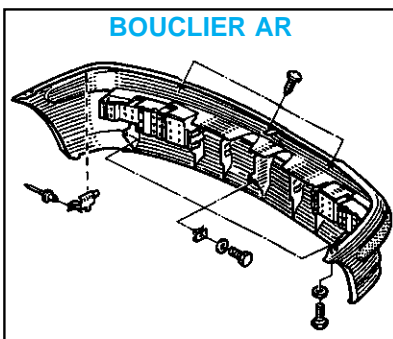
fig. Car. 11

des compas faire l'étanchéité avec du mastic préformé pour amovibles.

## Bouclier AR (sauf Break)

### DÉPOSE

- Déposer les trois vis de fixation supérieures du bouclier.
- Déposer (fig. Car. 12) :



BOUCLIER AR

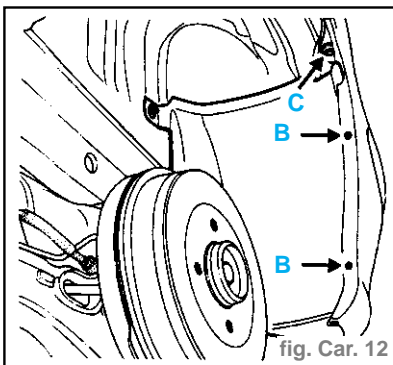


fig. Car. 12

- les deux vis de fixation supérieures de l'écran AR (B) (de chaque côté)
- la vis de fixation supérieure latérale (C) (de chaque côté).
- Déposer (fig. Car. 13) :
- les deux vis de fixations inférieures de l'écran (D) (Étoile 20) (de chaque côté),
- les trois vis de fixations inférieures AR du bouclier (E) (tête hexagonale de 10).
- Positionnement des agrafes et des vis (E) (fig. Car. 14)
- Dégager les deux centreurs latéraux de positionnement du bouclier par rapport à l'aile.
- Déposer le bouclier en le tirant vers l'avant.

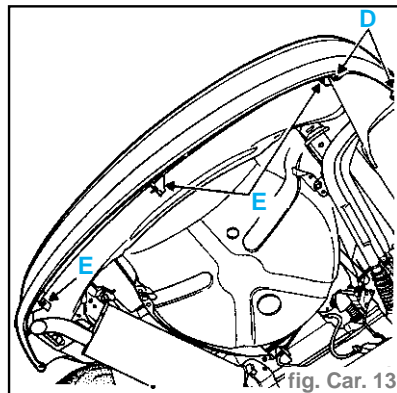


fig. Car. 13

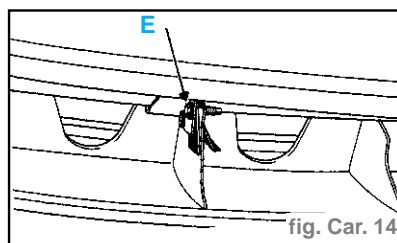


fig. Car. 14

### REPOSE

- S'assurer de la bonne mise en place des agrafes de fixations inférieures AR du bouclier (E).
- S'assurer que les presseurs (F) et (G) (de chaque côté), soient vissés correctement sur la jupe AR (fig. Car. 15)

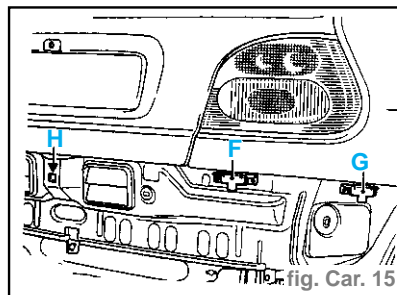


fig. Car. 15

- Ces presseurs servent à plaquer le bouclier sur la tôle afin d'avoir des jeux réguliers entre caisse et bouclier.
- Pour remettre le bouclier en place, mettre le centreur dans son logement (H).

## Bouclier AR (Break)

### DÉPOSE

- Déposer (fig. Car. 16) :
- les vis de fixation supérieures (A),
- les vis de fixation inférieures (B),
- les vis de fixation de l'écran pare-boue (C),
- les vis de fixation latérales (D) du bouclier.
- Dégager en le pion d'indexage (E) du panneau d'aile arrière. (fig. Car. 17)
- Pousser le bouclier vers l'arrière du véhicule et ôter celui-ci de son logement entre l'équerre de maintien (F) et le panneau d'aile.

**Remarques** (fig. Car. 18) :

- Les équerres de maintien (F) sont encliquetées sur le panneau d'aile à l'aide de clips (G).

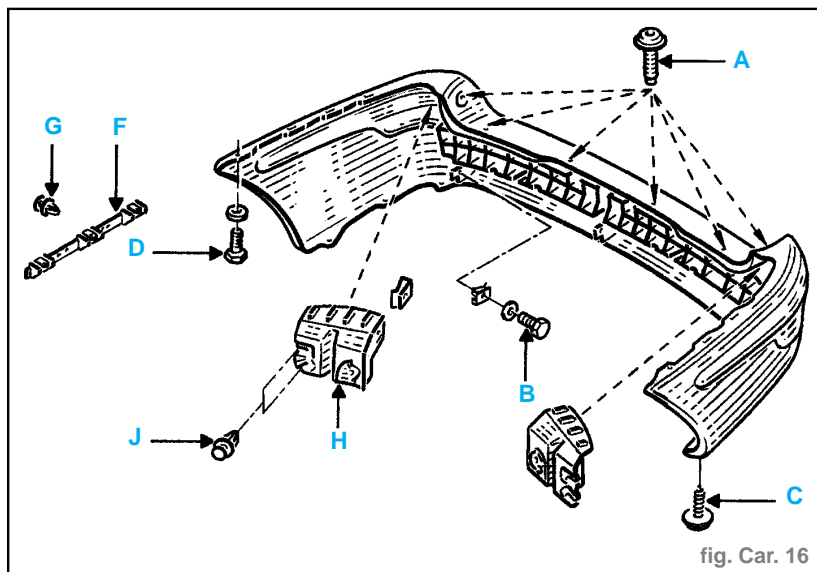


fig. Car. 16

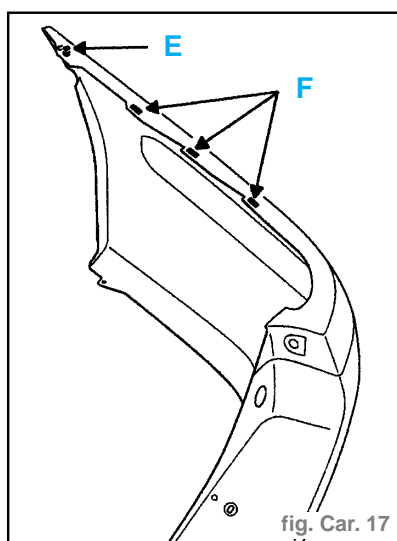


fig. Car. 17

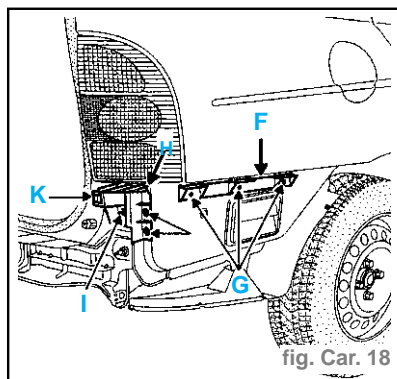


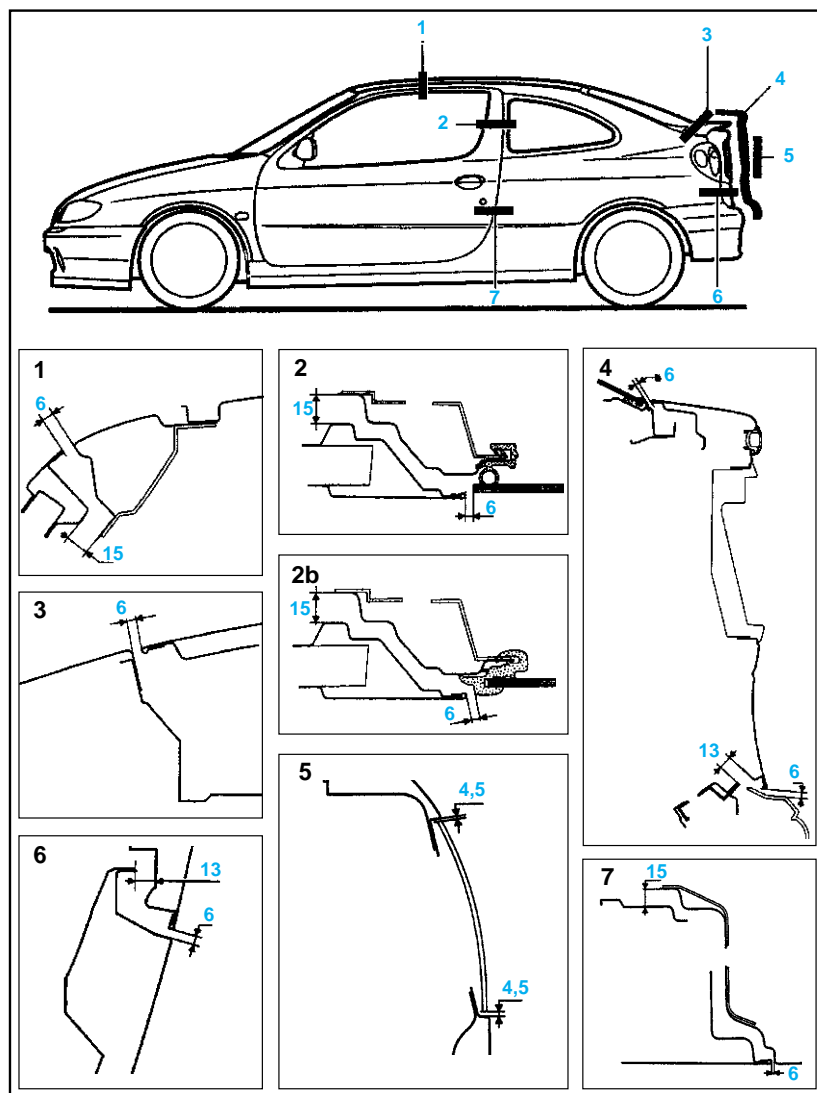
fig. Car. 18

- Les deux supports (H) sont vissés en (I) sur la jupe arrière et encliquetés en (J).
- Pour déposer ces pièces, utiliser une pince à dégrafer.

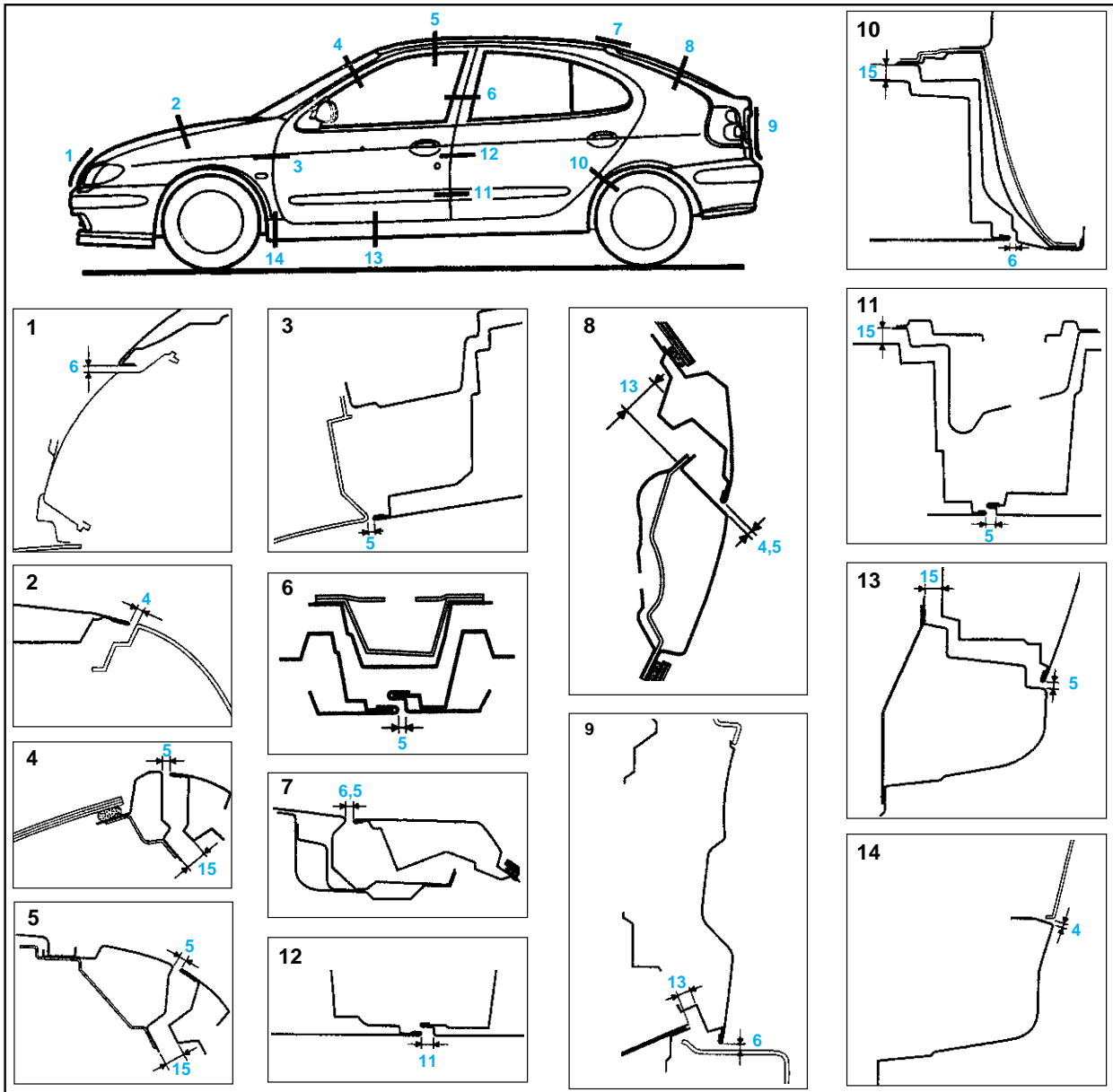
### REPOSE

- Avant remontage, veiller à la présence des agrafes (K) sur les supports (H).
- S'assurer également que les pièces (F) et (H) sont correctement encliquetées avant remontage du bouclier.

### Jeux des ouvertures (Coupé)



## Jeux des ouvertures (Berline 5 portes)

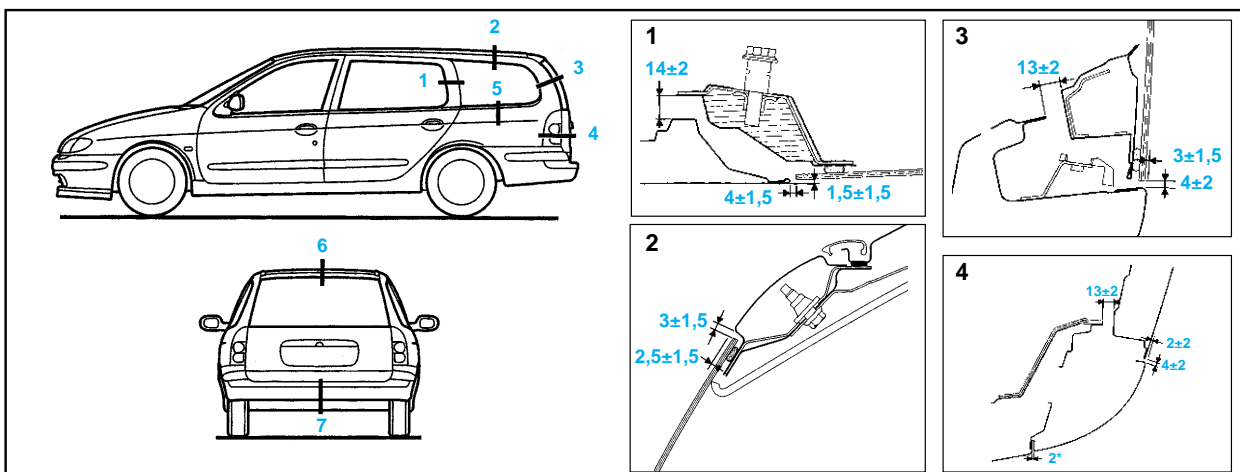


GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

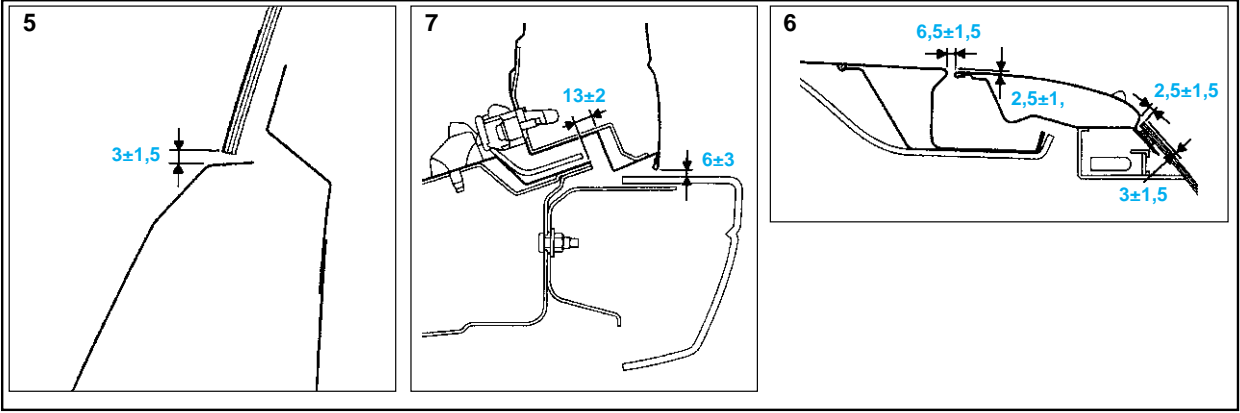
ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

## Jeux des ouvertures (Break)



CARROSSERIE

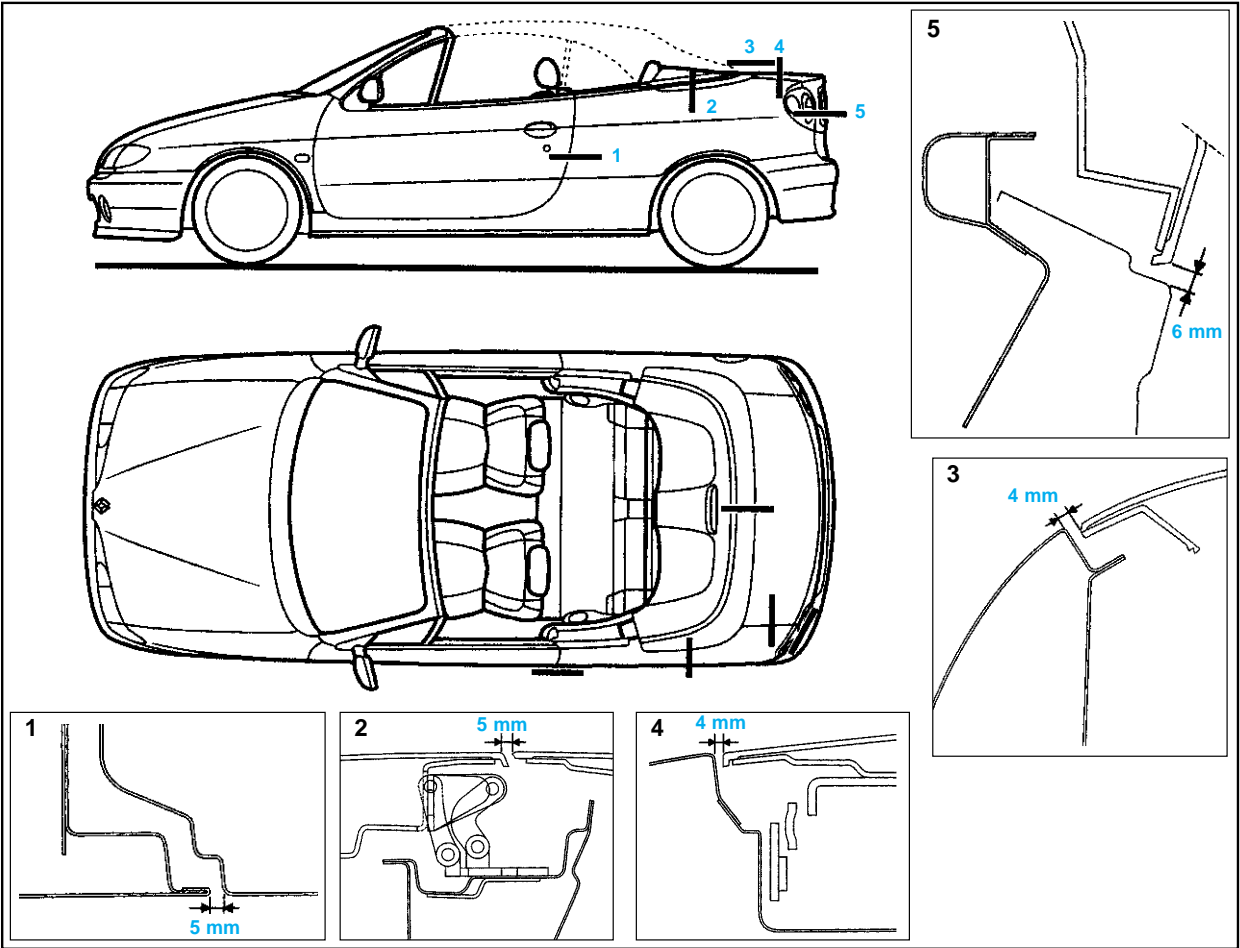
GÉNÉRALITÉS



Jeux des ouvertures (Cabriolet)

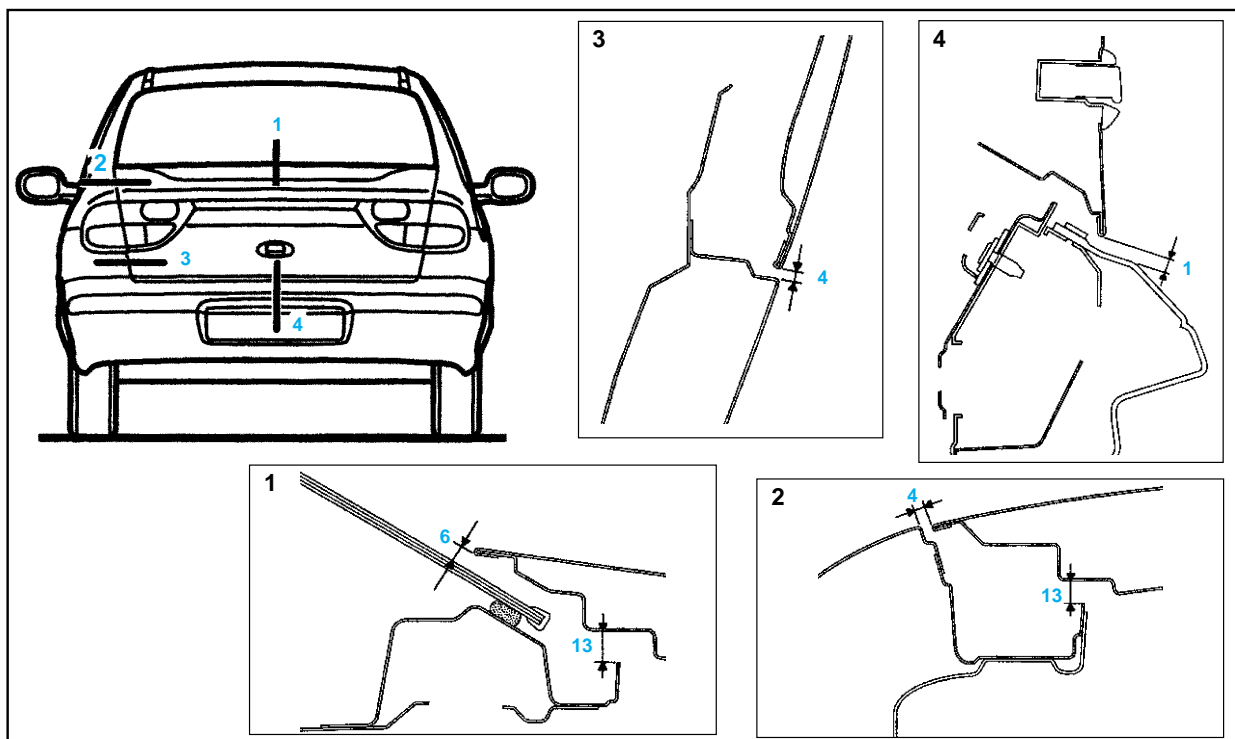
MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE



CARROSSERIE

## Jeux des ouvertures (Berline 4 portes)



GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

## SELLERIE

## Pare-brise

## DÉPOSE

- Déposer :
  - les essuie-vitres (démontage des porte-raclettes avec l'outil **Élé. 1294**),
  - le joint d'étanchéité,
  - la grille d'avent,
  - le rétroviseur intérieur,
  - les garnitures de montants de pare-brise.
- Déposer l'enjoliveur extérieur, en commençant par le dégager en bas de la baie de pare-brise.
- Coller une bande de tirot sur le bord du pavillon et sur la baie de pare-brise, afin de protéger les zones de passage du câble.
- Si le véhicule est équipé d'un pare-brise dégivrant électrique, débrancher :
  - la batterie,
  - les connecteurs d'alimentation.
- Déposer les cales inférieures.
- Mettre en place la protection de planche de bord **Car. 1361**.
- Passer le fil dans un des angles inférieurs et mettre en place l'outil de piquage et la poignée de traction.
- Couper le cordon de mastic.

## Nettoyage de la baie de pare-brise

- Avant toutes opérations, nettoyer la baie à l'aide d'un chiffon imprégné du nettoyant de surface **Heptane** afin de retirer toutes les impuretés.

- Éviter de déborder sur le cordon résiduel pendant le nettoyage.
- Il est préférable d'effectuer cette opération avant d'avoir coupé et égalisé le cordon résiduel présent sur la baie.
- À l'aide d'une spatule de **20 à 25 mm** de large, aiguisée en lame tranchante, couper et égaliser le cordon de mastic, de façon à laisser sur la baie une épaisseur de mastic de **0,5 à 1 mm** d'épaisseur sur la feuillure.
- Utiliser des gants pour effectuer cette opération.

**Nota :** Il est impératif de laisser une pellicule de mastic sur la feuillure, car elle servira de support au nouveau cordon.

- Éviter d'utiliser une soufflette pour retirer les résidus de mastic et les poussières.
- N'appliquer aucun produit de nettoyage ou de dégraissage sur le cordon résiduel et éviter au maximum de poser les mains dessus. Ceci permet d'obtenir, sur le cordon résiduel, une surface de collage exempte de toutes souillures et solvants.

## Préparation du pare-brise neuf

- Nettoyer soigneusement la surface émaillée sur tout le périmètre du pare-brise, avec du dégraissant pour verre, à l'aide d'un chiffon spécial livré dans la collection.

**Important :** Juste après application, prendre un chiffon blanc, propre, sec et es-

suyer les traces causées par le dégraissant sur le verre et sur la sérigraphie.

- Agiter le primaire verre pendant au moins **1 mm** avant application. Appliquer le primaire verre sans déborder de la zone de collage. Éviter de repasser sur le primaire déposé, il faut essayer de réaliser une bande continue avec un minimum de raccords.
- Chausser l'enjoliveur extérieur en commençant par les angles supérieurs du pare-brise.
- Attendre que cette trace devienne entièrement mate avant la pose du mastic.

## REPOSE

## Préparation de la baie de pare-brise

- Agiter le primaire tôle pendant au moins **1 mm** avant application.
- Appliquer le primaire tôle seulement aux endroits où la feuillure a été blessée jusqu'à la tôle, lors de la dépose ou du nettoyage.
- Il est inutile et non recommandé de déposer du primaire tôle sur la pellicule de mastic restante.

**Remarque :** Lors de l'application de primaire tôle sur la partie supérieure (pavillon), il est recommandé de masquer la zone (A) avant l'application (fig. Car. 19).

- En affleurement, le pare-brise étant un peu plus bas que le pavillon, tout

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

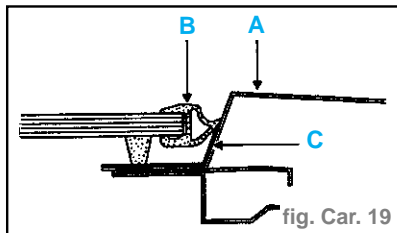


fig. Car. 19

débordement sera visible une fois le pare-brise collé.

- A : Pavillon
- B : Enjoliveur
- C : Primaire

### Remontage des essuie-vitres

- Nettoyer les cannelures des axes à l'aide d'une brosse métallique. Contrôler les cannelures du bras.
- Remettre en place les bras d'essuie-vitres, remonter les écrous et serrer au couple de **2,2 daN.m (+ 20 %)** à l'aide d'une clé dynamométrique.
- Vérifier le bon fonctionnement.
- Remettre les capuchons sur les écrous.

**Nota :** Dans le cas où le moteur d'essuie-vitre a fonctionné pendant la dépose, remettre celui-ci en position «arrêt fixe» avant de remonter les bras d'essuie-vitres.

- Un véhicule équipé d'un coussin «airbag» conducteur sera identifié par un autocollant placé dans l'angle inférieur du pare-brise, côté conducteur.
- Avec l'équipement coussin «airbag» passager, un deuxième autocollant est placé dans l'angle inférieur du pare-brise côté passager.
- À chaque remplacement de pare-brise, ne pas oublier de coller les étiquettes adhésives mentionnant que le véhicule est équipé d'airbag.
- L'ensemble de ces étiquettes est disponible dans une collection sous la référence: **77 01 204 970**.

### Vitre de porte AV (sauf Cabriolet)

#### DÉPOSE

- Déposer :
  - la garniture de porte AV,
  - l'absorbeur choc latéral de porte intérieur,
  - le lècheur intérieur.
- Remonter la vitre au 3/4.
- Déposer la fourchette de fixation (A) en écartant les ergots à l'aide d'une clé à œil de **13** (fig. Car. 20).
- Descendre la vitre.
- Dégager (fig. Car. 21) :

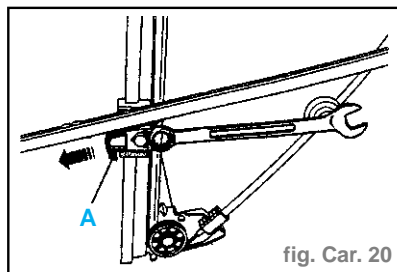


fig. Car. 20

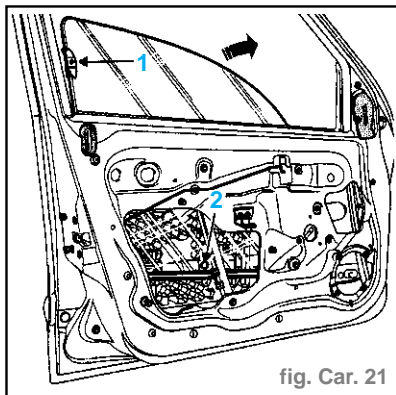


fig. Car. 21

- le patin de vitre du coulisseau (1),
- la vitre de l'axe d'entraînement du lève-vitre (2).
- Basculer la vitre vers l'avant.
- Déposer la vitre.

#### REPOSE

- Aucun réglage est nécessaire lors de la repose. Le patin est fixé par un rivet à mater.

### Vitre coulissante de porte AR

#### DÉPOSE

- Déposer :
  - la garniture de porte AR,
  - le lècheur intérieur.
- Remettre la manivelle de lève-vitre sur son axe.
- Descendre la vitre au 3/4.
- Déposer les deux vis de fixation (A) (tête hexagonale de **10**) de la vitre (fig. Car. 22).

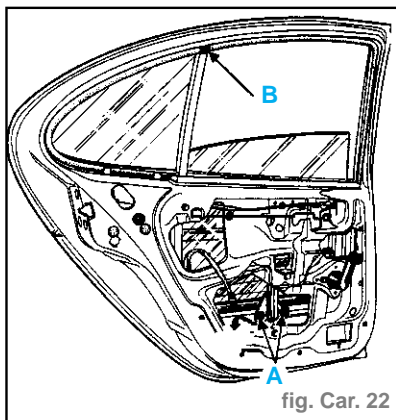


fig. Car. 22

- Faire repouser la vitre au fond du caisson, afin de libérer la vitre de la coulisse du montant fixe.
- Déposer le cache vis de la vis de fixation supérieure du montant fixe (B).
- Déposer :
  - la vis de fixation supérieure du montant fixe (Étoile **20**),
  - la vis de fixation inférieure du montant fixe (tête hexagonale de **10**).
- Tourner d'un quart de tour le montant, afin de pouvoir sortir du caisson la patte de fixation supérieure du montant.
- Ôter la vitre par l'intérieur.

#### REPOSE

- Le serrage des deux vis de fixation (A), se fait la vitre en position haute.
- Cote donnée à titre d'information : (D) = **122 mm** (fig. Car. 23).
- Les vitres MPR étant chauffées.

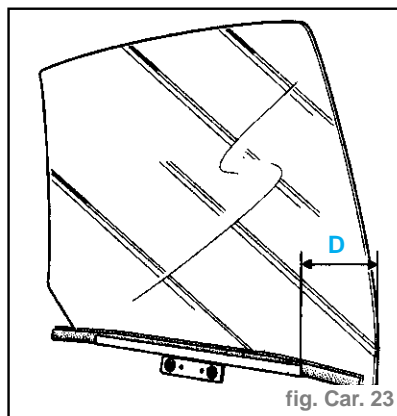


fig. Car. 23

### Vitre fixe de porte AR

#### DÉPOSE-REPOSE

- Déposer la vitre coulissante et le montant fixe de porte AR.
- Dégager la vitre de l'encadrement de porte AR, en la tirant vers l'avant du véhicule (fig. Car. 24).

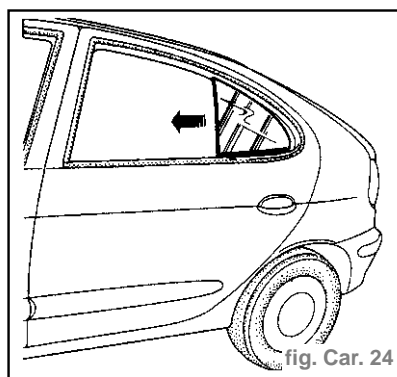


fig. Car. 24

### Vitre de custode ouvrante

#### DÉPOSE

- Mettre la vitre en position ouverte.
- Déposer les trois vis freinées de fixation de la vitre (fig. Car. 25).

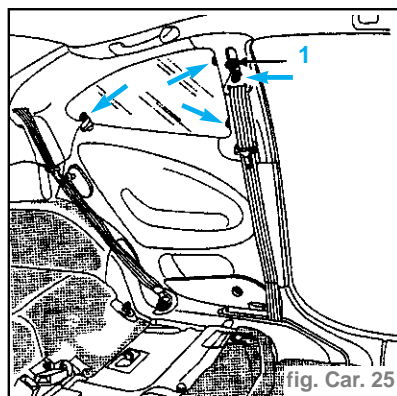


fig. Car. 25

**Nota :** Les trois bagues-écrous sont anti-rotation lors du démontage des vis.

## REPOSE

- Lors du remontage, respecter l'emplacement de chaque élément (fig. Car. 26).

**Important :** Ne pas omettre de freiner les vis avant tout remontage.

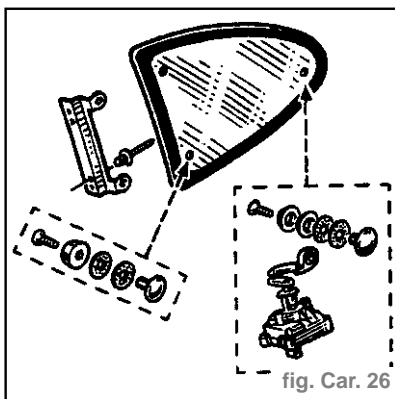


fig. Car. 26

## Lunette AR (Berline)

### DÉPOSE

- Déposer le bras d'essuie-vitre AR en utilisant l'outil **Élé. 1294**.
- Déposer l'enjoliveur extérieur en le dégageant dans un des deux coins supérieurs, afin de le déchausser sur toute sa longueur.
- Cet enjoliveur est fourni avec la lunette neuve.
- Déposer le feu de stop surélevé.
- Hayon levé, déclipser le couvercle (A) en appuyant sur les deux points (B) puis le dégager en le faisant coulisser (fig. Car. 27).

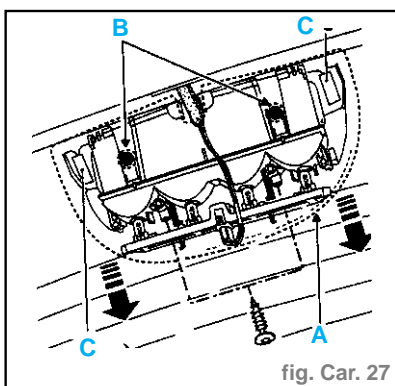


fig. Car. 27

- Débrancher le connecteur.
- Écarter les deux languettes (C) et faire coulisser l'ensemble vers le bas.
- Déconnecter le réseau chauffant.
- Découpe de la lunette :
  - protéger la partie peinte sur toute la périphérie de la lunette (de la même manière que pour le pare-brise),
  - découpe habituelle au câble.

### REPOSE

- La préparation des zones de collage est identique à celle préconisée pour le pare-brise.

- Mettre en place l'enjoliveur extérieur correctement sur la lunette.
- Juste après dépose du mastic sur la lunette, mettre en place celle-ci.
- Pour cela, présenter la lunette sur le hayon, et la centrer en mettant en butée l'enjoliveur extérieur sur le bord supérieur.
- Coucher la lunette dans son logement.

### Remontage de l'essuie-vitre AR

- Nettoyer les cannelures de l'axe à l'aide d'une brosse métallique. Contrôler les cannelures du bras.
- Remettre en place le bras d'essuie-vitres en alignant la partie supérieure du balai avec la marque triangulaire sur le réseau chauffant de la lunette.
- Remonter l'écrou et serrer au couple de **1,2 daN.m (20 %)** à l'aide d'une clé dynamométrique.
- Vérifier le bon fonctionnement.
- Remettre le capuchon sur l'écrou.

**Nota :** Dans le cas où le moteur d'essuie-vitres a fonctionné pendant la dépose, remettre celui-ci en position « arrêt fixe » avant de remonter le bras d'essuie-vitres.

## Lunette AR (Coupé)

### DÉPOSE

- Déposer :
  - les garnitures supérieures de custode,
  - les deux vis de fixation du moteur essuie-vitre AR.
- Déposer :
  - le bras d'essuie-vitre AR, en utilisant l'outil **Élé. 1294-01**,
  - le cache-écrou (B) et l'écrou (C) (fig. Car. 28),
  - la bague (D) et la bague d'étanchéité (E),
  - le moteur d'essuie-vitre, en le tirant vers le bas afin de dégager l'agrafe de maintien.

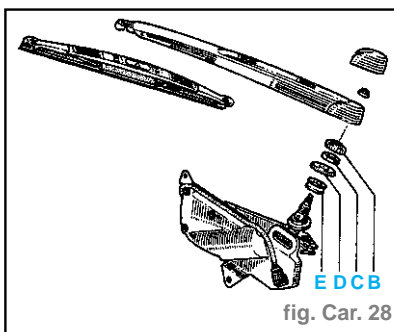


fig. Car. 28

- Déposer (fig. Car. 29) :
  - l'enjoliveur extérieur (G) en le dégageant en partie basse de la lunette et le déchausser sur toute sa longueur,
  - les cales inférieures (H),
  - les grilles de haut-parleurs,
  - les quatre agrafes (I) (à déclipser côté coffre) (fig. Car. 30),
  - la garniture de plage AR.
- Déconnecter le réseau chauffant (J).
- Découper la lunette.
- Protéger la partie peinte avec une bande de tirot sur toute la périphérie de la lunette.
- Découpe habituelle au câble.

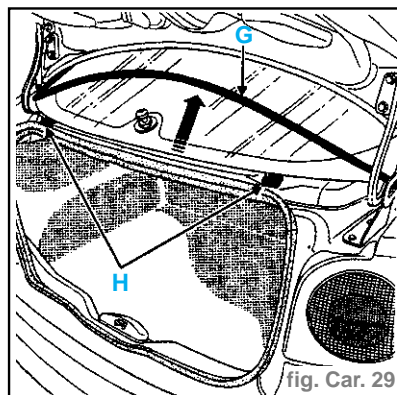


fig. Car. 29

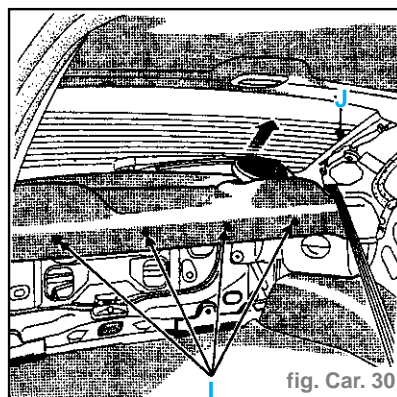


fig. Car. 30

### REPOSE

- Mettre en place l'enjoliveur extérieur neuf correctement sur la lunette et les cales inférieures neuves sur la caisse.
- Juste après dépose du mastic P.U. sur la lunette, mettre en place la lunette.
- Pour cela, présenter la lunette au-dessus de son logement et la centrer en mettant en butée l'enjoliveur extérieur sur le bord supérieur.
- Coucher la lunette dans son logement, afin de la faire reposer sur les cales inférieures.

### Remontage de l'essuie-vitre AR

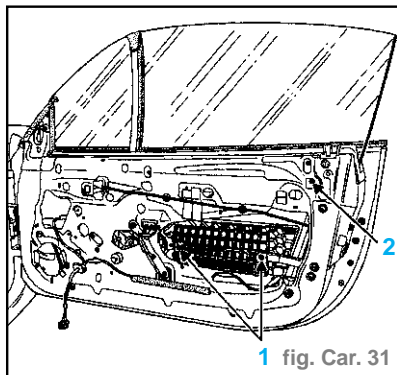
- Nettoyer les cannelures de l'axe à l'aide d'une brosse métallique.
- Contrôler les cannelures du bras.
- Remettre en place le bras d'essuie-vitres, en alignant la partie supérieure du balai avec la marque triangulaire sur le réseau chauffant de la lunette.
- Remonter l'écrou et le serrer au couple de **1,2 daN.m (20 %)** à l'aide d'une clé dynamométrique.
- Vérifier le bon fonctionnement.
- Remettre le capuchon sur l'écrou.

**Nota :** Si pendant que le balai est déposé, le moteur d'essuie-vitre a tourné, remettre celui-ci en position « arrêt fixe » avant de remonter le bras balai.

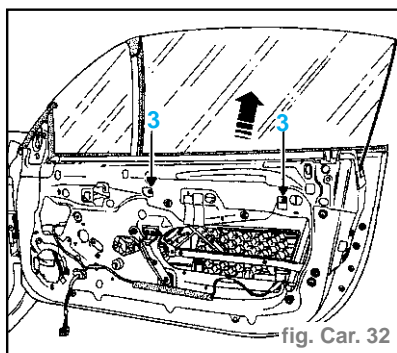
## Vitre de porte AV (Cabriolet)

### DÉPOSE

- Après avoir déposé la garniture intérieure, déposer (Fig. Car. 31) :
  - les vis (1) de l'absorbeur latéral,



- le lècheur intérieur,
- la vis (2) du patin de guidage arrière,
- les vis (3) de fixation de la vitre. (fig. Car. 32)
- Basculer la vitre vers l'arrière et la déposer.

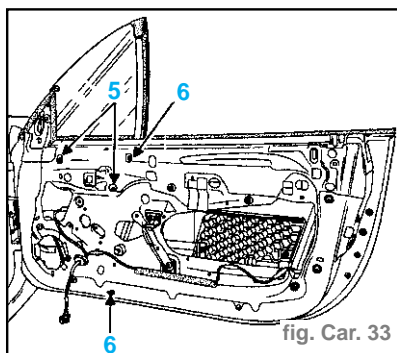


#### Dépose de la glissière arrière

- Déposer l'obturateur et les fixations (4) de la glissière.

#### Vitre fixe

- Déposer les vis (5) de fixation de la vitre et les vis (6) de fixation du montant de vitre. (fig. Car. 33)
- Basculer l'ensemble (vitre/montant) et déposer la vitre.



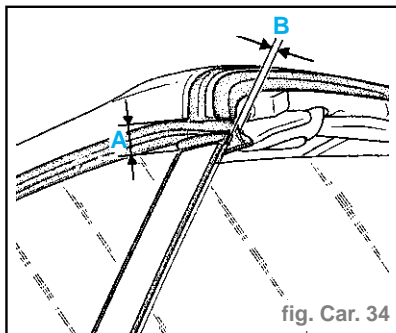
#### REPOSE ET RÉGLAGE DES VITRES

- La capote devra être pliée pour la vitre fixe, deux opérateurs seront nécessaires pour régler la vitre mobile.
- La porte devra être correctement réglée et les butées supérieures de la vitre mobile en position haute.

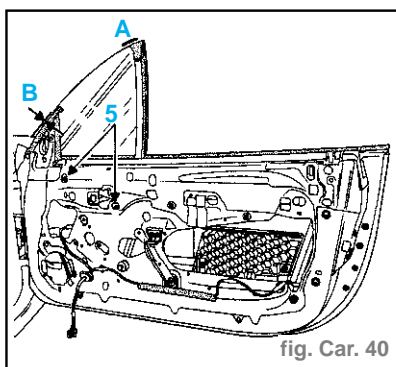
#### Vitre fixe

- Porte fermée (1er cran), positionner le

montant à la cote  $A = 30 \text{ mm}$  en hauteur et à  $B = 6 \text{ mm}$  du bord du joint de baie de pare-brise. (fig. Car. 34)

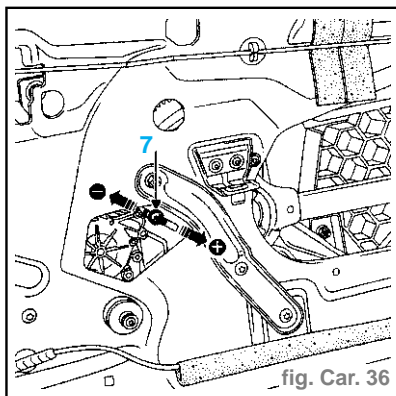


- Serrer la vis supérieure du montant.
- Ouvrir la porte et serrer la fixation inférieure du montant.
- Positionner la vitre fixe en fond de gorge du montant.
- Monter la vitre en affleurement avec le joint du montant (A) et un dépassement ( $B = 1 \text{ mm}$ ) avec le joint de rétroviseur. (fig. Car. 35)
- Serrer les vis de fixation (5).
- Couple de serrage de toutes les vis de fixation  $0,8 \text{ daN.m}$ .

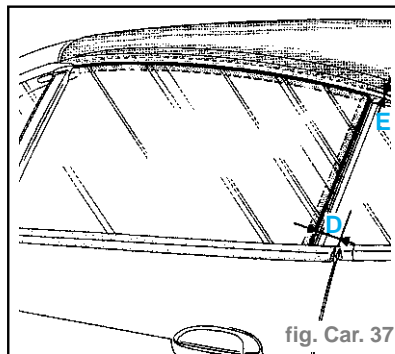


#### Vitre mobile

- Monter la vitre en affleurement avec le joint du montant de la vitre fixe.
- Le réglage en hauteur de la vitre se fait par déplacement de la butée (7) du segment denté du lève-vitre. (fig. Car. 36)



- Mettre en contact la butée supérieure avant contre le patin inférieur de la vitre et la serrer.
- Fermer et verrouiller la capote.



- Fermer la porte.
- Positionner la vitre aux cotes (fig. Car. 37)
- $D = 55 \text{ mm}$  (vitre/lècheur)
- $E = 10 \text{ mm}$  (vitre/armature)
- Vérifier visuellement que la vitre soit parallèle aux joints d'étanchéité de la capote.
- Mettre en contact la butée supérieure arrière contre le patin inférieur de la vitre et la serrer.
- Serrer la vis (2) du patin de guidage arrière. (fig. Car. 31)
- Serrer les vis (3) de fixation de la vitre. (fig. Car. 32)
- Serrer la vis de la glissière arrière.
- Ouvrir la porte.
- Pousser légèrement la glissière arrière vers l'extérieur de la porte.
- Serrer l'écrou.
- Descendre et remonter la vitre plusieurs fois. Vérifier le bon positionnement de la vitre (parallèle) par rapport aux joints d'étanchéité de la capote.
- Couple de serrage de toutes les vis de fixation  $0,8 \text{ daN.m}$ .

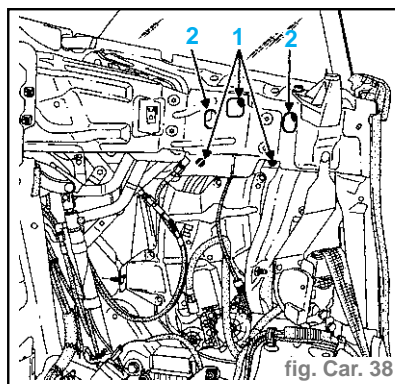
#### Vitre de custode (Cabriolet)

#### DÉPOSE

- Après avoir déposé le siège, le dossier de la banquette arrière, la garniture intérieure, déposer :
  - le lècheur et enlever la feuille d'étanchéité,
  - les écrous (1) de fixation. (fig. Car. 38)
- Descendre le lève-vitre d'environ  $10 \text{ cm}$ .
- Déposer la vitre.

#### REPOSE ET RÉGLAGE

- La capote devra être ouverte, la vitre mobile de porte en position haute cor-



rectement réglée, lècheur de vitre en place.

- Positionner la vitre de custode à une distance **A = 20 mm** entre la vitre de porte et le rail de maintien du joint d'étanchéité. (fig. Car. 39)

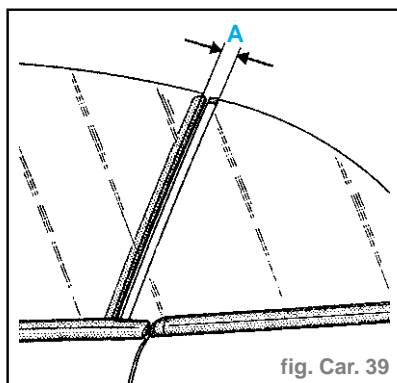


fig. Car. 39

- Faire filer la ligne : vitre de custode/vitre mobile de porte (le réglage s'effectue par les butées (2)). (fig. Car. 38)
- Serrer les écrous (1) de fixation de vitre.
- Mettre en contact le joint de vitre de custode avec la vitre de porte en partie inférieure.
- Serrer les vis de fixation supérieures (3). (fig. Car. 40)
- Ouvrir la porte au 1er cran, mettre en contact le joint de vitre de custode avec la vitre de porte en partie supérieure.
- Serrer les vis de fixation inférieures (4).
- Couple de serrage de toutes les vis de fixation **0,8 daN.m**.

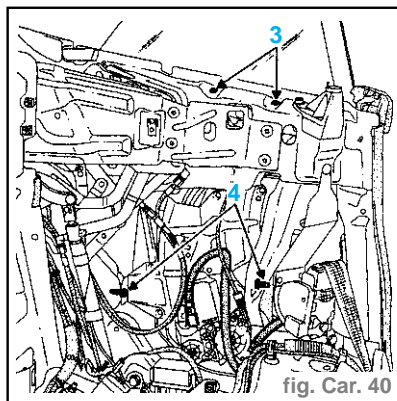


fig. Car. 40

## Lunette AR (Berline 4 portes)

### DÉPOSE

- Déclipser les caches butées inférieures en (2) et ôter les butées en les déclipant (agrafe type ancre de marine) par l'intérieur (1). (fig. Car. 41)
- Déposer l'enjoliveur extérieur en le déchaussant dans un des deux coins inférieurs à l'aide d'un tournevis plat.
- Cet enjoliveur est fourni avec la lunette neuve.
- Déposer le 3ème feu stop.
- Déconnecter le réseau chauffant.
- Coller une bande de tîrot sur toutes les zones de passage du câble, afin de ne

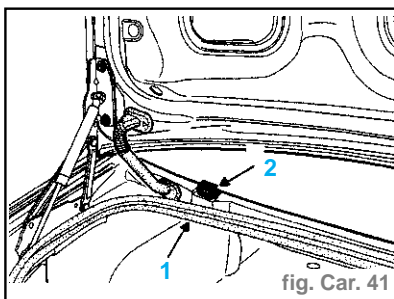


fig. Car. 41

pas agresser la laque lors de l'opération de découpe.

- Passer le fil dans un des angles inférieurs à l'aide de l'aiguille passe-fil.
- Mettre en place l'outil de piquage et la poignée de traction.
- Découper habituelle au câble.

### REPOSE

#### Préparation et nettoyage avant collage

- Chausser l'enjoliveur extérieur (B) en commençant par les angles supérieurs de la lunette. (fig. Car. 42)

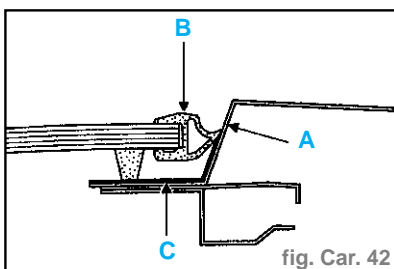


fig. Car. 42

**Remarque :** Lors de l'application de primaire tôle sur la partie supérieure (pavillon), il est recommandé de masquer la zone (A) avant l'application.

- En effleurement, la lunette étant un peu plus bas que le pavillon, tout débordement sera visible une fois la lunette collée.

A : Pavillon  
B : Enjoliveur  
C : Primaire

### COLLAGE ET POSE DE LA LUNETTE

- Mettre en place les butées inférieures neuves sur la carrosserie.
- Juste après dépose du mastic sur la lunette, la mettre en place.
- Pour cela, présenter la lunette sur la baie, et la centrer en mettant en butée l'enjoliveur extérieur sur le bord supérieur.
- Rabattre la lunette dans son logement.

## Vitre de custode (Break)

### DÉPOSE

- Le contour de la vitre custode ne comporte pas d'enjoliveur.
- De ce fait, il est impératif de respecter les jeux d'aspect préconisés entre le vitrage et la tôlerie du véhicule grâce à des cales de positionnement.
- Déposer :

- la garniture avant de custode,
- la garniture arrière de custode,
- la garniture inférieure de custode.

**Important :** Coller une bande de ruban de masquage sur toute la périphérie de la vitre afin de protéger la laque dans les zones de passage du câble y compris sur le joint de porte.

- Passer le câble de découpe à l'aide de l'aiguille passe-fil.

**Attention :** Lors de la découpe du cordon, le câble va sectionner les cales de positionnement du vitrage.

- De ce fait, il est normal de rencontrer des points durs dans ces zones pendant l'opération.
- Ces cales sont à remplacer après toute opération de dépose.

### REPOSE

#### Collage et pose de la vitre

- Après dépose du vitrage, retirer les parties (B) des agrafes de maintien des garnitures intérieures chaussées sur la feuillure de panneau d'aile. (fig. Car. 43)
- Retirer les cales de positionnement et raser le cordon de colle à l'aide de l'outil tranchant.
- Remettre en place les agrafes (B).

**Attention :** Avant remontage de la vitre, veiller à remonter, si nécessaire, le joint d'étanchéité de porte logé sous le vitrage.

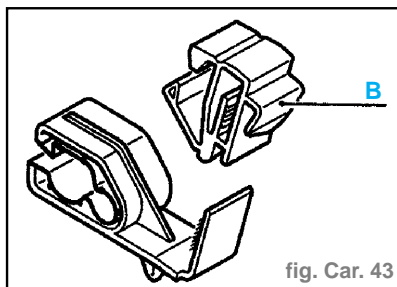


fig. Car. 43

- Mettre en lieu et place les cales M.P.R.
- Ces cales sont en deux parties (fig. Car. 44) :

- la partie (1) assure le positionnement en hauteur et en longueur de la vitre en partie basse et arrière,
- la partie (2) assure le positionnement en profondeur du vitrage.

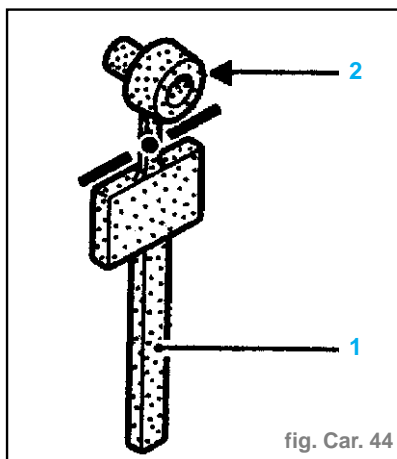


fig. Car. 44

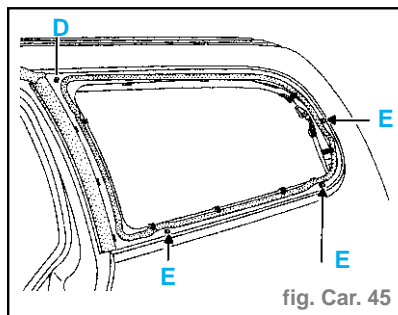


fig. Car. 45

- Monter les cales partie (2) dans les trous (E). (fig. Car. 45)
- Faire reposer la partie (1) sur le bord de la feuillure de la custode.
- Monter uniquement la partie (2) dans le trou (D).
- Après dépose du cordon de colle sur la vitre, présenter et mettre en butée la vitre contre les cales fixées en (E).
- Faire reposer la partie basse de la vitre sur les cales de positionnement en hauteur (1).
- Plaquer le vitrage sur les cales (2) de positionnement en profondeur.
- Maintenir la partie supérieure de la vitre pendant le séchage de la colle à l'aide de bandes de ruban de masquage.

**Remarque :** Ne pas omettre en fin de temps d'immobilisation du véhicule, de retirer la partie de positionnement en hauteur (1).

## Lunette AR (Break)

### DÉPOSE

- Le contour de la lunette arrière ne comporte pas d'enjoliveur.
- De ce fait, il est impératif de respecter les jeux d'aspect préconisés entre le vitrage et la tôle du véhicule grâce à des cales de positionnement.
- Déposer :
  - le cache de troisième feu
  - le balai d'essuie-vitre à l'aide de l'outil **Élé. 1294-01**.
- Débrancher le réseau chauffant de la lunette et plaquer les languettes métalliques contre le vitrage à l'aide de deux bandes de ruban de masquage.

**Important :** Coller une bande de ruban de masquage sur toute la périphérie de la vitre afin de protéger la laque dans les zones de passage du câble.

- Piquer le cordon de colle, à l'aide de l'aiguille passe-fil inclinée au maximum, afin de faciliter la récupération du câble entre le vitrage et la feuillure du hayon.

**Attention :** Lors de la découpe du cordon, le câble va sectionner les cales de positionnement du vitrage ainsi que le pion d'indexage (C). De ce fait, il est normal de rencontrer des points durs dans ces zones pendant l'opération. (fig. Car. 46)

- Ces cales sont à remplacer après toute opération de dépose.
- Le pion d'indexage n'est plus utile pour reposer correctement le vitrage.

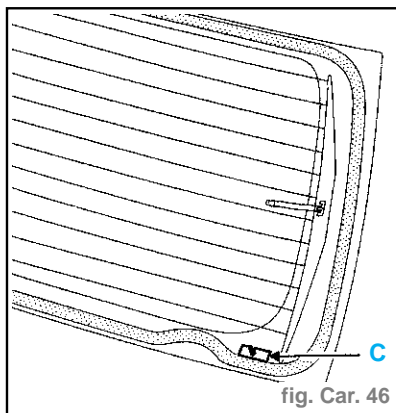


fig. Car. 46

### REPOSE

#### Collage et pose de la vitre

- Après dépose du vitrage, retirer les cales de positionnement et araser le cordon de colle à l'aide d'un outil tranchant.
- Mettre en lieu et place les cales M.P.R.
- Ces cales sont en deux parties (fig. Car. 44) :
  - la partie (1) assure le positionnement en hauteur de la vitre uniquement en partie basse de la vitre,
  - la partie (2) assure le positionnement en profondeur du vitrage dans le cadre du hayon.
- Monter les cales parties (2) dans les trous (E) du hayon et faire reposer la partie (1) sur le bord de la feuillure du hayon. (fig. Car. 47)

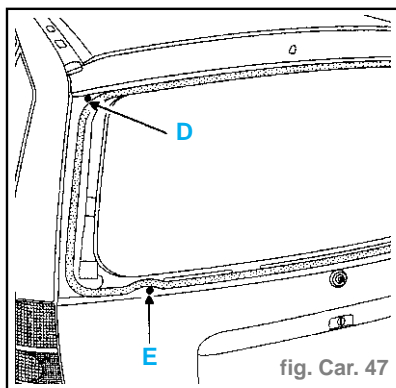


fig. Car. 47

- Monter uniquement la partie (2) dans les trous (D) du hayon.
- Après dépose du cordon de colle sur la vitre, présenter le vitrage en le centrant celui-ci par rapport au gicleur de lunette et au repère marqué dans la sérigraphie de la vitre.
- Faire reposer la partie basse de la vitre sur les cales de positionnement en hauteur (1) (voir précédemment).
- Plaquer le vitrage sur les cales (2) de positionnement en profondeur.
- Maintenir la partie supérieure de la vitre pendant le séchage de la colle à l'aide de bandes de ruban de masquage.

**Remarque :** Ne pas omettre en fin de temps d'immobilisation du véhicule, de retirer la partie de positionnement en hauteur (1).

## Porte AV

### Garniture de porte AV (Berline)

#### DÉPOSE

- Déclipser le cache de fixation de rétroviseur.
- Déclipser les deux clips et dégager la grille de haut-parleur.
- Déposer les huit vis du bac de porte **L15** et deux vis **L25 étoile 20**.
- Soulever le bac pour le libérer de ses deux pions de positionnement sur la porte.
- Déconnecter les contacteurs.
- Lors d'une intervention sur les contacteurs de lève-vitre, il est nécessaire de déposer le bac de porte.
- Déposer (fig. Car. 48) :
  - le cache vis (C) (coller sur celui-ci un cordon de mastic préformé et tirer sur le cordon pour déposer le cache sans l'altérer),
  - la poignée de fermeture (D) vis **étoile 20**,
  - la poignée d'ouverture (E) vis **étoile 20**.

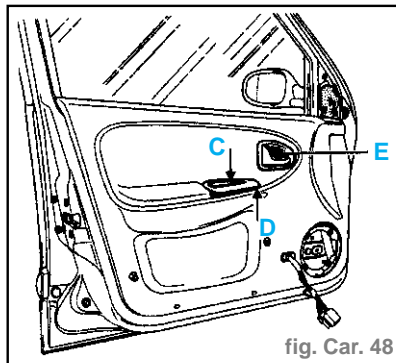


fig. Car. 48

- Démontez les fixations à l'aide de l'outil type **Facom D.115**.
- Dégrafer et décoller au fur et à mesure la garniture (utiliser un outil tranchant pour couper le mastic).

**Nota :** Il est possible également d'utiliser l'outil à dégrafer, qui facilite cette opération.

- Sortir la garniture de son emplacement sur le lécheur intérieur de porte AV (fig. Car. 49).
- Dégager l'obturateur (F) pour passer les connecteurs en partie AR de la garniture.
- Déposer la garniture.

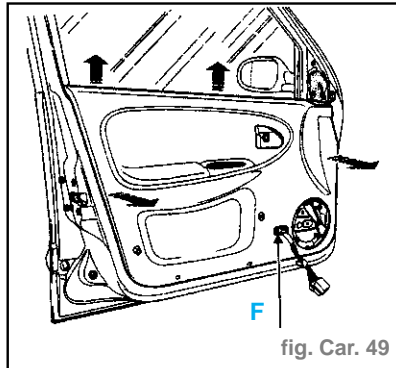


fig. Car. 49

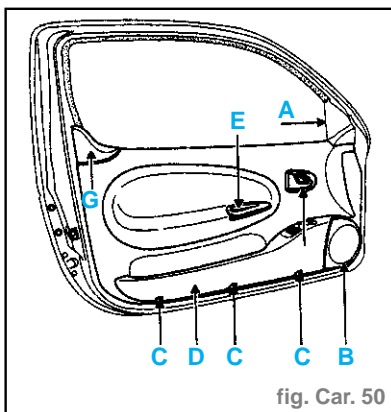
## REPOSE

- Veiller à ne pas coller la mousse adhésive du câblage de rétroviseur électrique sur la piste d'encollage de la garniture de porte.
- Il est impératif, lors d'une dépose ou d'un remplacement, de remettre du mastic d'étanchéité préformé (réf : **77 01 423 330**).
- Lors d'un changement de porte, il est conseillé d'utiliser la collection porte comprenant l'ensemble des fixations nécessaires à l'habillage de la porte neuve.

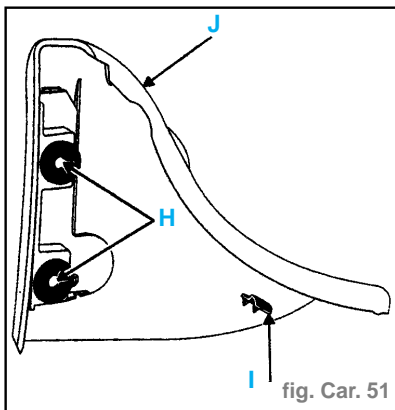
## Garniture de porte AV (coupé)

### DÉPOSE

- Déposer (fig. Car. 50) :
  - le cache de fixation de rétroviseur (A),
  - la grille de haut-parleur (B),
  - les huit vis de fixation de bac de porte au sein du logement haut-parleur,
  - les trois vis de fixation basse du bac de porte (C),
  - le bac de porte (D),
  - la poignée de fermeture de porte (E),
  - la poignée d'ouverture de porte (F),
  - l'angle supérieur de garniture de porte (G).



- Pour déposer l'angle supérieur (G), déclipser en (H) à l'aide de l'outil type **Facom D.115** ou la pince à dégrafer **Sodicam** (fig. Car. 51).



- Dégager la patte (I) de son logement sur la garniture de porte.
- Dégager cette garniture de son logement (J) dans le lève-vitre intérieur de

porte, à l'aide de la pince à dégrafer **Sodicam**.

- Dégrafer et décoller au fur et à mesure la garniture de porte.
- Utiliser un outil tranchant pour couper le mastic.
- Sortir la garniture de son emplacement sur le lève-vitre de porte AV.
- Dégager le passe fil « commandes bac de porte » et déposer la garniture de porte.

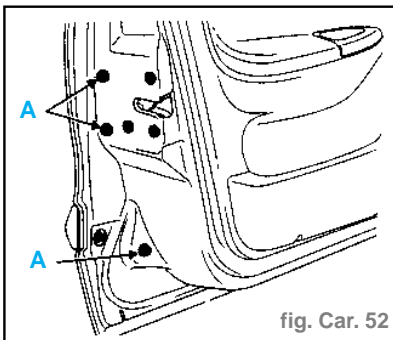
### REPOSE

- Veiller à ne pas coller la mousse adhésive du câblage de rétroviseur électrique sur la piste d'encollage de la garniture de porte.
- Il est impératif lors d'une dépose ou d'un remplacement, de remettre du mastic d'étanchéité préformé (réf : **77 01423 330**).
- Lors d'un changement de porte, il est conseillé d'utiliser la collection porte comprenant l'ensemble des fixations nécessaires à l'habillage de la porte neuve.

## Barillet de porte AV

### DÉPOSE-REPOSE

- Déposer :
  - la garniture de porte AV,
  - l'absorbeur de choc latéral intérieur.
- Déposer les trois vis de fixation (A) du montant antiviolabilité (**étoile 30**) et ôter celui-ci (fig. Car. 52).
- Faire tourner d'un quart de tour la bague de maintien du barillet.
- Libérer le barillet de son emplacement sur la porte.



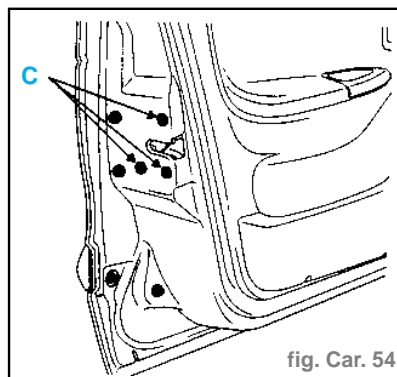
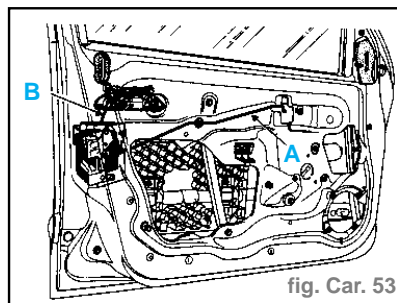
## Serrure de porte AV

### DÉPOSE-REPOSE

- Déposer :
  - la garniture de porte AV,
  - l'absorbeur de choc latéral intérieur,
  - le montant antiviolabilité et le barillet.
- Déconnecter le câblage (s'il y a lieu).

**Attention** : Lors de la repose de la serrure, remettre correctement la patte de maintien du connecteur en place.

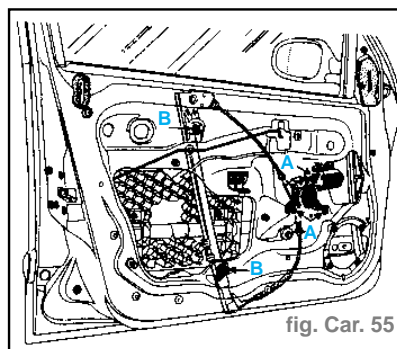
- Dégrafer (fig. Car. 53) :
  - la tringle de commande (A) d'ouverture intérieure de porte,
  - la tringle de commande (B) d'ouverture extérieure de porte.
- Déposer les trois vis de fixation de la serrure **étoile 30** (C) (fig. Car. 54).



## Lève-vitre de porte AV




































### DÉPOSE-REPOSE DU MÉCANISME ÉLECTRIQUE

- Déposer :
  - la garniture de porte AV,
  - l'absorbeur de choc latéral intérieur,
  - la vitre.
- Débrancher le connecteur du moteur.
- Déposer les trois écrous de fixation du moteur (A) et les deux vis de fixation du mécanisme (B) (**clé de 10**) (fig. Car. 55).
- Basculer l'ensemble et le sortir par l'ajourage du caisson.
- Le lève-vitre manuel se dépose de la même façon.



## Fixations des garnitures de portes

- La collection ci-après permet de remonter les portes AV et AR avec toutes les fixations nécessaires.
- **35** références - **77** pièces

 x 5	 x 1	 x 2	 x 9	 x 8	 x 2
 x 1	 x 1	 x 3	 x 1	 x 1	 x 1
 x 2	 x 5	 x 1	 x 1	 x 3	 x 2
 x 3	 x 1	 x 1	 x 1	 x 1	 x 1
 x 1	 x 2	 x 1	 x 1	 x 1	
 x 1	 x 1	 x 2	 x 4	 x 4	 x 2

## Capote complète manuelle ou électrohydraulique

### DÉPOSE

- Avant toute opération, protéger les ailes arrière.
- Déposer l'assise, le dossier de la banquette et les garnitures de custode.
- Positionner la capote en position neutre (partie avant au-delà du point de pousse), arceau arrière en position verticale.
- Caler le couvre-capote (capote électrohydraulique).
- Déposer les vis (1) de fixation arrière de la traverse de liaison. (fig. Car. 56)

**Attention :** Pour les véhicules équipés de mécanisme électrohydraulique, il ne faut en **aucun cas** actionner le système électrohydraulique après la dépose des traverses de liaison (risque de perdre le réglage de base de la capote). Il est donc **impératif** d'actionner **manuellement** la capote.

- Pour cela, ouvrir jusqu'en butée la vis (A) du groupe hydraulique. (fig. Car. 57)
- Déposer (fig. Car. 58) :
  - les vis (2) de fixation avant de la traverse de liaison,
  - la traverse de liaison.

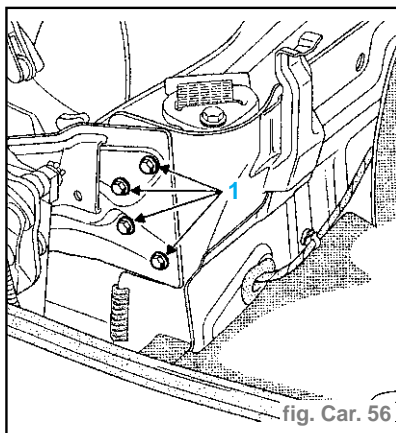


fig. Car. 56

- Déconnecter le câblage du microrupteur de canote.
- Déposer les vis (3) de fixation du palier principal. (fig. Car. 59)
- Déposer l'agrafe supérieure du vérin principal.
- Séparer le vérin principal de l'armature.
- Plier la capote.
- Déposer l'axe (5) puis l'agrafe (6). (fig. Car. 60)
- Séparer le vérin l'arceau arrière (mécanisme de électrohydraulique).

**Nota :** Pour des raisons de compréh-

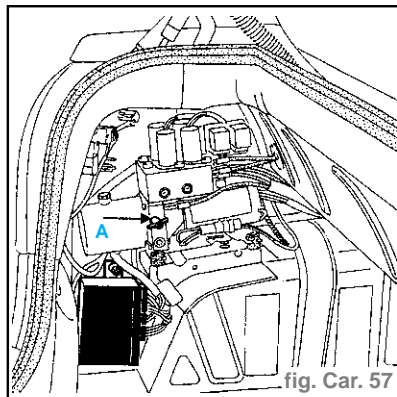


fig. Car. 57

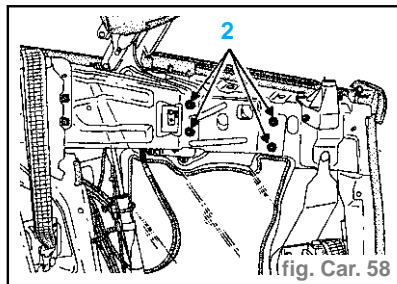


fig. Car. 58

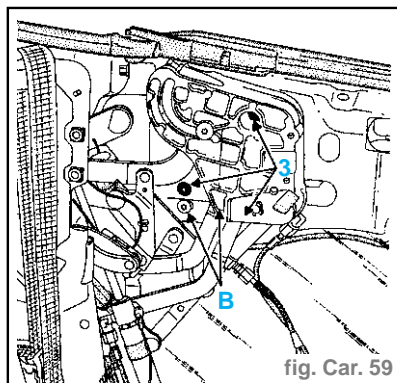


fig. Car. 59

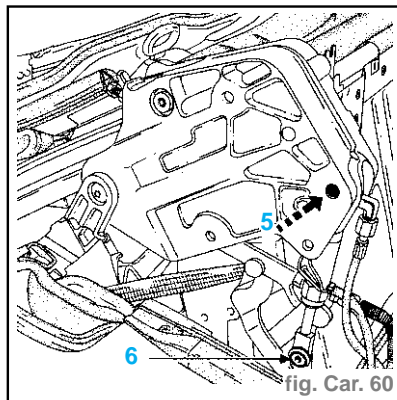


fig. Car. 60

sion, le palier principal a été dégagé de la carrosserie.

- Déposer :
  - la troisième vis de fixation du palier principal,
  - la capote (2 personnes).

**Nota :** Ne pas desserrer les vis (B) de fixation de la contre-plaque du palier principal (réglage de base). (fig. Car. 59)

## REPOSE

- Poser la capote pliée dans son logement.
- Fixer le palier principal sans le serrer.
- Fermer et verrouiller la capote.
- Serrer les vis (3) de fixation du palier principal, au couple de **2 daN.m**.
- Plier la capote.
- Positionner le vérin de l'arceau arrière, le fixer à l'agrafe (6) et l'axe (5) (mécanisme électrohydraulique).
- Mettre la capote en position neutre, arceau arrière à la verticale.
- Connecter le câblage du microrupteur de capote.
- Monter le vérin principal, l'agrafer.
- Positionner la traverse de liaison et serrer les vis de fixation au couple de **2 daN.m**.
- Fermer la vis du groupe hydraulique et actionner le système électrohydraulique plusieurs fois (ouverture-fermeture) afin de purger le circuit hydraulique (purge automatique).

## Planche de bord

### DÉPOSE

#### Dépose du volant (avec coussin airbag)

- Débrancher la batterie.
- Déposer le coussin airbag par ses deux vis situées derrière le volant et débrancher son connecteur blanc (1) (fig. Car. 61)

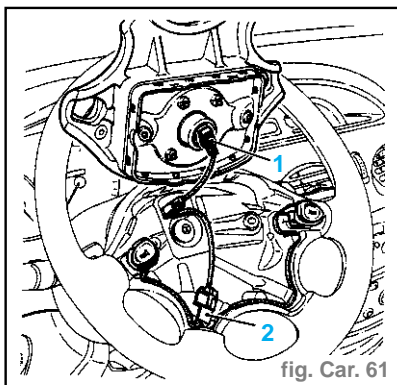


fig. Car. 61

- Débrancher le connecteur de l'avertisseur (2).
- Immobiliser le rotor du contact tournant, sous le volant avec du ruban adhésif.
- Déposer :
  - les connecteurs du commutateur rotatif (airbag et régulateur de vitesse, si équipé),
  - la vis du volant (la remplacer),
  - le volant après avoir repéré sa position par rapport à la colonne de direction, en vue de la repose.

**Attention :** Il est interdit de manipuler les systèmes pyrotechniques coussin airbag et prétensionneurs, près d'une source de chaleur ou d'une flamme ; il y a un risque de déclenchement.

#### Dépose du volant (sans coussin airbag)

- Écarter en partie centrale la mousse du volant, afin de positionner correctement l'outil **Facom D115**. Extraire l'ensemble.
- Déconnecter l'ensemble avertisseur et

- déposer celui-ci.
- Déposer la vis du volant.

#### Dépose de la console

- Déposer :
  - le cendrier AR,
  - l'écrou (A) (fig. Car. 62),

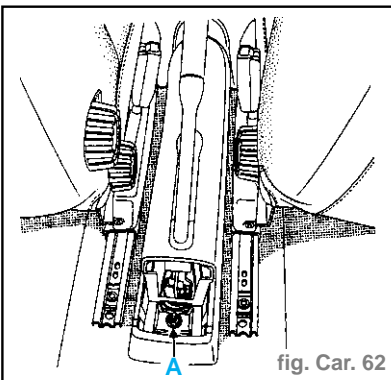


fig. Car. 62

- Déclipser le soufflet du levier de vitesse.
- Déposer les trois vis (B) (fig. Car. 63).
- Déposer la demi-coquille sous le volant par les trois vis.
- Déposer le cache inférieur de la colonne de direction (2 vis).
- Déposer la demi-coquille supérieure (2 vis).
- Desserrer la vis (F) de manière à déposer l'ensemble manette de commande (fig. Car. 64).
- Débrancher les connecteurs.

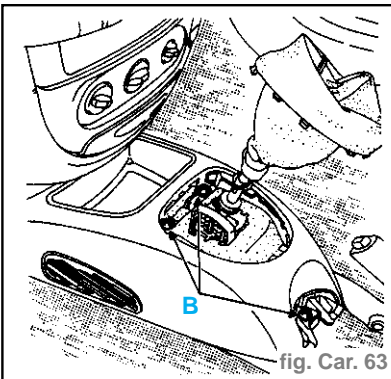


fig. Car. 63

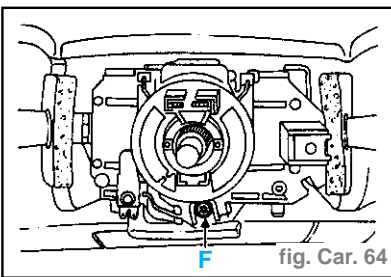


fig. Car. 64

#### Dépose de la partie supérieure de la planche de bord

- Déposer les grilles de haut-parleur, puis les vis de fixation supérieures.
- Déclipser la partie (A), en la soulevant à la main, puis tirer l'ensemble vers soi (fig. Car. 65).
- Déposer le tableau de bord (3 vis) (H) (fig. Car. 66).

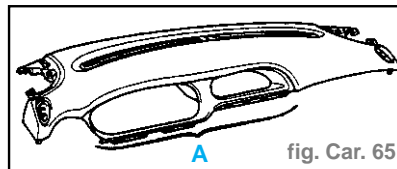


fig. Car. 65

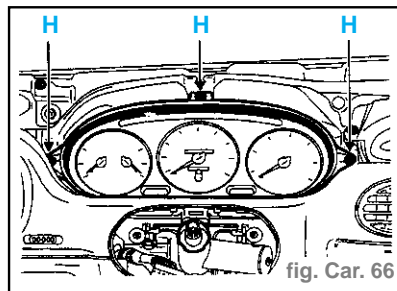


fig. Car. 66

- Déconnecter le tableau de bord. Attention de conserver et repositionner les petites cales caoutchouc (I) (fig. Car. 67).
- Déposer la montre (3 vis).
- Débrancher les connecteurs.

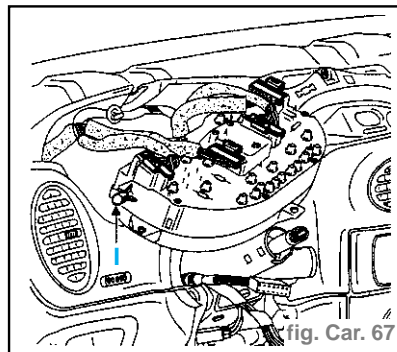


fig. Car. 67

- Déposer le support cendrier (2 vis).
- Déposer la façade de commande de chauffage (2 vis).
- Débrancher les connecteurs de la commande.
- Déposer le bloc support de réglage de phares (2 vis).
- Débrancher le connecteur.
- Déposer le cache inférieur de la console (4 agrafes).
- Déposer la gaine de chauffage.
- Déposer les fixations de la planche de bord sur le boîtier de chauffage (2 vis) (N) (fig. Car. 68).

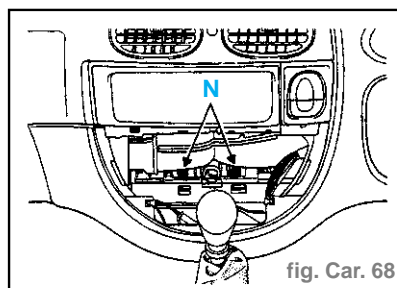
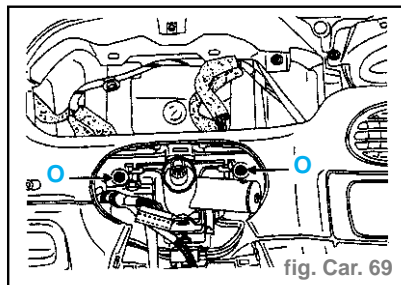


fig. Car. 68

- Déposer les fixations de planche de bord sur le fourreau de la colonne de direction (2 vis) (O) (fig. Car. 69).

#### Dans le compartiment moteur

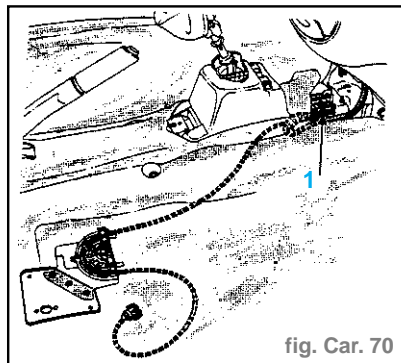
- Dans le carter côté gauche :
  - débrancher les connecteurs du câblage moteur,



- déposer le pare boue AV gauche,
- déclipser les colliers de fixation du câblage,
- débrancher le répétiteur de feu d'aile.
- faire passer le faisceau dans l'habitacle.

#### Dans la boîte à eau

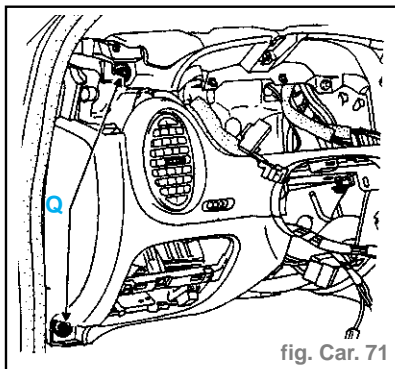
- Déposer :
  - la grille d'auvent droite,
  - la batterie.
- Déconnecter les supports fusibles.
- Débrancher les connecteurs du moteur d'essuie-vitre et du moteur de ventilation.
- Faire passer le faisceau dans l'habitacle.
- Débrancher les connecteurs sous le boîtier de fusibles, le connecteur du contacteur de démarreur, puis déposer la colonne de direction.
- Déposer les garnitures de bas de marche et de montant de pare-brise droite et gauche.
- Déconnecter les faisceaux et déposer les vis des fils de masse.
- Déposer les deux vis des connecteurs des câblages de porte AV, faire passer les faisceaux dans l'habitacle.
- Déposer les deux obturateurs inférieurs.
- Déposer les sièges AV.
- Déconnecter les faisceaux de prétensionneurs de ceintures de sécurité.
- Dégager le faisceau.
- Débrancher le connecteur (1) du boîtier électronique airbag (fig. Car. 70)



- Déposer les quatre écrous (Q) de fixation de la planche de bord. (fig. Car. 71).
- Sortir la planche de bord avec précaution (deux personnes).
- Repérer et si possible, remettre en place les différents supports et agrafes des faisceaux, afin de faciliter la repose.

#### REPOSE

- Lors de la repose, il est impératif de respecter le bon passage des différents



faisceaux aux endroits adéquats de façon à permettre un bon centrage de la planche.

#### Repose du volant équipé d'un coussin airbag

- S'assurer du bon positionnement du contact tournant sous le volant.
- La vis de volant est préencollée, aussi, il sera nécessaire de la remplacer après chaque démontage.

**Important :** Par souci de sécurité, avant de reconnecter le coussin airbag, contrôler l'état de l'installation à l'aide de l'appareil de contrôle **XR BAG** (Élé. 1288).

## Chauffage - Climatisation

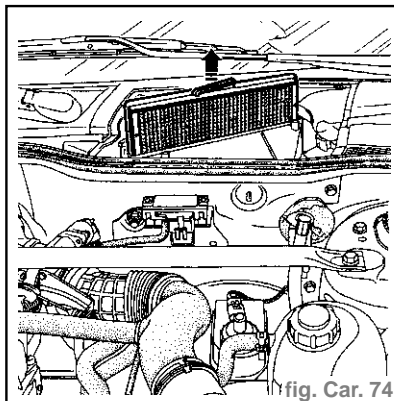
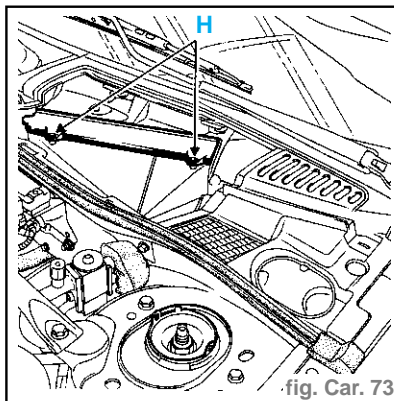
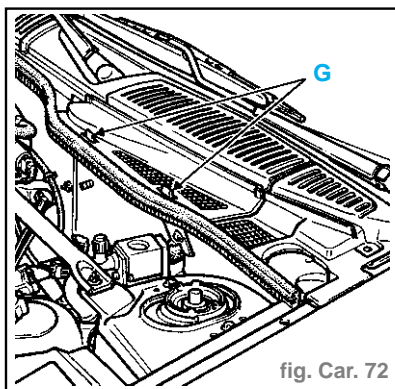
### Filtre à particules

#### DÉPOSE

- Ouvrir le capot.
- Déposer :
  - la grille d'entrée d'air en libérant les deux clips (G) (fig. Car. 72)
  - le couvercle en retirant les deux vis (H) (fig. Car. 73)
- Sortir le filtre à particules, en tirant par la languette prévue à cet effet. (fig. Car. 74)

#### REPOSE

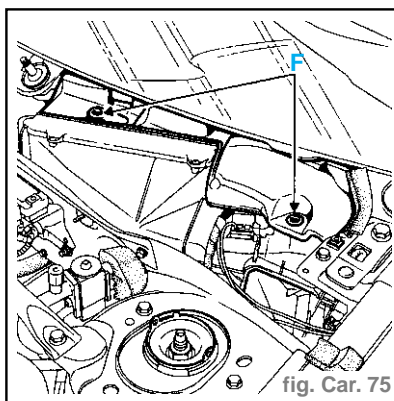
- Procéder à l'inverse de la dépose.



### Dispositif de soufflage d'air

#### DÉPOSE

- Déposer :
  - les bras d'essuie-vitres,
  - le joint supérieur de boîte à eau,
  - la grille d'entrée d'air,
  - la batterie,
  - le déflecteur d'eau situé sur le dispositif de soufflage d'air, deux vis (F). (fig. Car. 75)



- Vidanger le circuit réfrigérant **R134a** à l'aide de la station de charge.
- Déposer le tirant acoustique entre les chapelles.
- Débrancher les tubes de liaison de **R134a** au détendeur (vis E : 0,8 daN.m). (fig. Car. 76)
- Installer les bouchons sur les tubes et sur le tendeur.

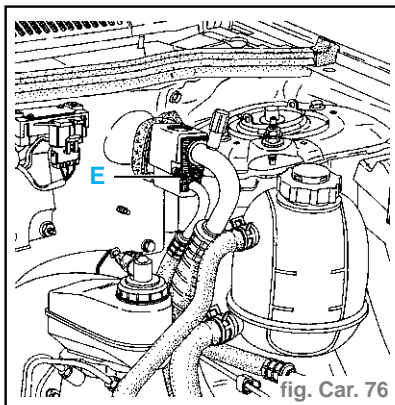


fig. Car. 76

- Déclipser le capteur de pression et le dégager sur le moteur, puis déposer la cloison de boîte à eau, cinq vis (C). (fig. Car. 77)

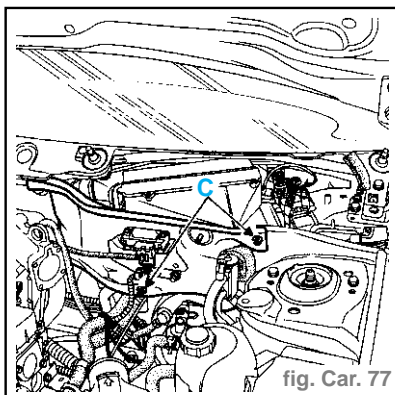


fig. Car. 77

#### Particularités

- Déposer les quatre vis de fixation de l'écran thermique sur le tablier.

##### • Motorisation E7J

- Déposer le filtre à air.
- Protéger l'orifice d'admission.
- Dégager le filtre à air sur le dessus du moteur.

##### • Motorisation K7M

- Déposer :
  - le conduit de filtre à air après avoir débranché le capteur de température d'air,
  - le boîtier papillon (quatre vis + connectique) et le dégager sur le dessus du moteur.

##### • Motorisation F5R

- Déposer le support du câble d'accélérateur, deux vis + contacteurs.

##### • Motorisation F8Q

- Déposer :
  - la patte de fixation de la Durit de reniflard,
  - la platine du support de boîtier de préchauffage.
- Déclipser les connecteurs d'électrovannes.
- Déposer le tuyau d'électrovanne.

##### • Tous types

- Déposer la vis (D) de fixation du conduit de liaison (fig. Car. 78)
- Soulever le nez du conduit de liaison pour décoller le joint de la tôle et légè-

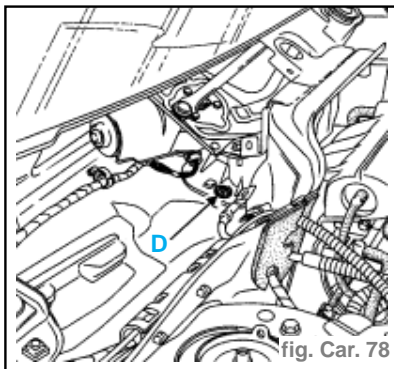


fig. Car. 78

- remment le déplacer à droite.
- Débrancher le connecteur 15 voies du boîtier résistances sur le boîtier climatisation.
- Déposer les fixations du boîtier climatisation, deux vis (A) et un écrou (B). (fig. Car. 79)
- Sortir le boîtier climatisation par l'ouverture de la cloison de boîte à eau.

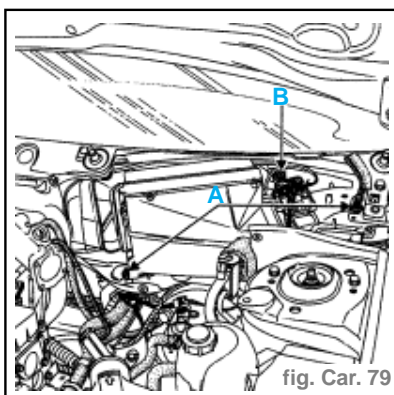


fig. Car. 79

#### REPOSE

- Positionner le boîtier climatisation sur le centreur (H) puis procéder à l'inverse de la dépose. (fig. Car. 80)
- Tirer au vide, puis effectuer le remplissage du circuit de réfrigérant R134a à l'aide de la station de charge.

**Important :** Veiller au bon état des joints d'étanchéité. Huiler ces joints avec de la PLANETELF PAG 488.

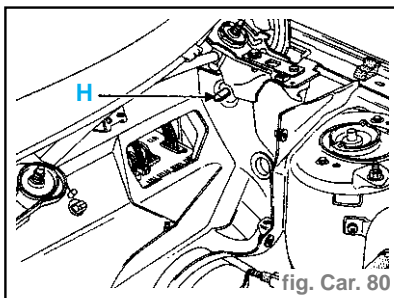


fig. Car. 80

### Motoventilateur de climatisation

#### DEPOSE

- La dépose du motoventilateur s'effectue après avoir déposé le boîtier climatisation.
- Déposer les trois vis de fixation du

motoventilateur sur le boîtier climatisation puis dégager le motoventilateur.

- Débrancher le connecteur d'alimentation (I). (fig. Car. 81)

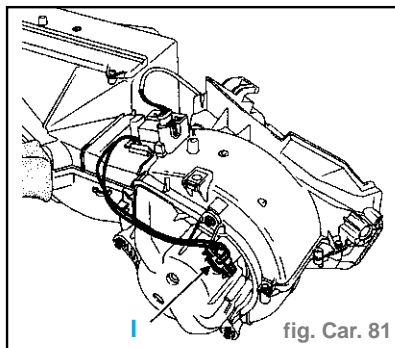


fig. Car. 81

#### REPOSE

- Procéder à l'inverse de la dépose.

### Boîtier répartiteur d'air

#### DÉPOSE

- Pour la dépose du boîtier répartiteur d'air, il n'est plus nécessaire d'ouvrir le circuit de réfrigérant. Il n'y a donc pas de charge ou de décharge pour cette opération. Désormais, pour accéder à la vis de fixation du boîtier répartiteur situé dans la boîte à eau, suivre la méthode décrite ci-après.

- Déposer :
  - les bras d'essuie-vitres,
  - le joint supérieur de boîte à eau,
  - la grille d'entrée d'air,
  - la batterie,
  - le tirant acoustique entre les chapelles.
- Déclipser le capteur de pression et le dégager sur le moteur puis déposer la cloison de boîte à eau, cinq vis (C) (fig. Car. 77)
- (voir les particularités des motorisations dans le chapitre « dispositif de soufflage d'air »).
- Déposer la vis (D) de fixation du conduit de liaison. (fig. Car. 78)
- Soulever le nez du conduit de liaison pour décoller
- Écarter le conduit de liaison vers la droite afin d'avoir accès à la vis de fixation (K) du boîtier répartiteur située dans la boîte à eau. (fig. Car. 82)

#### REPOSE

- Procéder à l'inverse de la dépose.

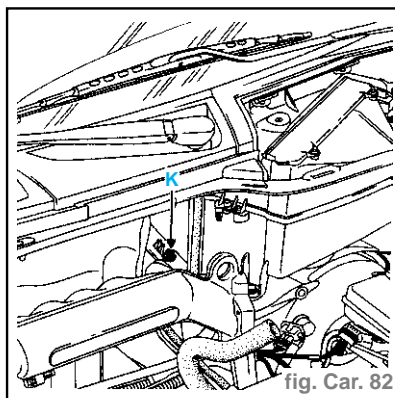


fig. Car. 82

## Calculateur

- Le calculateur de climatisation est situé côté passager, sous la planche de bord, derrière le vide-poches. (fig. Car. 83)
- Il n'y a pas de difficulté particulière pour la dépose.

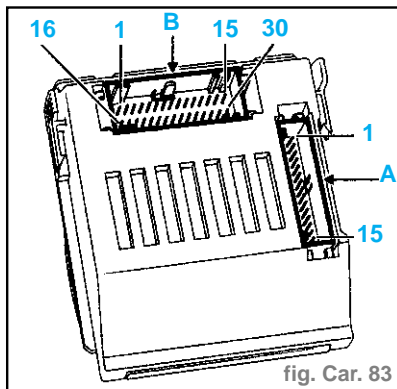


fig. Car. 83

### Connecteur 15 voies (A)

Voie	Désignation
1	Non utilisée
2	Information fonctionnement CA
3	Recyclage on/off
4	Masse calculateur CA
5	+ 12 V accessoires (fusible chauffage)
6	+ 12 V APC (fusible COA)
7	Témoin fonctionnement CA
8	Non utilisée
9	+ feux de position

Voie	Désignation
10	Non utilisée
11	Non utilisée
12	Non utilisée
13	Non utilisée
14	Non utilisée
15	Non utilisée

### Connecteur 30 voies (B)

Voie	Désignation
1	+ 12 V APC (fusible COA)
2	Commande embrayage compresseur
3	Information diagnostic L
4	Information vitesse GMV
5	Non utilisée
6	Information diagnostic K
7	Non utilisée
8	Non utilisée
9	Non utilisée
10	Non utilisée
11	Non utilisée
12	Non utilisée
13	Non utilisée
14	Non utilisée
15	Non utilisée
16	+ 12 V APC (fusible COA)
17	Commande embrayage compresseur

Voie	Désignation
18	Information coupure CA/injection
19	Information coupure CA/TA
20	Information AC-CYCLE
21	Non utilisée
22	Non utilisée
23	Non utilisée
24	Non utilisée
25	Non utilisée
26	+ Commande recyclage
27	- Commande recyclage
28	Non utilisée
29	Non utilisée
30	Non utilisée

**Nota :** Les voies 12 et 29 ne sont pas utilisées, toutefois les branchements sont présents pour le montage d'une sonde de température d'évaporateur, dans le cas où, lors du fonctionnement de la climatisation, une température trop basse de l'évaporateur serait décelée.

## GÉNÉRALITÉS

- Huile pour compresseur DELPHI HARRISON V5 : **PLANETELF PAG 488 : 220 CM<sup>3</sup> ± 15** (à commander chez ELF)
- Fluide réfrigérant : **R134a : 750 g ± 30**
- Compresseur : **DELPHI HARRISON V5**

# REPLACEMENT DES ÉLÉMENTS SOUDÉS

## Généralités

### LÉGENDES DES VIGNETTES

- Voir page ci-après.

### OUTILLAGES SPÉCIFIQUES

#### Gabarit de face AV

- Les points (A), (B), (C) et (D) sont les références de positionnement du gabarit sur le véhicule (fig. CAR. 84 et 85).

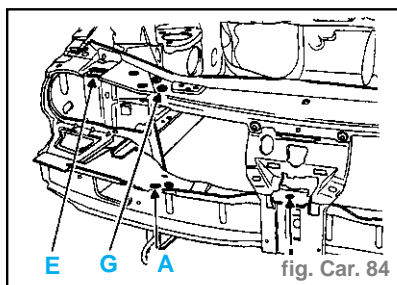


fig. Car. 84

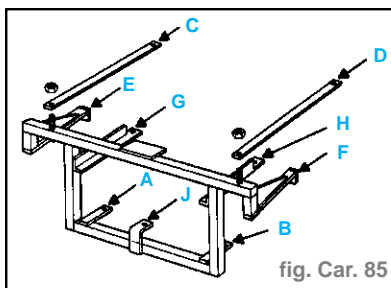


fig. Car. 85

- Les points (E), (F), (G) (H) et (J) servent en premier lieu à la fixation et au positionnement des éléments remplacés.
- Mais lorsqu'un des points (A) ou (B) ne peut plus servir de référence, parce qu'il a été affecté par le choc, ce sont les points de positionnement du côté opposé au choc qui remplissent cette fonction.

## Remplacement traverse extrême AV

- Le remplacement de cette pièce est une opération de base pour une collision AV. Elle nécessite le remplacement du sup-

port de serrure.

- L'utilisation du banc de réparation n'est pas indispensable, sous réserve que les longerons n'aient pas été affectés par le choc.

### • Liaison avec fermeture de longeron

- Épaisseur des tôles concernées (mm) :
  - traverse extrême AV (renfort)..... **1**
  - fermeture de longeron AV ..... **1**
  - renfort de traverse..... **1,5**

### Dégrafage

- Deux points électriques sur épaisseur **1 + 1,50 mm** par côté.

### Soudure (fig. Car. 86)

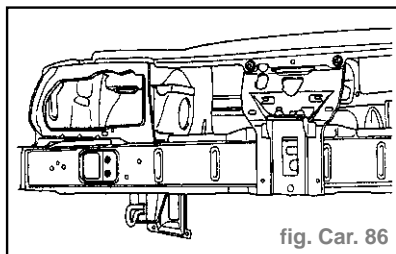
















































fig. Car. 86

- Avant la mise en place, il est nécessaire de s'assurer lors du diagnostic, que ces points soient corrects.

Lieu des opérations	Types d'outillage et ordre des opérations	Lieu des opérations	Types d'outillage et ordre des opérations
<b>DECOUPAGE - DÉGRAFAGE</b>  →  ou  scier  →  buriner  →  fraiser →  dégraffer →  nettoyer  →  meuler →  dégraffer →  nettoyer  →  fraiser  →  disquer →  dégraffer →  nettoyer  →  meuler  →  débraser →  disquer  <b>SOUDEURE</b>  →  pointeuse électrique  →  point de chaînette →  disquer →  glacer d'étain		<b>SOUDEURE (suite)</b>  →  bouchonner  →  cordon d'ancrage  <b>REDRESSAGE</b>  →  tire clou  <b>PROTECTION DES SERTIS</b>  →  cordon de mastic en cartouche  →  cordon et pulvérisation de mastic  <b>PROTECTION ANTI-GRAVILLONS</b>  →  pulvérisation de mastic  <b>PROTECTION DES CORPS CREUX</b>  →  injection avec buse coudeée  <b>PEINTURE DES ZONES STYLISÉES</b>  →  bombe aérosol	

**Nota** : Ces points sont en trois épaisseurs.

#### • Liaison avec longeron AV partie AV

- Épaisseur des tôles concernées (mm) :
- traverse extrême AV ..... **1**
- longeron AV partie AV ..... **1,5**
- renfort de longeron AV ..... **1,5**
- équerre de longeron AV ..... **1,5**

#### Dégrafrage

- Deux points électriques sur épaisseur **1,5 x 2 mm**.
- Cinq points électriques sur épaisseur **1,5 mm**.
- Le tout par côté.

#### Soudure (fig. Car. 87 et 88)

**Nota** : Points électriques sur trois épaisseurs. Bouchonnages sur une épaisseur.

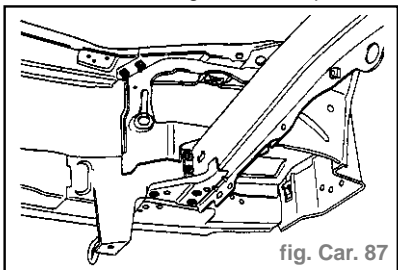


fig. Car. 87

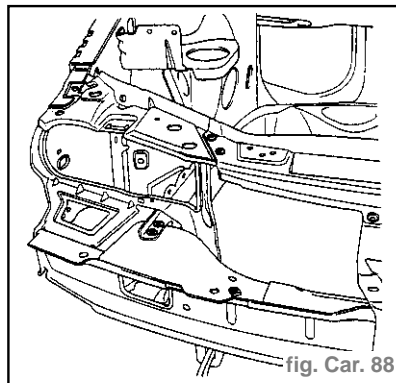


fig. Car. 88

#### • Liaison avec côté d'auvent (doublure de pied)

- Épaisseur des tôles concernées (mm) :
- fermeture de traverse ..... **1,2**
- côté d'auvent (doublure de pied) .... **1**

#### Dégrafrage

- Deux points électriques sur épaisseur **1,2 mm** par côté.

#### Soudure (fig. Car. 89)

##### • Liaison avec tôle porte-phare

- Épaisseur des tôles concernées (mm) :
- traverse extrême AV ..... **1**

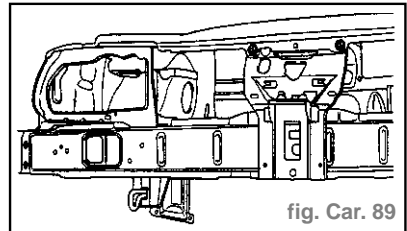


fig. Car. 89

- tôle porte-phare ..... **1**

#### Dégrafrage

- Cinq points électriques sur épaisseur **1 mm** par côté.

#### Soudure (fig. Car. 90)

##### • Liaison avec support de serrure

- Épaisseur des tôles concernées (mm) :
- fermeture de traverse extrême AV **1,2**
- support de serrure ..... **1**
- traverse extrême ..... **1,5**

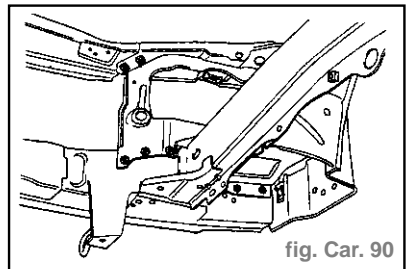


fig. Car. 90

#### Dégrafrage

- Cette opération n'est pas à effectuer car les deux pièces sont déposées simultanément.

#### Soudure (fig. Car. 91)

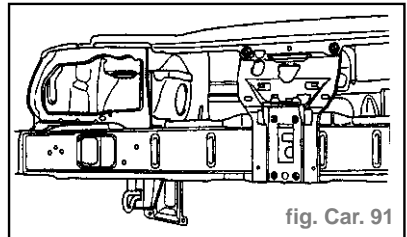


fig. Car. 91

### Remplacement façade AV

- Le remplacement de cette pièce est une opération de base pour une collision AV.
- L'utilisation du banc de réparation n'est pas indispensable, sous réserve que les longerons n'aient pas été affectés par le choc.
- Pièce assemblée avec :
  - traverse inférieure complète,
  - tôle porte-phare,
  - support de serrure,
  - traverse supérieure complète.

##### • Liaison avec fermeture de longeron

- Épaisseur des tôles concernées (mm) :
- façade AV ..... **1**
- fermeture de longeron ..... **1**
- renfort de traverse ..... **1,5**

#### Dégrafrage

- Deux points électriques sur épaisseur **1 + 1,50 mm** par côté.

**Soudure** (fig. Car. 86)

- **Liaison avec longeron AV, partie AV**
- Épaisseur des tôles concernées (mm) :
  - façade AV ..... 1
  - longeron AV, partie AV ..... 1
  - renfort de longeron AV ..... 1,5
  - équerre de longeron AV ..... 1,5

**Dégrafage**

- Deux points électriques sur épaisseur **1,5 x 2 mm**.
- Cinq point électriques sur épaisseur **1,5 mm**.
- Le tout par côté.

**Soudure** (fig. Car. 87 et 88)

**Nota** : Points électriques sur trois épaisseurs. Bouchonnages sur une épaisseur.

- **Liaison avec côté d'auvent (doubleure de pied)**

- Épaisseur des tôles concernées (mm) :
  - façade AV ..... 1
  - côté d'auvent (doubleure de pied) .... 1
  - fermeture de traverse AV ..... 1,2
  - traverse latérale supérieure ..... 1,5

**Dégrafage**

- 9 points électriques sur épaisseur **1 mm**.

**Soudure** (fig. Car. 92)

**Nota** : Les points avec la traverse supérieure sont en trois épaisseurs.

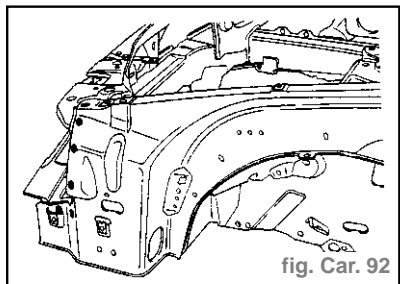


fig. Car. 92

**Remplacement tôle porte-phare AV**

- Le remplacement de cette pièce est une opération de base pour une collision AV.

- **Liaison avec côté d'auvent**

- Épaisseur des tôles concernées (mm) :
  - tôle porte-phare ..... 1
  - côté d'auvent ..... 1,2

**Dégrafage**

- Six points électriques sur épaisseur **1 mm**.

**Soudure** (fig. Car. 93)

**Nota** : En (A), un point en trois épaisseurs.

- **Liaison avec traverse supérieure latérale AV**

- Épaisseur des tôles concernées (mm) :
  - renfort de tôle porte-phare ..... 1
  - traverse supérieure latérale AV .... 1,5

**Dégrafage**

- 7 points électriques sur épaisseur **1 mm**.

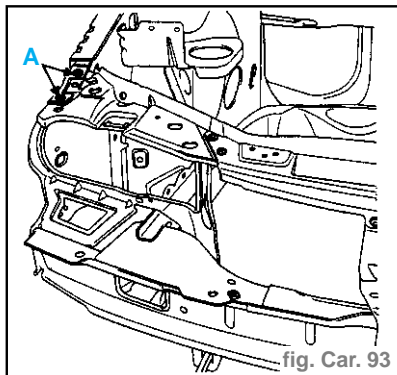
**Soudure** (fig. Car. 94)

fig. Car. 93

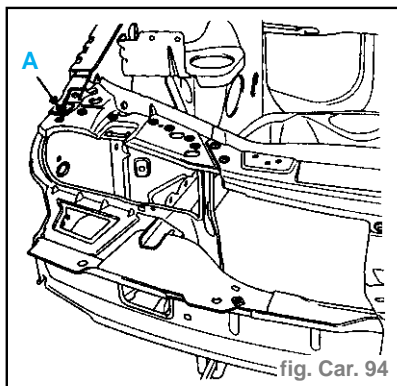


fig. Car. 94

**Nota** : En (A), un point en trois épaisseurs.

- **Liaison avec traverse inférieure extrême AV**

- Épaisseur des tôles concernées (mm) :
  - renfort de tôle porte-phare ..... 1
  - traverse inférieure extrême AV ..... 1

**Dégrafage**

- 5 points électriques sur épaisseur **1 mm**.

**Soudure** (fig. Car. 90)**Remplacement traverse supérieure latérale AV**

- Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire au remplacement :

- d'une tôle porte-phare,
- d'une traverse supérieure extrême AV.

- **Liaison avec côté d'auvent**

- Épaisseur des tôles concernées (mm) :
  - traverse supérieure latérale AV .... 1,5
  - côté d'auvent ..... 1,2

**Dégrafage**

- 2 points électriques sur épaisseur **1,5 mm**.

**Soudure** (fig. Car. 93)

- **Liaison avec renfort de tôle porte-phare**

- Épaisseur des tôles concernées (mm) :
  - traverse supérieure latérale AV .... 1,5
  - renfort de tôle porte-phare ..... 1

**Dégrafage**

- 7 points électriques sur épaisseur **1 mm**.

**Soudure** (fig. Car. 94)

**Nota** : En (A), un point en trois épaisseurs.

**Remplacement passage de roue AV**

- Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire au remplacement du côté d'auvent.
- L'opération nécessite l'utilisation d'un banc de réparation.
- Pièce assemblée avec :
  - coupelle d'amortisseur,
  - allonge de passage de roue.

- **Liaison avec longeron AV partie AV (côté gauche)**

- Épaisseur des tôles concernées (mm) :
  - passage de roue AV ..... 1
  - fermeture de longeron AV ..... 1
  - longeron AV partie AV ..... 1,5

**Dégrafage**

- 19 points électriques sur épaisseur **1 mm**.
- 2 cordons **Mag** de **20 mm**.

**Soudure** (fig. Car. 95)

**Nota** : En (A), points en trois épaisseurs.

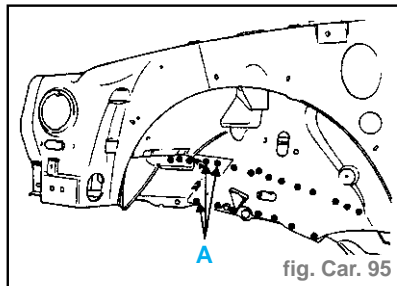


fig. Car. 95

- **Liaison avec longeron AV partie AR**

- Épaisseur des tôles concernées (mm) :
  - passage de roue AV ..... 1
  - longeron AV partie AR ..... 2,5
  - longeron AV partie AV ..... 1,5

**Dégrafage**

- 3 points électriques sur épaisseur **1 mm**.
- 2 cordons **Mag** de **20 mm**.

**Soudure** (fig. Car. 96)

**Nota** : Points en trois épaisseurs.

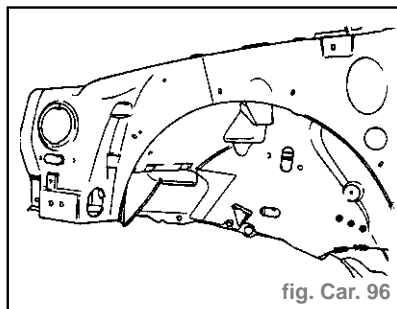


fig. Car. 96

- **Liaison avec longeron AV partie AV (côté droit)**

- Épaisseur des tôles concernées (mm) :
  - passage de roue AV ..... 1
  - fermeture de longeron AV partie AV .. 1
  - longeron AV partie AV ..... 1,5

**Dégrafage**

- 7 points électriques sur épaisseur **1 mm**.
- 2 cordons **Mag** de **20 mm**.

**Soudure** (fig. Car. 97)

Nota : En (A), points en trois épaisseurs.

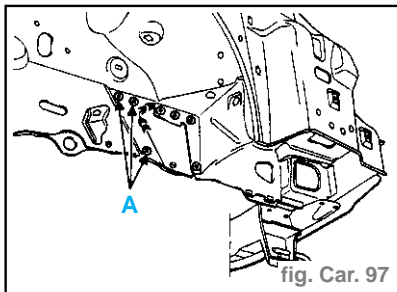


fig. Car. 97

- **Liaison avec tablier**

- Épaisseur des tôles concernées (mm) :
- passage de roue ..... 1
- tablier ..... 0,7

**Dégraissage**

- 6 points électriques sur épaisseur 1 mm.

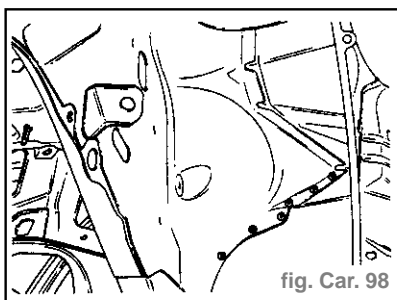
**Soudure** (fig. Car. 98)

fig. Car. 98

- **Liaison avec cloison de chauffage**

- Épaisseur des tôles concernées (mm) :
- passage de roue ..... 1
- cloison de chauffage ..... 0,7
- coupelle d'amortisseur ..... 2,5

**Dégraissage**

- 5 points électriques sur épaisseur 2,5 mm.
- 7 points électriques sur épaisseur 1 mm.

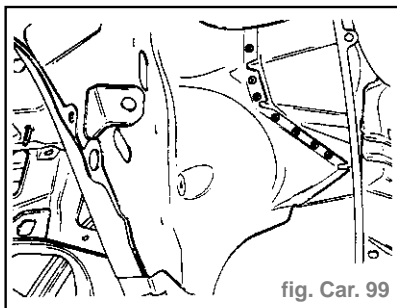
**Soudure** (fig. Car. 99 et 100)

fig. Car. 99

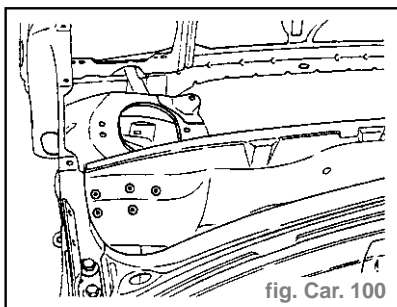


fig. Car. 100

**Remplacement longeron AV partiel AV**

- Le remplacement de cette pièce peut être effectuée de deux façons :

- A : longeron AV partie AV complète,
- B : longeron AV partie AV partielle.
- Dans les deux cas, ce sont des opérations complémentaires au remplacement de la fermeture de longeron.
- Elles seront à effectuer sur banc de réparation.
- Le remplacement de cette pièce nécessite de remplacer également la fermeture de longeron qui sera à commander séparément.

- **Liaison avec longeron AV partie AR**

- Épaisseur des tôles concernées (mm) :
- longeron AV partie AV ..... 1,5
- longeron AV partie AR ..... 2,5
- passage de roue ..... 1

**Dégraissage**

- 8 points électriques sur épaisseur 1,5 mm.
- 5 points électriques sur épaisseur 1,5 mm.

**Soudure** (fig. Car. 101 et 102)

Nota : Points sur trois épaisseurs.

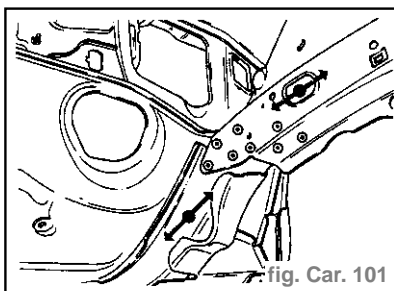


fig. Car. 101

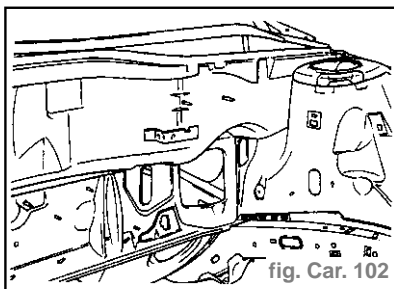


fig. Car. 102

- **Liaison avec passage de roue AV**

- Épaisseur des tôles concernées (mm) :
- longeron AV partie AV ..... 1,5
- fermeture de longeron AV ..... 2,5
- passage de roue ..... 1

**Dégraissage**

- 19 points électriques sur épaisseur 1,5 mm.
- 2 cordons Mag de 20 mm.
- 5 points électriques sur épaisseur 1,5 mm.

**Soudure** (fig. Car. 95)

Nota : En (A), points sur trois épaisseurs

- **Liaison avec coupe partielle**

- Épaisseur des tôles concernées (mm) :

- longeron ..... 1,5

**Dégraissage**

- 200 mm sur épaisseur 1,5 mm.

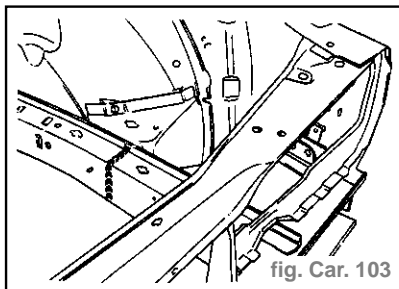
**Soudure** (fig. Car. 103)

fig. Car. 103

**Remplacement demi-bloc AV**

- Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire au remplacement :

- d'une façade AV,
- d'un côté d'auvent.
- Elle doit être effectuée sur banc de réparation.
- Pièce assemblée comprenant :
- longeron complet avec fermeture et renforts,
- passage de roue assemblé avec coupelle et allonge,
- support moteur (avec ou sans suivant version) pour côté droit.

- **Liaison avec longeron AV partie AR**

- Épaisseur des tôles concernées (mm) :
- longeron AV partie AV ..... 1,5
- longeron AV partie AR ..... 2,5
- passage de roue ..... 1

**Dégraissage**

- 8 points électriques sur épaisseur 1,5 mm.
- 5 points électriques sur épaisseur 1,5 mm.

**Soudure** (fig. Car. 101 et 102)

Nota : Points sur trois épaisseurs.

- **Liaison avec cloison de chauffage**

- Épaisseur des tôles concernées (mm) :
- coupelle d'amortisseur ..... 2,5
- cloison de chauffage ..... 0,7
- passage de roue ..... 1

**Dégraissage**

- 5 points électriques sur épaisseur 2,5 mm.
- 7 points électriques sur épaisseur 1 mm.

**Soudure** (fig. Car. 99 et 100)

- **Liaison avec tablier**

- Épaisseur des tôles concernées (mm) :
- passage de roue ..... 1
- tablier ..... 0,7

**Dégraissage**

- 6 points électriques sur épaisseur 1 mm.

**Soudure** (fig. Car. 98)

## Remplacement pied AV (sauf Cabriolet)

- Le remplacement de cette pièce est une opération de base pour une collision latérale AV.

- Pièce assemblée avec :

- renforts,
- charnons soudés,
- obturateur inférieur.

• **Liaison avec doublure de montant de baie**

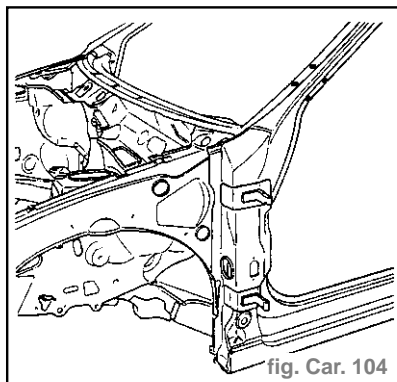
- Épaisseur des tôles concernées (mm) :

- pied AV ..... **0,8**
- doublure de montant de baie ..... **1,5**

### Dégrafage

- 4 points électriques sur épaisseur **0,8 mm**.

**Soudure** (fig. Car. 104)



• **Liaison avec doublure de pied (côté d'auvent)**

- Épaisseur des tôles concernées (mm) :

- pied AV ..... **0,8**
- doublure de pied (côté d'auvent) ..... **1,2**
- renfort de pied ..... **1,2**

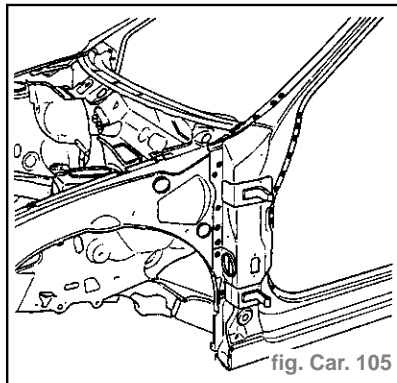
### Dégrafage

- 24 points électriques sur épaisseur **0,8 mm**.

- 2 cordons **Mag** de **20 mm**.

**Soudure** (fig. Car. 105 et 106)

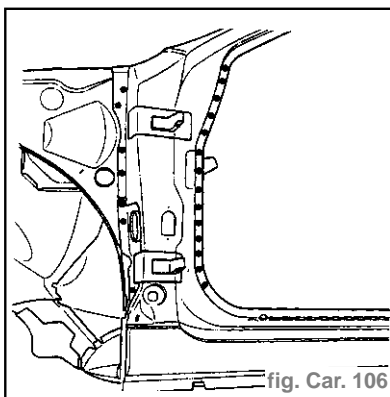
**Nota** : Tous les points sont en trois épaisseurs.



• **Liaison avec fermeture de bas de caisse**

- Épaisseur des tôles concernées (mm) :

- pied AV ..... **0,8**
- fermeture de bas de caisse ..... **1,2**



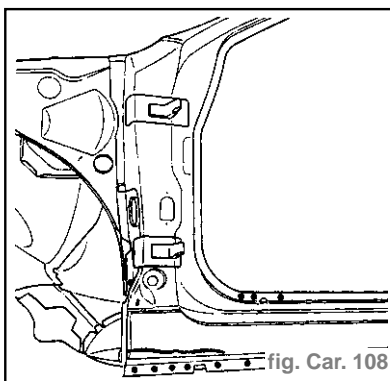
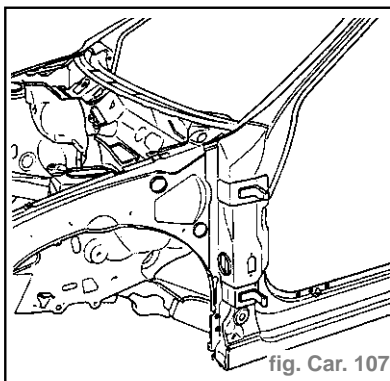
- renfort de pied ..... **1,2**
- appui de cric ..... **2**

### Dégrafage

- 12 points électriques sur épaisseur **0,8 mm**.

**Soudure** (fig. Car. 107 et 108)

**Nota** : En (A), les points sont en trois épaisseurs.



• **Liaison avec coupes partielles**

- Épaisseur des tôles concernées (mm) :
- pied AV ..... **0,8**

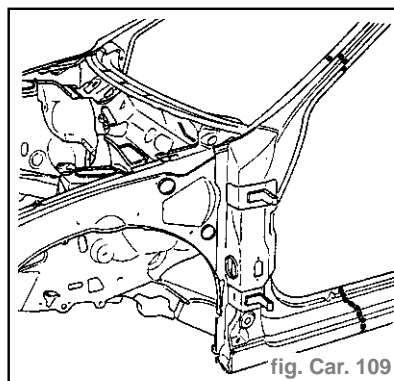
### Dégrafage

- **100 mm + 300 mm** sur épaisseur **0,8 mm**.

**Soudure** (fig. Car. 109)

## Remplacement Pied AV assemblé (Cabriolet)

- Le remplacement de cette pièce est une opération de base pour une collision



latérale avant.

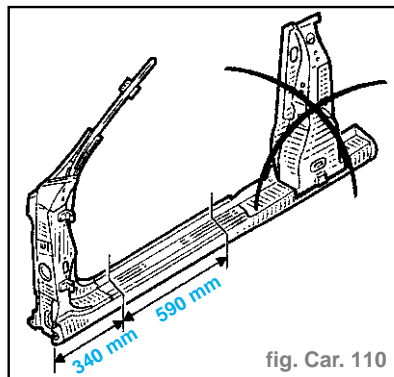
- Elle est obtenue par coupe du bas de caisse en respectant les cotes. (fig. Car. 110)

- Pour des raisons de stabilité, aucune coupe ne doit être pratiquée dans un renfort.

- Pièce complète comprenant :

- pied avant,
- doublure supérieure de pied avant,
- tube renfort,
- doublure de pied milieu,
- bas de caisse,
- renfort de doublure de pied milieu,
- obturateur de bas de caisse.

**Nota** : Le pied avant pourra être remplacé seul. Il sera nécessaire de le dégrafer du bas de caisse.



• **Liaison avec la tôle de fermeture de bas de caisse**

- Épaisseur des tôles concernées (mm) :

- Bas de caisse ..... **2**
- Raidisseur de bas de caisse ..... **1,5**
- Fermeture de bas de caisse ..... **1,8**

### Dégrafage

- 14 points de soudure électrique sur épaisseur **2 mm**.

- **345 mm** sur épaisseur **2 mm**.

### Soudure

**Nota** : points de soudure en 3 épaisseurs.

• **Liaison avec la doublure de baie**

- Épaisseur des tôles concernées (mm) :

- Doublure supérieure de pied ..... **1,25**
- Pontet de fixation renfort ..... **1**
- Doublure de baie ..... **2**

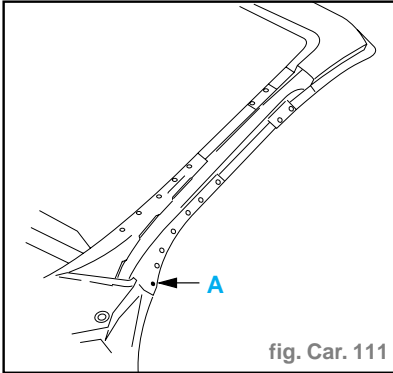
### Dégrafage

- 12 points de soudure électrique sur épaisseur **1,25 mm**.

- 4 points de soudure électrique sur épaisseur **1 mm**.

**Soudure** (fig. Car. 111)

**Nota** : en (A), points de soudure en 3 épaisseurs.



• **Liaison avec doublure de pied (côté d'auvent)**

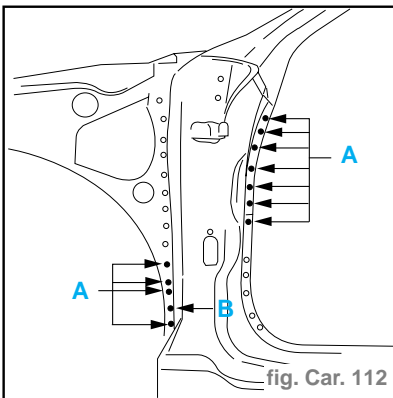
- Épaisseur des tôles concernées (mm) :
- Pied avant ..... **1,5**
- Doublure de pied ..... **1,2**
- Bas de caisse ..... **2**

**Dégrafage**

- 27 points de soudure sur épaisseur **1,5 mm**.
- 3 soudures **MAG** en bouchon.

**Soudure** (fig. Car. 112)

**Nota** : en (A), points de soudure en 3 épaisseurs  
en (B), points de soudure en 4 épaisseurs.



## Remplacement pavillon (Berline)

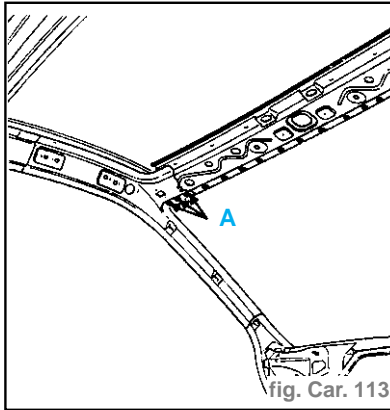
- Le remplacement de cette pièce est une opération de base pour une collision latérale ou un retournement.

• **Liaison avec traverse AV de pavillon**

- Épaisseur des tôles concernées (mm) :
- doublure de montant de baie ..... **1,5**
- traverse AV de pavillon ..... **0,7**
- pavillon ..... **0,7**

**Dégrafage**

- 15 points électriques sur épaisseur **0,2 mm**.
- Décoller, au chalumeau à air chaud, **1200 mm** de cordon.



**Soudure** (fig. Car. 113)

- 1 cordon de colle de **1200 mm**.

**Nota** : En (A), les points sont en trois épaisseurs.

• **Liaison avec haut de caisse**

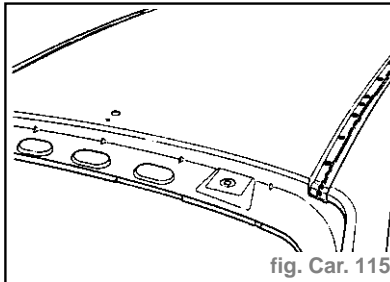
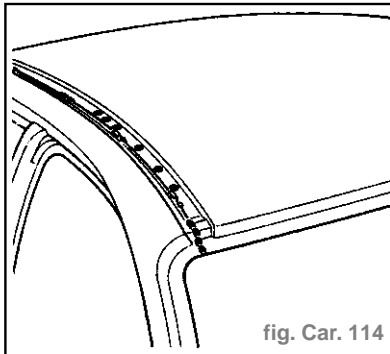
- Épaisseur des tôles concernées (mm) :
- pavillon ..... **0,7**
- doublure de montant de baie ..... **1,5**
- doublure de pied milieu ..... **1,2**
- doublure de custode ..... **0,7**
- haut de caisse ..... **0,8**

**Dégrafage**

- 28 points électriques sur épaisseur **0,2 mm**.
- 4 cordons **Mag** de **50 mm**.

**Soudure** (fig. Car. 114 et 115)

**Nota** : Tous les points sont en trois épaisseurs.



• **Liaison avec traverse AR de pavillon**

- Épaisseur des tôles concernées (mm) :
- doublure de custode ..... **0,7**
- traverse AR de pavillon ..... **0,7**
- pavillon ..... **0,7**

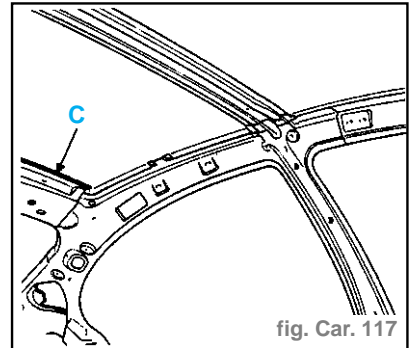
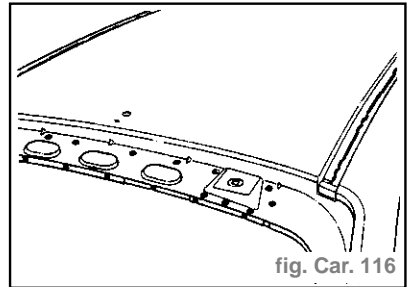
**Dégrafage**

- 25 points électriques sur épaisseur **0,7 mm**.

- Décoller, au chalumeau à air chaud, **1200 mm** de cordon.

**Soudure** (fig. Car. 116 et 117)

- 1 cordon (C) de colle de **1200 mm**.



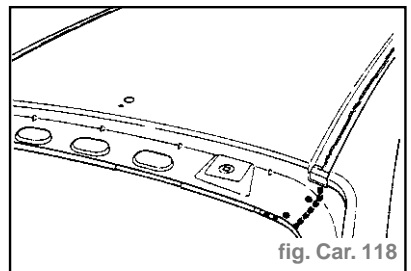
• **Liaison avec gouttière supérieure de panneau d'aile**

- Épaisseur des tôles concernées (mm) :
- gouttière supérieure de panneau d'aile ..... **1,5**
- pavillon ..... **0,7**

**Dégrafage**

- 4 points électriques sur épaisseur **1,5 mm**.
- 1 cordon **Mag** de **100 mm**.

**Soudure** (fig. Car. 118)



• **Liaison avec arceau de pavillon**

- Épaisseur des tôles concernées (mm) :
- pavillon ..... **0,7**
- arceau de pavillon ..... **1**

**Dégrafage**

- À l'aide d'un chalumeau à air chaud, décoller 2 cordons de **1200 mm**.

**Soudure** (fig. Car. 119)

- 2 cordons de colle de **1200 mm**.

## Remplacement pavillon (Coupé)

- Le remplacement de cette pièce est une opération de base pour une collision latérale ou un retournement.

**Pièces concernées (épaisseur en mm)**  
 (fig. Car. 122, 123, 124 et 125)

1 Pavillon.....	0,7
2 Traverse avant de pavillon .....	0,7
3 Doublure de montant de baie.....	1,5
4 Côté de caisse .....	0,77
5 Renfort de pied milieu .....	1,5
6 Renfort de coin arrière .....	1,2
7 Traverse arrière de pavillon.....	0,7
8 Gouttière latérale supérieure arrière ...	1
9 Doublure de custode .....	0,7
10 Doublure de brancard .....	1,2
11 Doublure de pied milieu .....	1,2
12 Doublure de pied extrême arrière .....	0,9

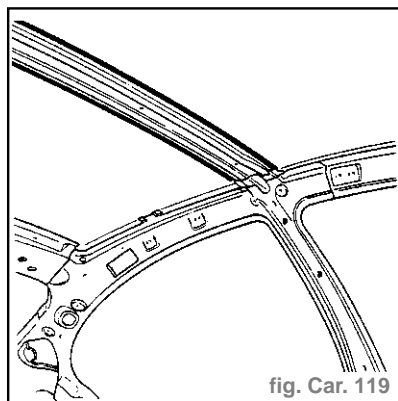


fig. Car. 119

**• Liaison avec traverse AV de pavillon**

- Épaisseur des tôles concernées (mm) :
- doublure de montant de baie ..... 1,5
- traverse AV de pavillon..... 0,7
- pavillon ..... 0,7

**Dégrafage**

- 18 points électriques sur épaisseur 0,2 mm.

**Soudure** (fig. Car. 113)

**Nota** : En (A), les points sont en trois épaisseurs.

**• Liaison avec haut de caisse**

- Épaisseur des tôles concernées (mm) :
- pavillon ..... 0,7
- doublure de montant de baie ..... 1,5
- doublure de custode..... 0,7
- haut de caisse ..... 0,8

**Dégrafage**

- 14 x 2 points électriques sur épaisseur 0,2 mm.
- 2 x cordons Mag de 50 mm.

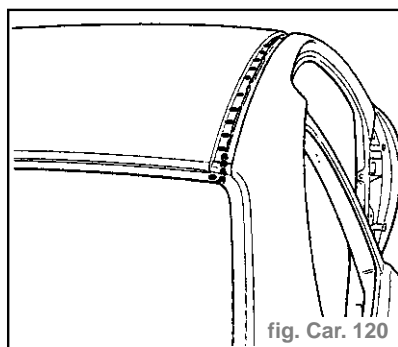
**Soudure** (fig. Car. 114 et 120)


fig. Car. 120

**• Liaison avec traverse AR de pavillon**

- Épaisseur des tôles concernées (mm) :
- traverse AR de pavillon ..... 0
- pavillon ..... 0

**Dégrafage**

- 14 points électriques sur épaisseur 0,2 mm.

**Soudure** (fig. Car. 121)

- 1 cordon de colle de 1200 mm.

**Remplacement pavillon (Break)**

- Le remplacement de cette pièce est une

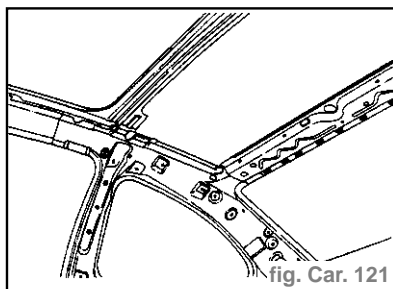


fig. Car. 121

opération de base pour une collision latérale ou un retournement.

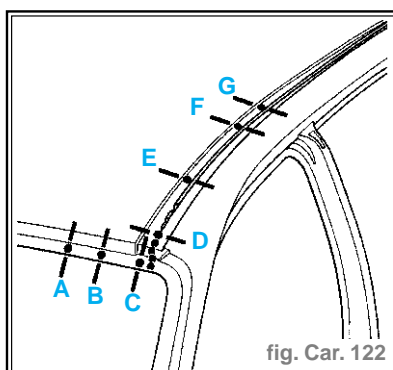


fig. Car. 122

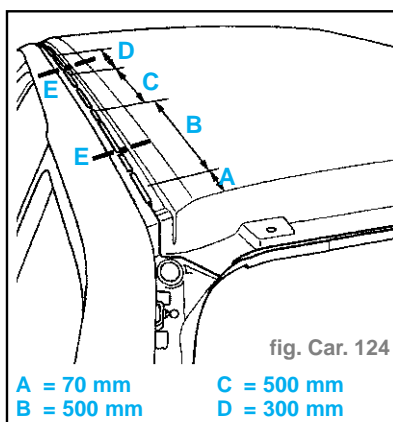
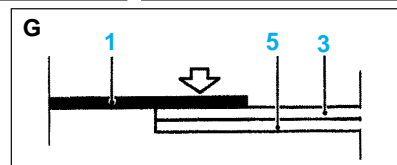
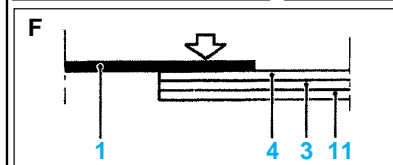
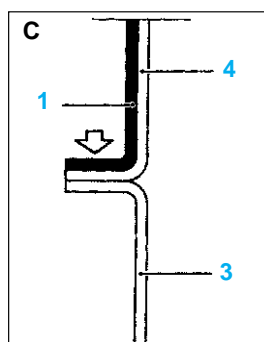
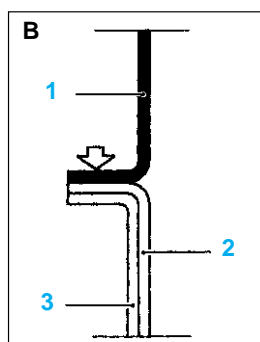
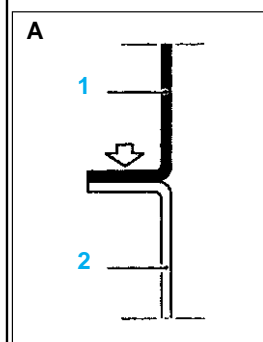
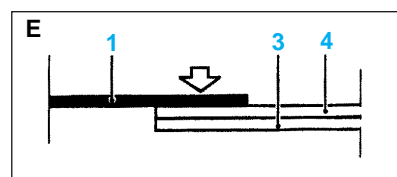
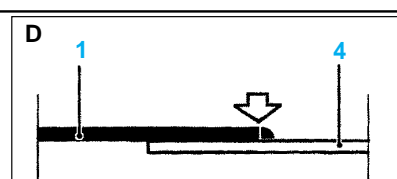


fig. Car. 124

A = 70 mm  
B = 500 mm

C = 500 mm  
D = 300 mm

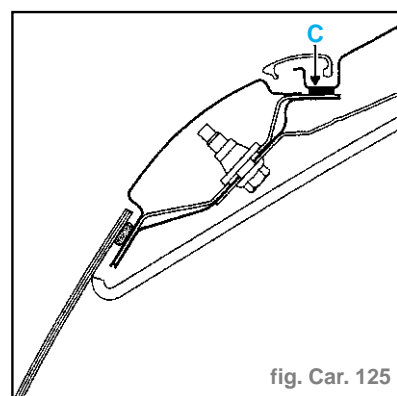


fig. Car. 125

**Nota** : Réaliser un cordon de mastic colle (C) dans les zones (B) et (D) du dessin de base, pour renforcer le pavillon au niveau des fixations de barres de toit. (fig. Car. 125)

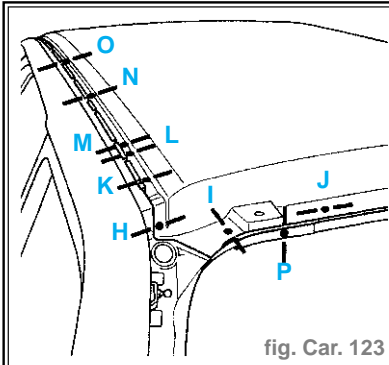


fig. Car. 123

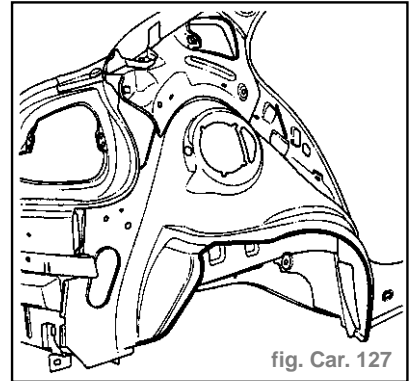
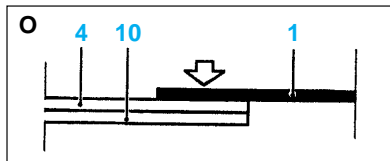
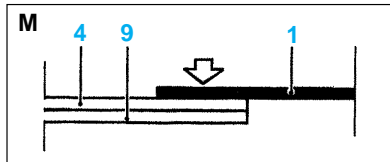
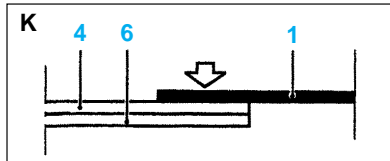
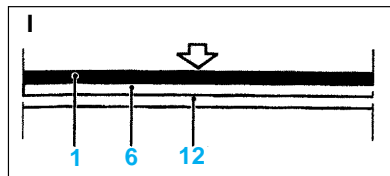
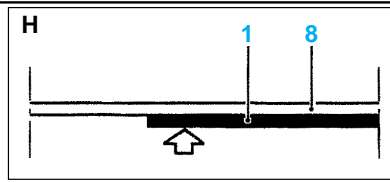
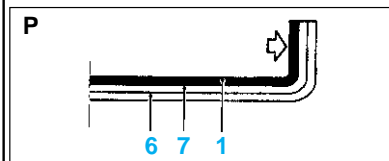
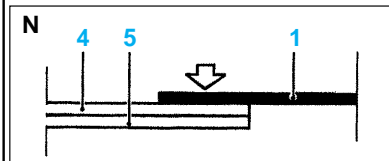
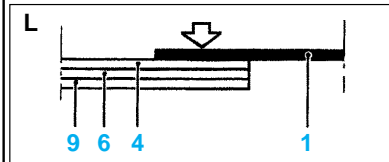
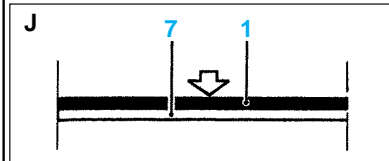


fig. Car. 127

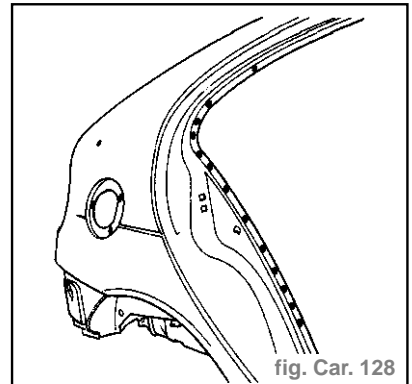


fig. Car. 128

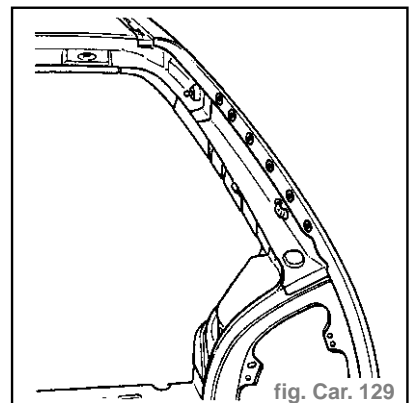


fig. Car. 129

## Remplacement panneau d'aile AR (Berline 5 portes)

- Le remplacement de cette pièce est une opération de base pour une collision AR.
- Pièce assemblée avec :
  - renfort de gâche,
  - support de contre-lame bouclier.

### • Liaison avec doublure de custode

- Épaisseur des tôles concernées (mm):
  - panneau d'aile ..... 0,8
  - doublure de custode..... 0,7
  - jupe AR..... 0,7

### Dégrafage

- 26 points électriques sur épaisseur 0,8 mm.

### Soudure (fig. Car. 126, 127 et 128)

**Nota** : En (A), les points sont en trois épaisseurs.

### • Liaison avec gouttière inférieure de panneau

- Épaisseur des tôles concernées (mm) :
  - panneau d'aile ..... 0,8
  - gouttière inférieure de panneau ..... 1

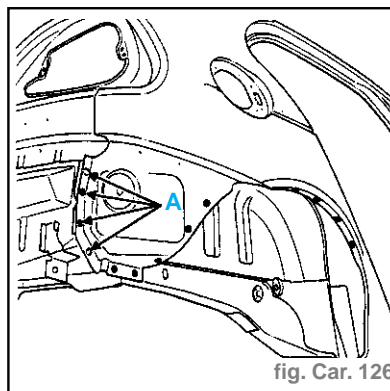


fig. Car. 126

### Dégrafage

- 6 points électriques sur épaisseur 0,8 mm.

### Soudure (fig. Car. 129)

#### • Liaison avec jupe AR

- Épaisseur des tôles concernées (mm) :
  - panneau d'aile ..... 0,8
  - jupe AR ..... 0,7
  - doublure de custode ..... 0,1

### Dégrafage

- 3 points électriques sur épaisseur 0,8 mm.

### Soudure (fig. Car. 130)

**Nota** : Les points sont en trois épaisseurs.

#### • Liaison avec support de feux

- Épaisseur des tôles concernées (mm) :
  - panneau d'aile ..... 0,8
  - support de feux ..... 0,7

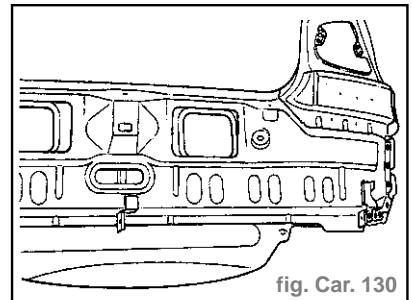


fig. Car. 130

**Dégrafrage**

- 8 points électriques sur épaisseur **0,8 mm**.
- **100 mm** sur épaisseur **0,8 mm**.

**Soudure** (fig. Car. 131 et 132)

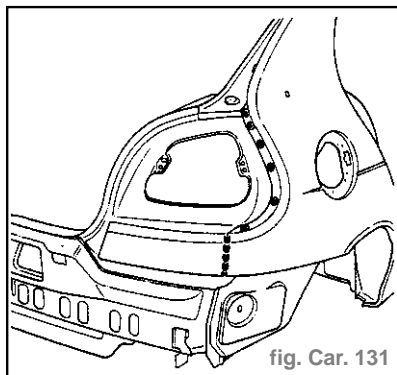


fig. Car. 131

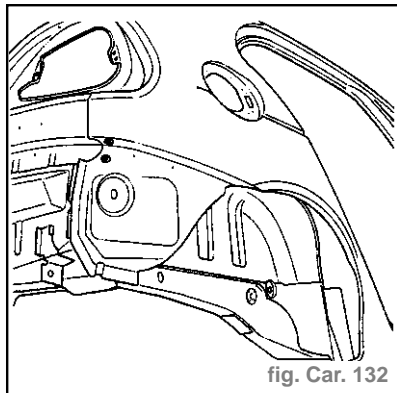


fig. Car. 132

- **Liaison avec coupes partielles**

- Épaisseur des tôles concernées (mm) :
- panneau d'aile ..... **0,8**

**Dégrafrage**

- **300 + 150 mm** sur épaisseur **0,8 mm**.

**Soudure** (fig. Car. 133)

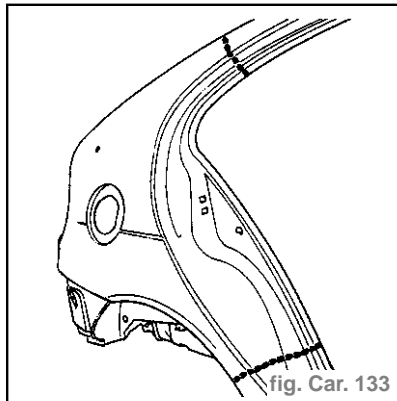


fig. Car. 133

## Remplacement panneau d'aile AR (Coupé)

- Le remplacement de cette pièce est une opération de base pour une collision AR.
- Pièce assemblée avec :
  - renfort de gâche,
  - support de contre-lame bouclier.

- **Liaison avec doublure de custode**

- Épaisseur des tôles concernées (mm) :
- panneau d'aile ..... **0,8**
- doublure de custode ..... **0,7**
- jupe AR ..... **0,7**
- renfort de pied de porte ..... **1**
- fermeture de bas de caisse ..... **1**

**Dégrafrage**

- 43 points électriques sur épaisseur **0,8 mm**.
- Décoller **1200 mm** de cordon.

**Soudure** (fig. Car. 134, 135, 136, 137, 138 et 139)

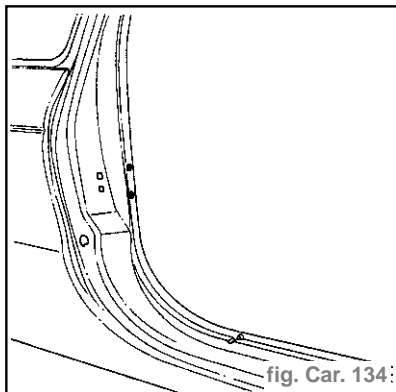


fig. Car. 134

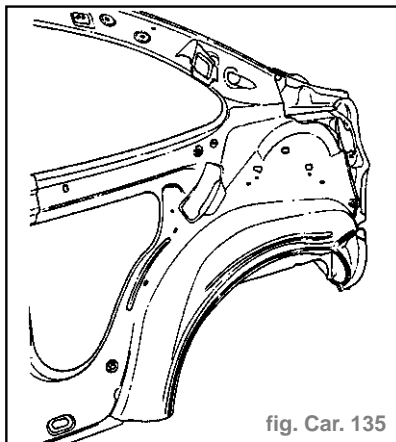


fig. Car. 135

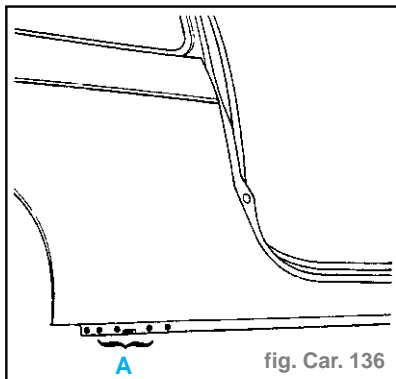


fig. Car. 136

**Nota** : En (A), les points sont en trois épaisseurs.

- **Liaison avec renfort de pied de porte**

- Épaisseur des tôles concernées (mm) :
- panneau d'aile ..... **0,8**
- renfort de pied de porte ..... **1**
- doublure de custode ..... **1,7**

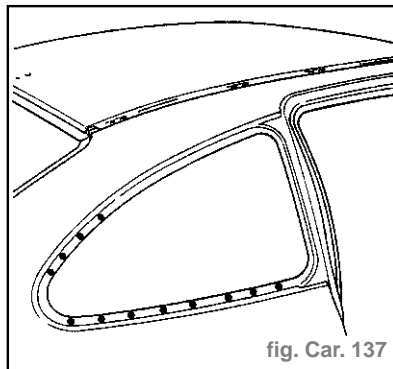


fig. Car. 137

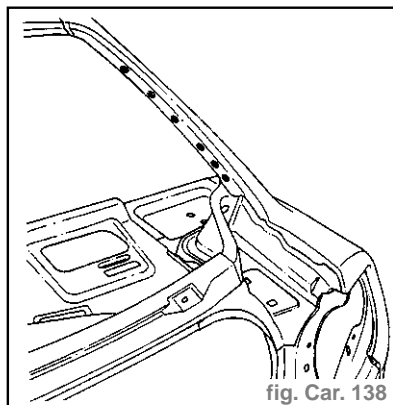


fig. Car. 138

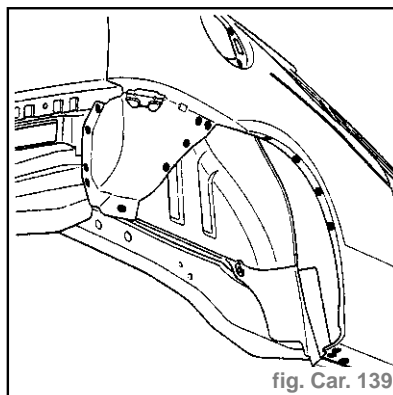


fig. Car. 139

- fermeture de bas de caisse ..... **1,5**

**Dégrafrage**

- 17 points électriques sur épaisseur **0,8 mm**.

**Soudure** (fig. Car. 140 et 141)

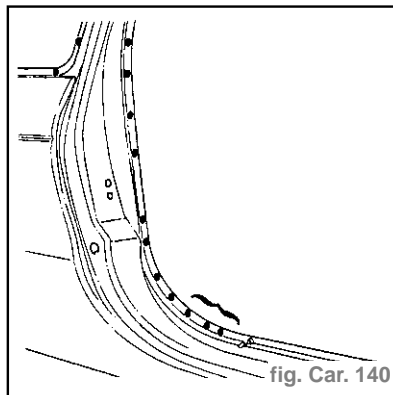
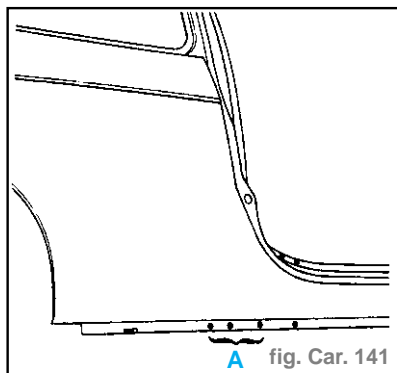


fig. Car. 140



A fig. Car. 141

**Nota :** Tous les points sont en trois épaisseurs, en (A) avec la fermeture de bas de caisse, les autres points avec la doublure de custode.

• **Liaison avec gouttière de panneau**

- Épaisseur des tôles (mm) :
- panneau d'aile ..... **0,8**
- gouttière de panneau ..... **1**
- doublure de custode..... **0,7**

**Dégrafage**

- 5 points électriques sur épaisseur **1 mm**.
- 1 cordon de **20 mm**.

**Soudure** (fig. Car. 142)

**Nota :** En (A), les points sont en trois épaisseurs.

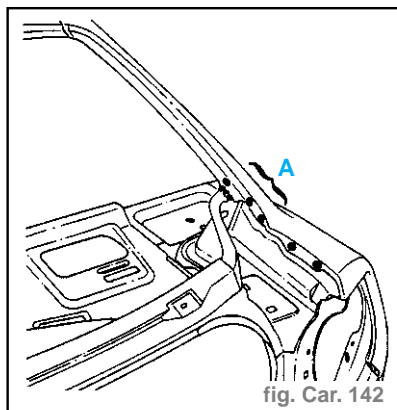


fig. Car. 142

• **Liaison avec support de feux**

- Épaisseur des tôles concernées (mm) :
- panneau ..... **0,8**
- gouttière de panneau ..... **0,7**

**Dégrafage**

- 11 points électriques sur épaisseur **1 mm**.

**Soudure** (fig. Car. 143, 144 et 145)

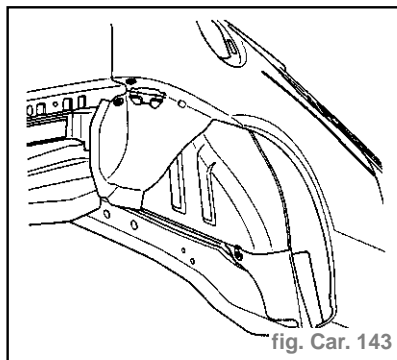


fig. Car. 143

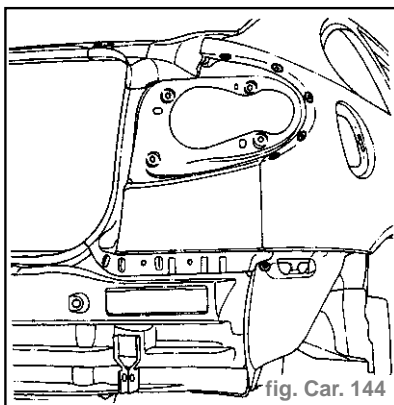


fig. Car. 144

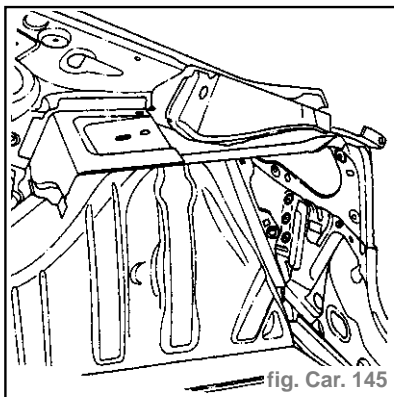


fig. Car. 145

• **Liaison avec cloison horizontale de bas de caisse**

- Épaisseur des tôles concernées (mm) :
- panneau d'aile..... **0,8**
- cloison horizontale de bas de caisse ..... **0,7**

**Dégrafage**

- Décoller **700 mm** de cordon.

**Soudure** (fig. Car. 146)

**Nota :** Effectuer un cordon de mastic colle.

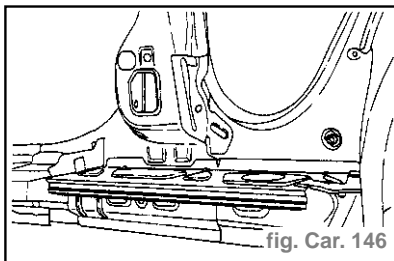


fig. Car. 146

• **Liaison avec fermeture de bas de caisse**

- Épaisseur des tôles concernées (mm) :
- panneau d'aile..... **0,8**
- fermeture de bas de caisse..... **0,7**

**Dégrafage**

- 3 points électriques sur épaisseur **0,8 mm**.

**Soudure** (fig. Car. 147)

• **Liaison avec coupes partielles**

- Épaisseur des tôles concernées (mm) :
- panneau d'aile..... **0,8**

**Dégrafage**

- **350 mm x 2** sur épaisseur **0,8 mm**.

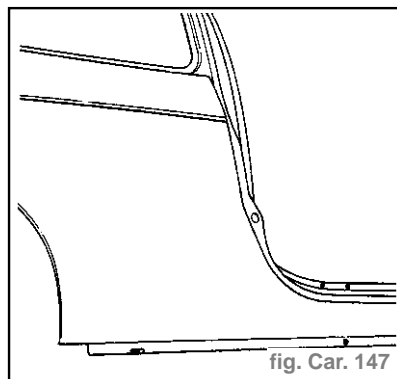


fig. Car. 147

## Remplacement panneau d'aile AR (Berline 4 portes)

- Le remplacement de cette pièce est une opération de base pour une collision arrière.
- Pièce assemblée avec :
  - renfort de gâche,
  - renfort latéral de bouclier.

**Liaisons avec :**

- Doublure de custode
- Renfort de pied arrière
- Gouttière de panneau
- Support de feux
- Jupe arrière
- Coupes partielles

**Pièces concernées** (fig. Car. 148 et 149) (voir page suivante)

- |          |                               |            |
|----------|-------------------------------|------------|
| <b>1</b> | Panneau d'aile.....           | <b>0,8</b> |
| <b>2</b> | Doublure de custode .....     | <b>0,7</b> |
| <b>3</b> | Renfort de pied arrière ..... | <b>1,0</b> |
| <b>4</b> | Gouttière de panneau .....    | <b>0,7</b> |
| <b>5</b> | Support de feux.....          | <b>0,7</b> |
| <b>6</b> | Jupe arrière .....            | <b>0,7</b> |

## Remplacement panneau d'aile AR (Cabriolet)

- Le remplacement de cette pièce est une opération de base pour une collision arrière.
- Pièce comprenant :
  - patte support de bouclier,
  - raidisseur de panneau.

**Liaison avec doublure de pied milieu**

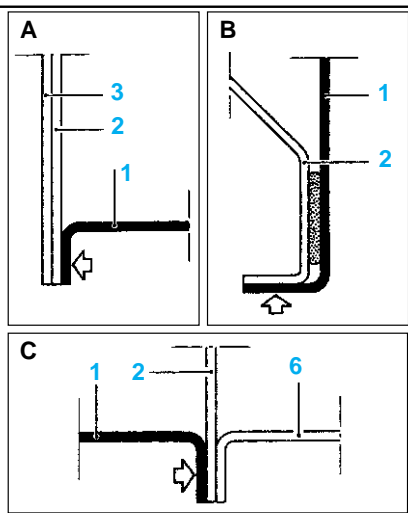
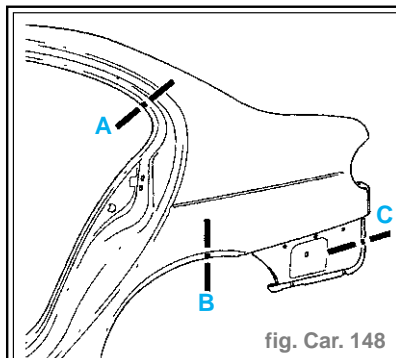
- Épaisseur des tôles concernées (mm) :
- panneau d'aile..... **0,8**
- doublure de pied..... **1,5**
- tôle de doublure inférieure..... **1,5**
- longeron inférieur d'entrée tôle de fermeture..... **1,5**

**Dégrafage**

- 19 points de soudure électrique sur épaisseur **0,8 mm**.
- Brasure **180 mm**.

**Soudure** (fig. Car. 150)

**Nota :** en (A), points de soudure en 3 épaisseurs.



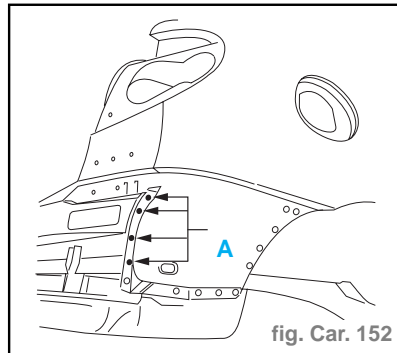
- doublure de panneau ..... 0,9
- jupe arrière ..... 0,7

**Dégrafrage**

- 38 points de soudure électrique sur épaisseur 0,8 mm.
- Brasure 30 mm.

**Soudure** (fig. Car. 152)

**Nota** : en (A), points de soudure en 3 épaisseurs.



- **Liaison avec le support de goulotte de réservoir**

- Épaisseur des tôles concernées (mm) :
- support ..... 0,8
- panneau d'aile ..... 0,9

**Dégrafrage**

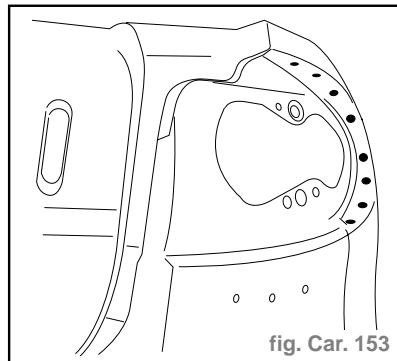
- 7 points de soudure électrique sur épaisseur 0,8 mm.

- **Liaison avec support de feux**

- Épaisseur des tôles concernées (mm) :
- panneau d'aile ..... 0,8
- support de feux ..... 0,7

**Dégrafrage**

- 8 points de soudure électrique sur épaisseur 0,8 mm.
- 3 points de soudure électrique sur épaisseur 0,7 mm.

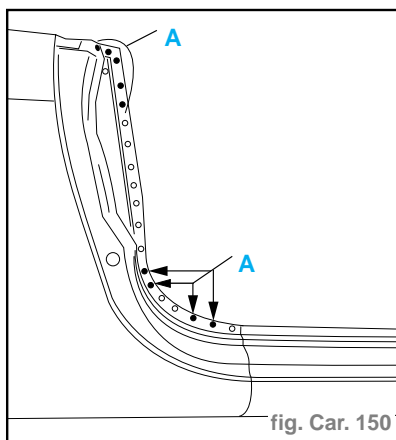
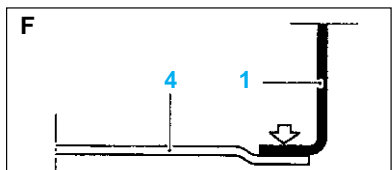
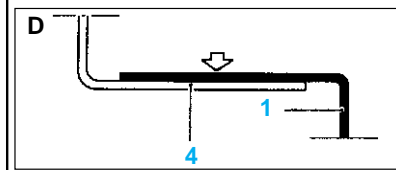
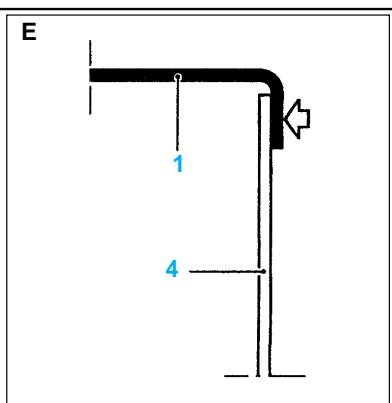
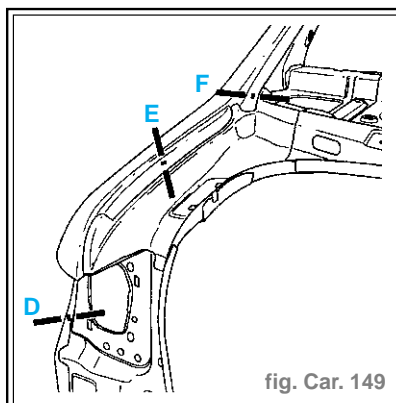
**Soudure** (fig. Car. 153 et 154)

- **Liaison avec gouttière de panneau d'aile**

- Épaisseur des tôles concernées (mm) :
- panneau d'aile ..... 0,8
- gouttière de panneau ..... 1,25

**Dégrafrage**

- 6 points de soudure électrique sur épaisseur 0,8 mm.
- 1 brasure 70 mm.
- 1 brasure 30 mm.



- **Liaison avec le longeron inférieur extérieur**

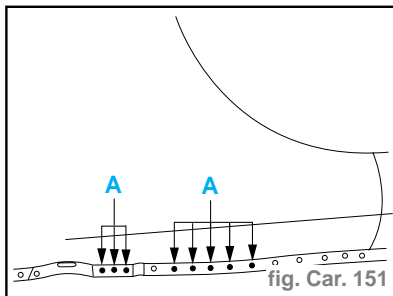
- Épaisseur des tôles concernées (mm) :
- panneau d'aile ..... 0,8
- bas de caisse ..... 2
- raidisseur de bas de caisse ..... 1,5

**Dégrafrage**

- 18 points de soudure électrique sur épaisseur 0,8 mm.
- 1 cordon de soudure MAG longueur 75 mm.

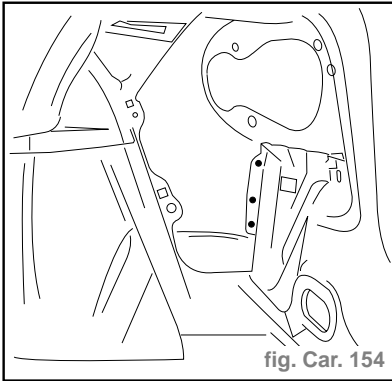
**Soudure** (fig. Car. 151)

**Nota** : en (A), points de soudure en 3 épaisseurs.



- **Liaison avec doublure arrière de panneau**

- Épaisseur des tôles concernées (mm) :
- panneau d'aile ..... 0,8

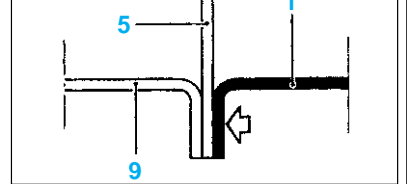
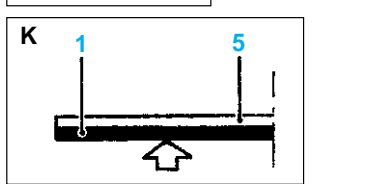
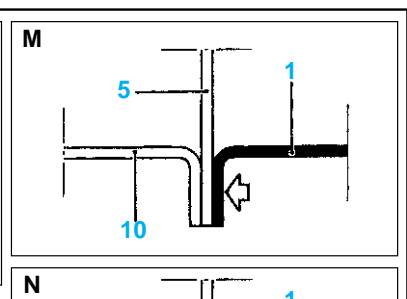
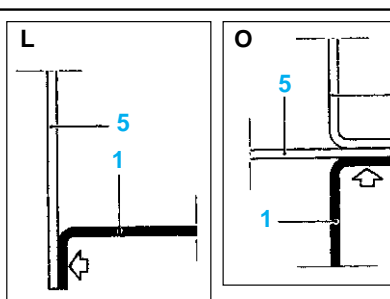
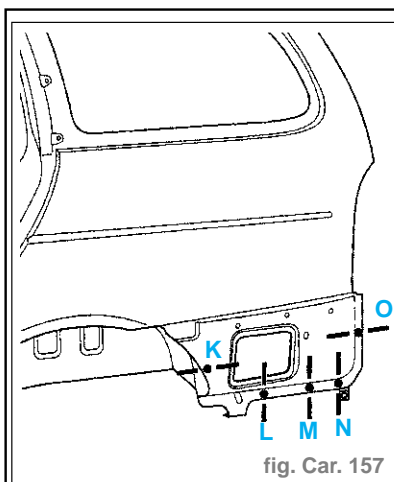
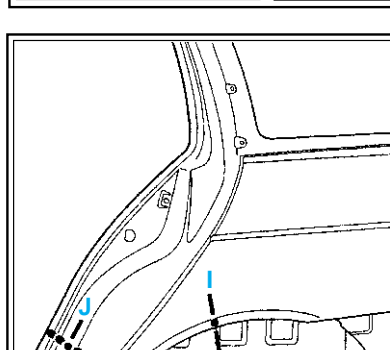
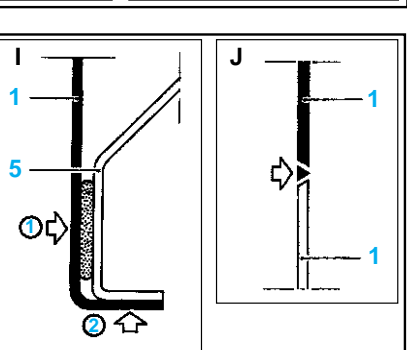
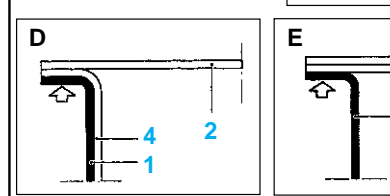
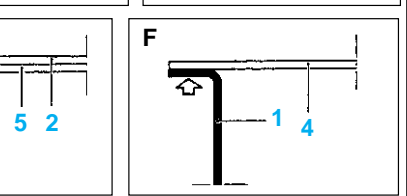
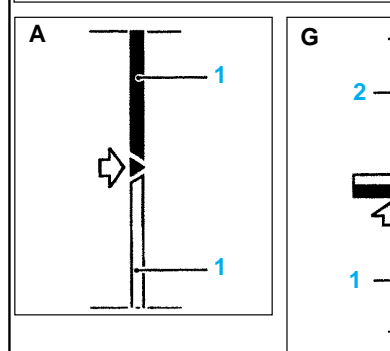
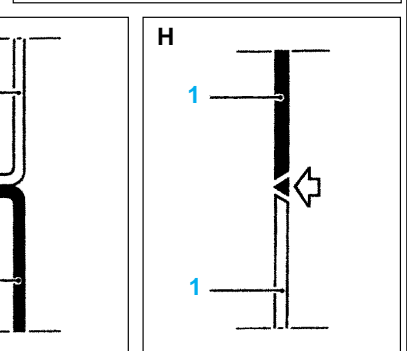
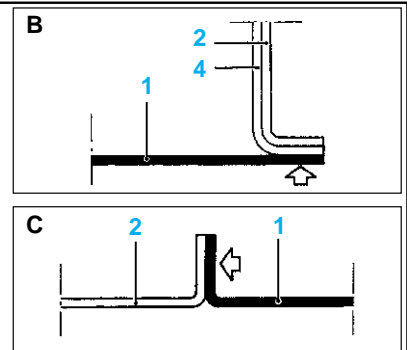
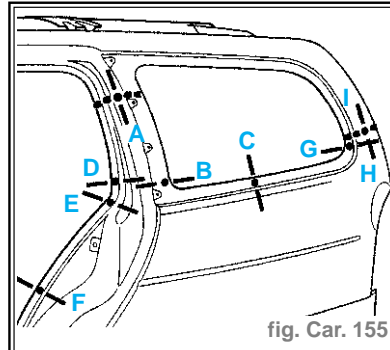


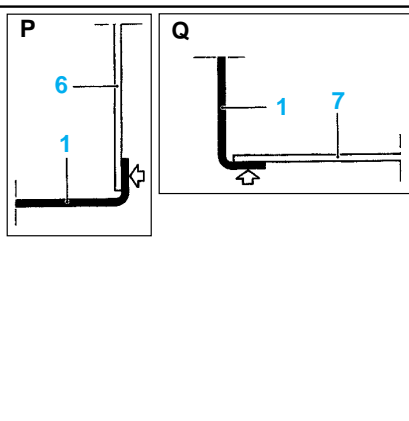
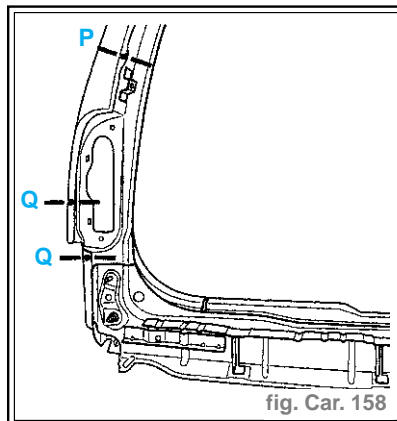
## Remplacement panneau d'aile AR (Break)

- Le remplacement de cette pièce peut être effectué de deux façons :
  - soit partiellement en opération de base pour une collision latérale arrière,
  - soit complètement en opération complémentaire au pavillon.
- Dans la méthode décrite ci-après, vous ne trouverez que les descriptions des liaisons spécifiques à la pièce concernée.
- Pièce assemblée avec :
  - renfort de gâche,
  - axe à souder 3 x 2,9,
  - insonorisant,
  - renfort fixation bouclier assemblé.

**Pièces concernées (épaisseur en mm)**  
(fig. Car. 155, 156, 157 et 158)

- |    |   |     |
|----|---|-----|
| 1  | Panneau d'aile.....                             | 0,8 |
| 2  | Doublure de custode .....                       | 0,7 |
| 3  | Fermeture de bas de caisse .....                | 1,5 |
| 4  | Renfort de pied arrière .....                   | 1   |
| 5  | Passage de roue extérieur arrière .....         | 0,7 |
| 6  | Gouttière latérale supérieure arrière ...       | 1   |
| 7  | Support de feux.....                            | 0,7 |
| 8  | Doublure de pied extrême arrière ...            | 1   |
| 9  | Jupe arrière .....                              | 1   |
| 10 | Renfort inférieur de pied extrême arrière ..... | 1   |





- jupe inférieure,
- doublure de jupe,
- renfort de serrure.

#### • Liaison avec doublure de custode

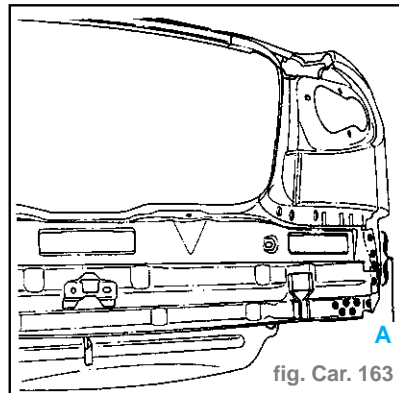
- Épaisseur des tôles concernées (mm) :
- doublure de custode..... 0,7
- jupe AR supérieure..... 0,6
- jupe AR inférieure..... 1

#### Dégrafage

- 3 points électriques sur épaisseur 0,6 mm.
- 7 points électriques sur épaisseur 1 mm.

#### Soudure (fig. Car. 163)

**Nota** : En (A), les points sont en trois épaisseurs.



## Remplacement ensemble jupe AR (Berline 5 portes)

- Remplacement de cette pièce est une opération de base pour une collision AR.
- Pièce assemblée comprenant :

- jupe,
- doublure de jupe,
- renfort de serrure.

#### • Liaison avec doublure de custode

- Épaisseur des tôles concernées (mm) :
- doublure de custode..... 0,7
- jupe AR..... 0,7
- panneau d'aile..... 0,8

#### Dégrafage

- 7 points électriques sur épaisseur 0,2 mm.

#### Soudure (fig Car. 130)

**Nota** : Les points sont en trois épaisseurs.

#### • Liaison avec support de feux

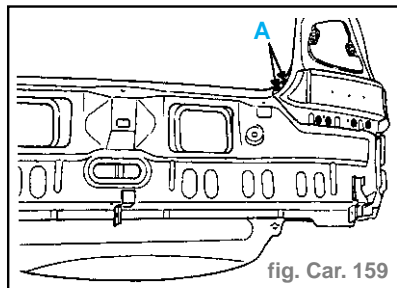
- Épaisseur des tôles concernées (mm) :
- jupe AR..... 0,7
- support de feux ..... 0,7
- doublure de jupe ..... 0,7

#### Dégrafage

- 11 points électriques sur épaisseur 0,7 mm.

#### Soudure (fig. Car. 159 et 160)

**Nota** : En (A), deux points sont en trois épaisseurs.

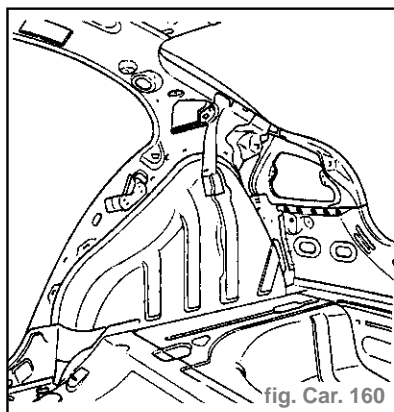


#### • Liaison avec traverse extrême AR

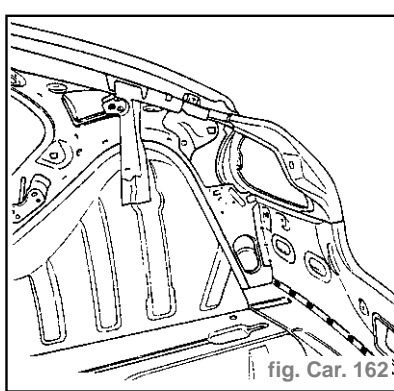
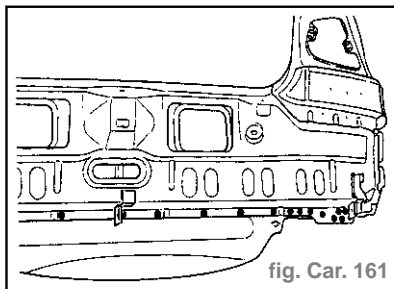
- Épaisseur des tôles concernées (mm) :
- jupe AR..... 0,7
- traverse extrême AR ..... 0,8
- doublure de jupe ..... 0,7

#### Dégrafage

- 42 points électriques sur épaisseur 0,7 mm.



#### Soudure (fig. Car. 161 et 162)



#### • Liaison avec support de feux

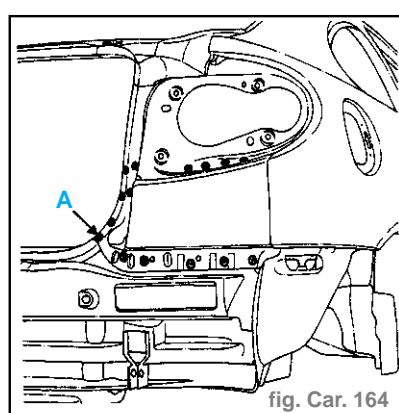
- Épaisseur des tôles concernées (mm) :
- support de feux ..... 0,7
- doublure de jupe AR ..... 0,6
- doublure de jupe, jupe AR..... 0,7

#### Dégrafage

- 15 points électriques sur épaisseur 0,6 mm.

#### Soudure (fig. Car. 164)

**Nota** : En (A), les points sont en trois épaisseurs.



#### • Liaison avec traverse inférieure AR

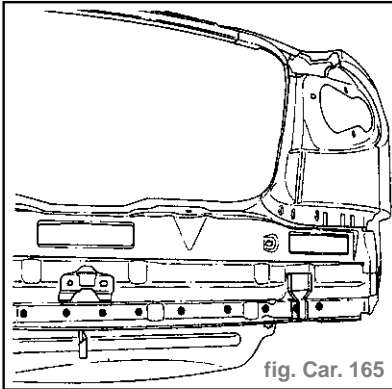
- Épaisseur des tôles concernées (mm) :
- jupe AR inférieure ..... 1
- traverse inférieure AR ..... 1

#### Dégrafage

- 14 points électriques sur épaisseur 1 mm.

## Remplacement ensemble jupe AR (Coupé)

- Le remplacement de cette pièce est une opération de base pour une collision AR.
- Pièce assemblée comprenant :
- jupe supérieure,



Soudure (fig. Car. 165)

- **Liaison avec plancher AR**

- Épaisseur des tôles (mm) :
  - jupe AR inférieure..... **1**
  - plancher AR..... **0,7**

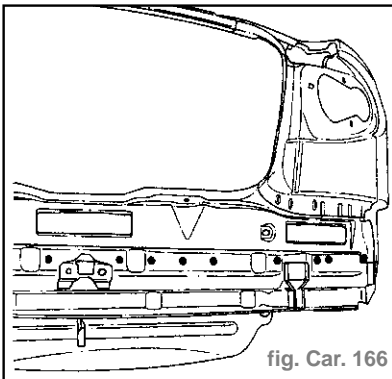
- Dégrafrage**

- Épaisseur des tôles concernées (mm) :
  - jupe AR inférieure ..... **1**
  - traverse inférieure AR ..... **1**

- Dégrafrage**

- 16 points électriques sur épaisseur **1 mm**.

Soudure (fig. Car. 166)



## Remplacement ensemble jupe AR (Berline 4 portes)

- Le remplacement de cette pièce est une opération de base pour une collision arrière
- Pièce assemblée comprenant :
  - jupe,
  - doublure de jupe,
  - renfort de serrure

- Liaisons avec :**

- Doublure de custode
- Support de feux
- Panneau d'aile
- Traverse extrême arrière

- Pièces concernées** (fig. Car. 167 et 168)

- |          |                               |            |
|----------|-------------------------------|------------|
| <b>1</b> | Jupe.....                     | <b>0,7</b> |
| <b>2</b> | Doublure de jupe.....         | <b>0,7</b> |
| <b>3</b> | Support de feux.....          | <b>0,7</b> |
| <b>4</b> | Doublure de custode.....      | <b>0,7</b> |
| <b>5</b> | Panneau d'aile.....           | <b>0,8</b> |
| <b>6</b> | Traverse extrême arrière..... | <b>0,8</b> |

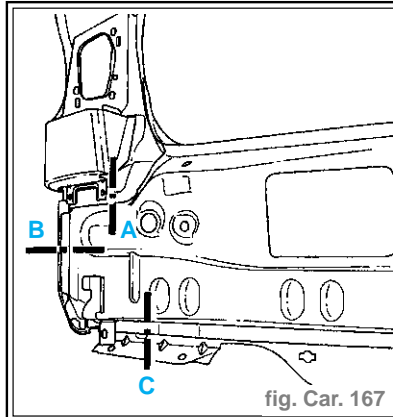


fig. Car. 167

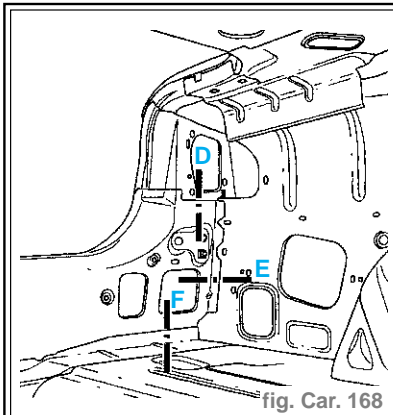


fig. Car. 168

## Remplacement ensemble jupe AR (Cabriolet)

- Le remplacement de cette pièce est une opération de base pour une collision arrière.
- Pièce assemblée avec :
  - jupe,
  - doublure de jupe.

- **Liaison avec allonge de plancher arrière supérieure**

- Épaisseur des tôles concernées (mm) :
  - jupe..... **0,7**
  - allonge supérieure..... **1**

- Dégrafrage**

- 24 points de soudure électrique sur épaisseur **0,7 mm**.

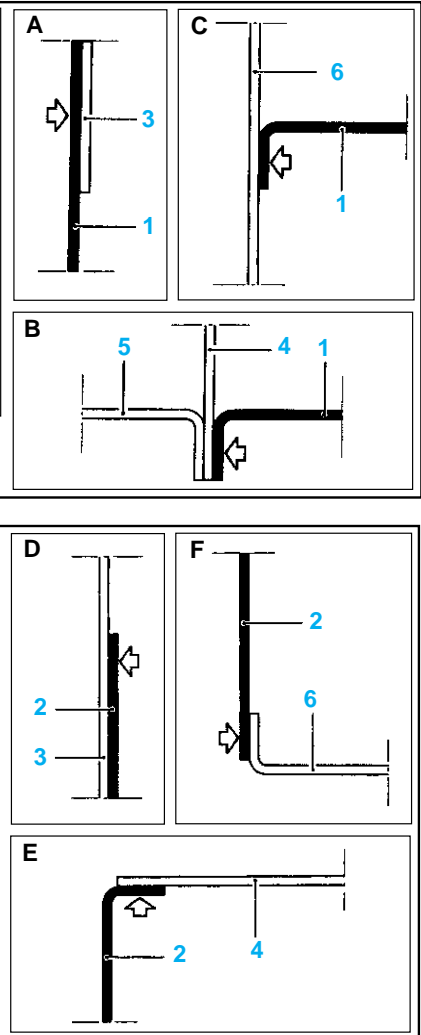
**Nota** : points de soudure en 3 épaisseurs.

- **Liaison avec allonge de plancher arrière inférieure**

- Épaisseur des tôles concernées (mm) :
  - jupe..... **0,7**
  - allonge inférieure..... **1**

- Dégrafrage**

- 31 points de soudure électrique sur épaisseur **0,7 mm**.



- **Liaison avec doublure de panneau d'aile**

- Épaisseur des tôles concernées (mm) :
  - jupe..... **0,7**
  - doublure..... **0,9**

- Dégrafrage**

- 4 points de soudure électrique sur épaisseur **0,7 mm**.

- Soudure**

**Nota** : points de soudure en 3 épaisseurs.

- **Liaison avec renfort de support de feux arrière**

- Épaisseur des tôles concernées (mm) :
  - jupe..... **0,7**
  - renfort de support de feux arrière ... **1**
  - support de feux arrière..... **0,7**

- Dégrafrage**

- 1 point de soudure électrique sur épaisseur **1 mm**.

**Nota** : points de soudure en 3 épaisseurs.

- **Liaison avec support de feux arrière**

- Épaisseur des tôles concernées (mm) :
  - jupe..... **0,7**
  - support de feux arrière..... **0,7**

**Dégrafage**

- 9 points de soudure électrique sur épaisseur **0,7 mm**.
- 7 point de soudure électrique sur épaisseur **0,7 mm**.

**Soudure** (fig. Car. 169)

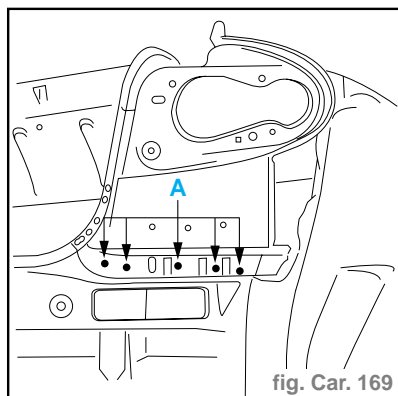


fig. Car. 169

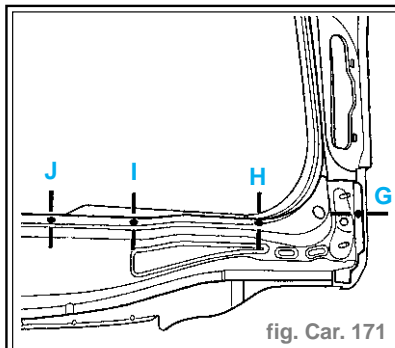
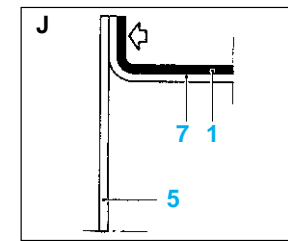
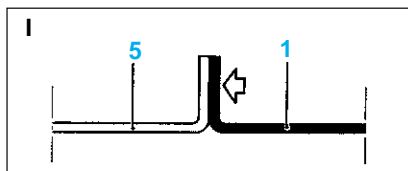
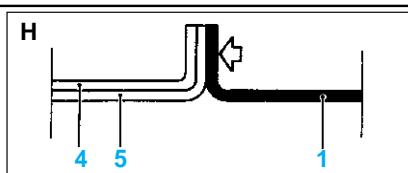
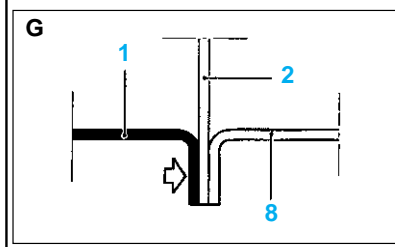


fig. Car. 171

**Remplacement ensemble jupe AR (Break)**

- Le remplacement de cette pièce est une opération de base pour une collision arrière.
- Dans l'opération décrite, ci-après, vous ne trouverez que les descriptions des liaisons spécifiques à la pièce concernée.
- Pièce assemblée avec renfort inférieur de jupe arrière.

**Pièces concernées (épaisseur en mm)**  
(fig. Car. 170 et 171)

- |   |   |     |
|---|---|-----|
| 1 | Jupe arrière .....                              | 1   |
| 2 | Doublure de côté de caisse .....                | 0,7 |
| 3 | Support de feux .....                           | 0,7 |
| 4 | Renfort inférieur de pied extrême arrière ..... | 1   |
| 5 | Traverse extrême arrière .....                  | 0,8 |
| 6 | Renfort intérieur de jupe arrière .....         | 1   |
| 7 | Renfort de gâche de porte de coffre .....       | 1,2 |
| 8 | Panneau d'aile arrière .....                    | 1   |

**Remplacement plancher partie AR partiel (Berline et Coupé)**

- Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire au remplacement d'un longeron AR complet ou partiel.
- Pièce assemblée avec fixations de roue de secours.

**• Liaison avec plancher AR partie AV**

- Épaisseur des tôles concernées (mm) :
- plancher AR partie AR ..... **0,7**
- plancher AR partie AV ..... **0,7**

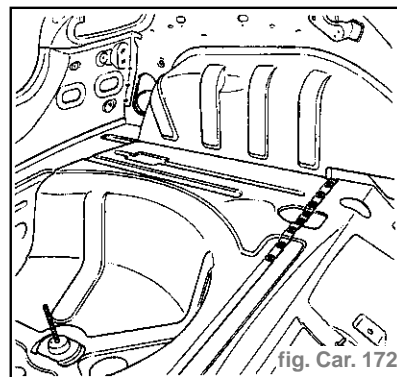


fig. Car. 172

- plancher AR partie AR ..... **0,7**
- longeron AR ..... **1,2**

**Dégrafage**

- 8 points électriques sur épaisseur **0,7 mm** par côté.

**Soudure** (fig. Car. 172)

**• Liaison avec longeron AR complet**

- Épaisseur des tôles concernées (mm):

**Dégrafage**

- 18 points électriques sur épaisseur **0,7 mm**.

**Soudure** (fig. Car. 173)

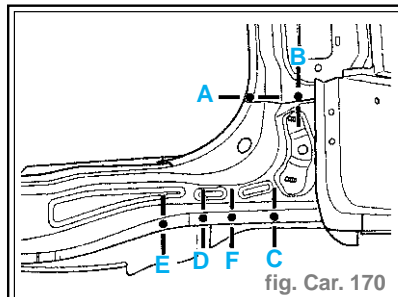
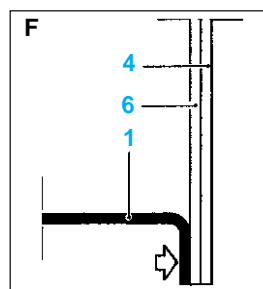
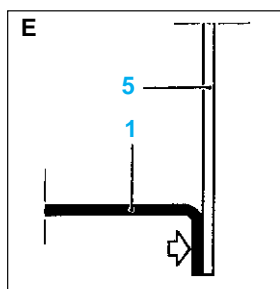
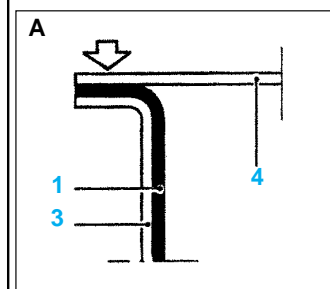
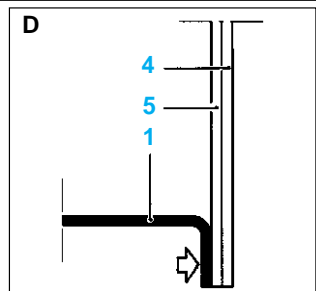
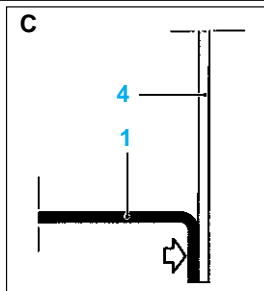
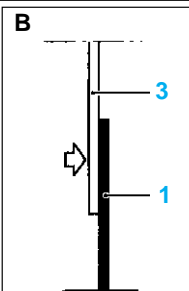
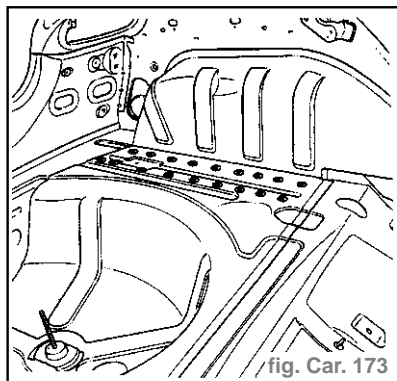


fig. Car. 170





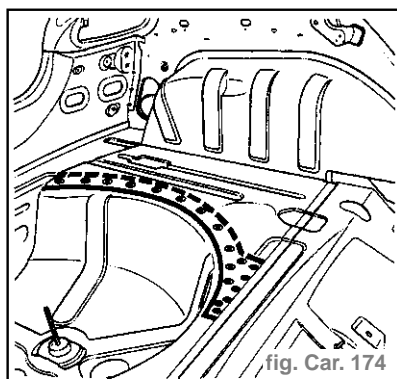
#### • Liaison avec coupe partielle

- Épaisseur des tôles concernées (mm) :
  - plancher AR partie AR partiel..... **0,7**

#### Dégrafage

- **900 mm** sur épaisseur **0,7 mm**.

#### Soudure (fig. Car. 174)



#### • Liaison avec passage de roue intérieur AR

- Épaisseur des tôles concernées (mm) :
  - plancher AR partie AR..... **0,7**
  - passage de roue intérieur AR ..... **0,7**

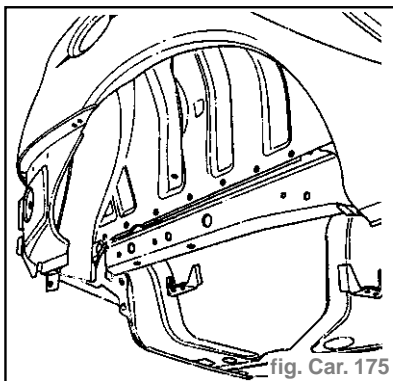
#### Dégrafage

- 7 points électriques sur épaisseur **0,7 mm**.

#### Soudure (fig. Car. 175)

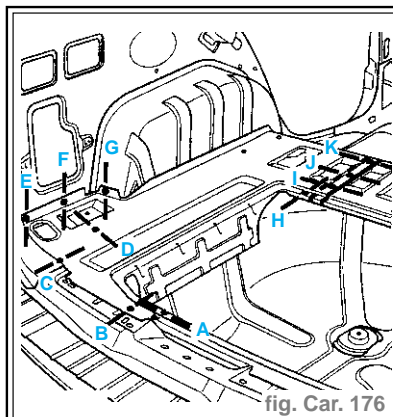
### Remplacement réhausse de plancher AR (Break)

- Le remplacement de cette pièce peut être effectué de deux façons :
  - **A** : complet, opération complémentaire à la traverse extrême arrière.



- **B** : partiel, opération complémentaire au renfort inférieur de pied extrême arrière.

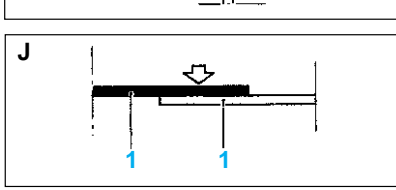
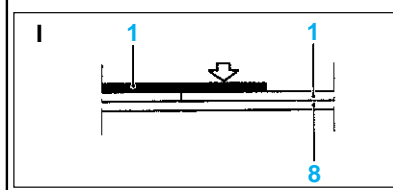
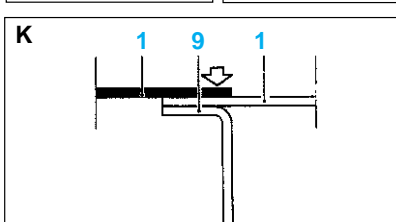
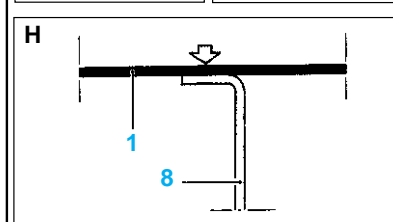
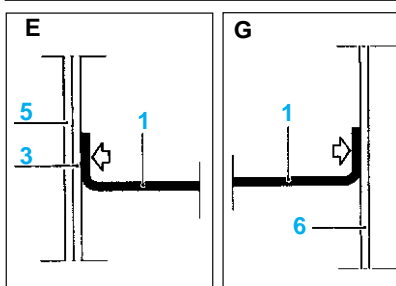
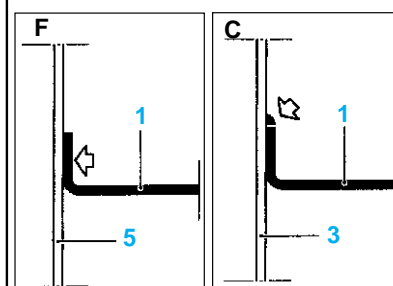
- Dans l'opération décrite, ci-après, vous ne trouverez que les descriptions des



liaisons spécifiques à la pièce concernée.

#### Pièces concernées (épaisseur en mm) (fig. Car. 176)

- |  |            |
|--|------------|
| 1 Réhausse de plancher arrière.....                              | <b>0,8</b> |
| 2 Traverse extrême arrière.....                                  | <b>0,8</b> |
| 3 Renfort inférieur de pied extrême arrière .....                | <b>1</b>   |
| 4 Plancher arrière.....  | <b>0,7</b> |
| 5 Doublure de côté de caisse .....                               | <b>0,7</b> |
| 6 Passage de roue intérieur arrière.....                         | <b>0,8</b> |
| 7 Longeron latéral de réhausse de plancher arrière .....         | <b>1</b>   |
| 8 Raidisseur intermédiaire de réhausse de plancher arrière ..... | <b>0,8</b> |
| 9 Raidisseur avant de réhausse de plancher arrière .....         | <b>0,8</b> |





**CAR-O-LINER®**

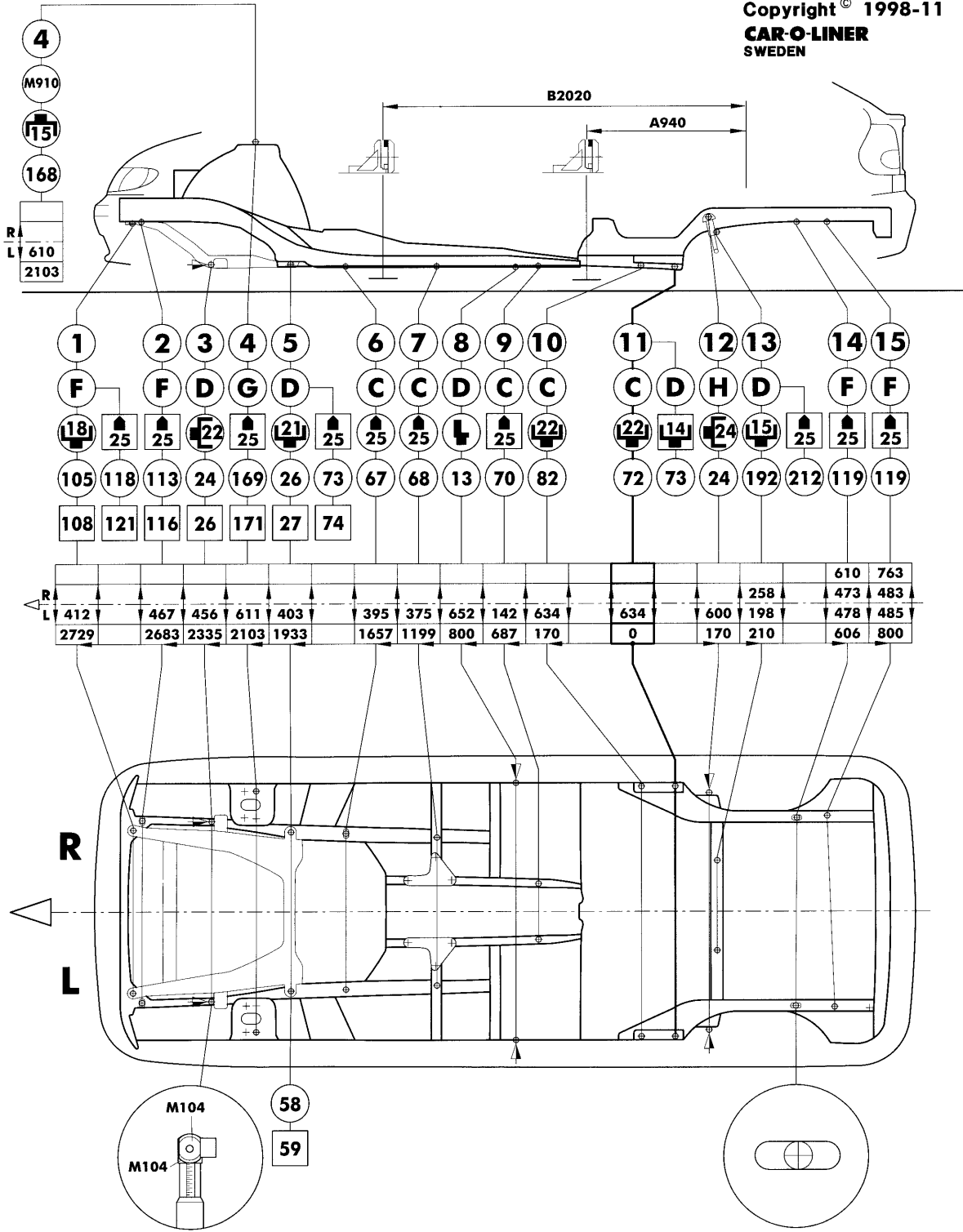
**Renault**



**18:034**

Copyright © 1998-11

**CAR-O-LINER  
SWEDEN**



GÉNÉRALITÉS

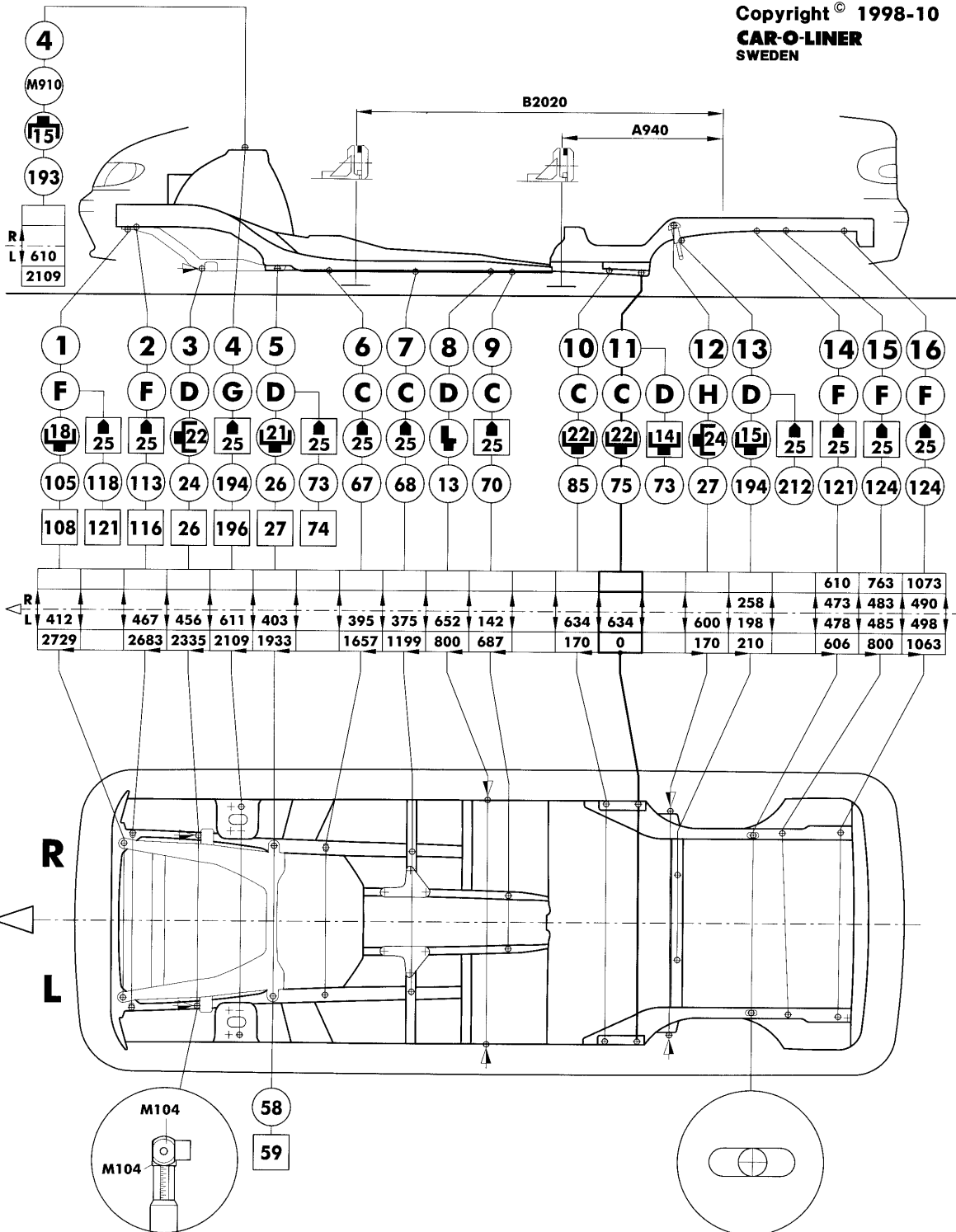
MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

**CAR-O-LINER®****Renault****18:040**

Copyright © 1998-10

**CAR-O-LINER  
SWEDEN**

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

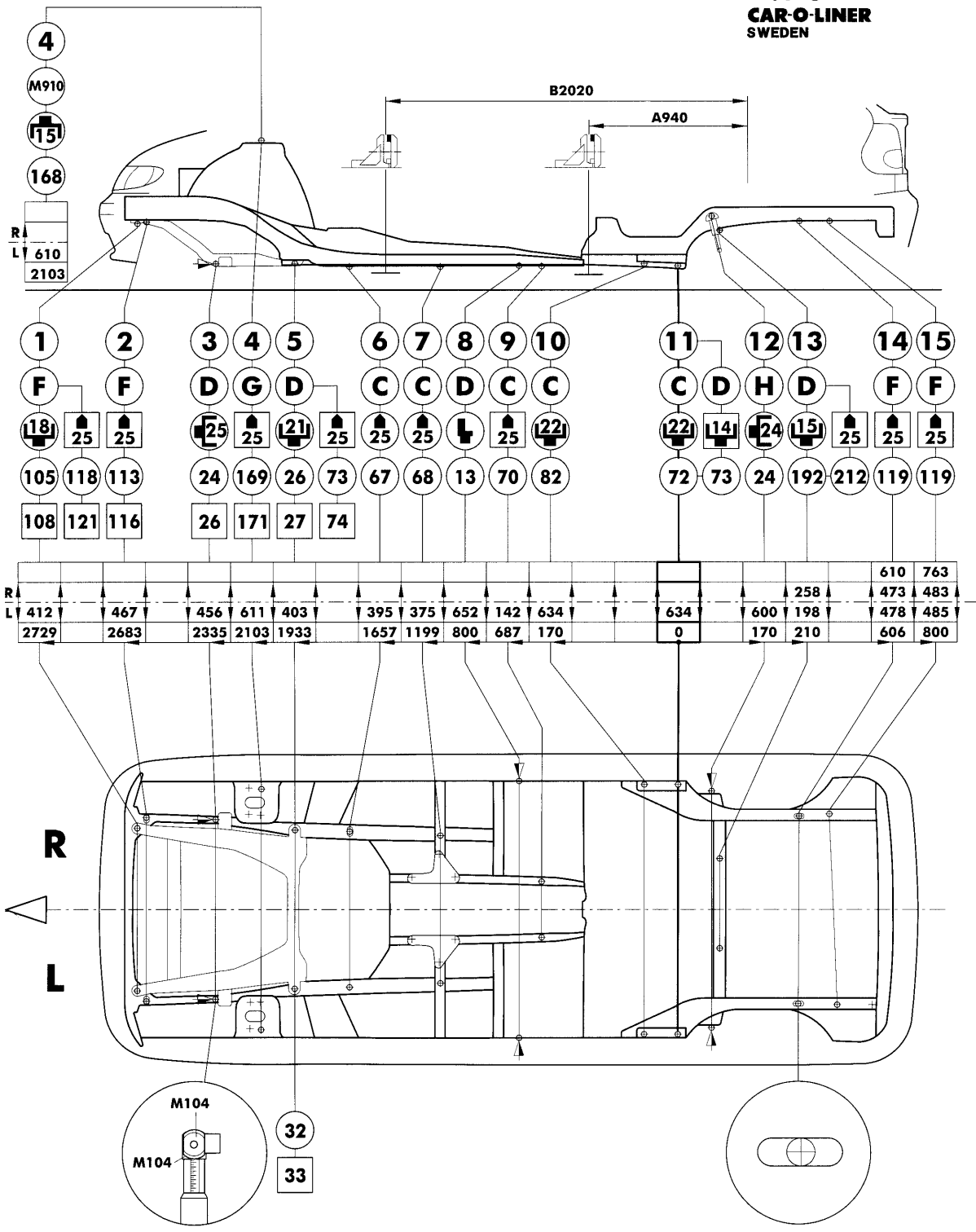
CARROSSERIE

CAR-O-LINER®

Renault

**18:045**

Copyright © 1999-06  
**CAR-O-LINER**  
SWEDEN

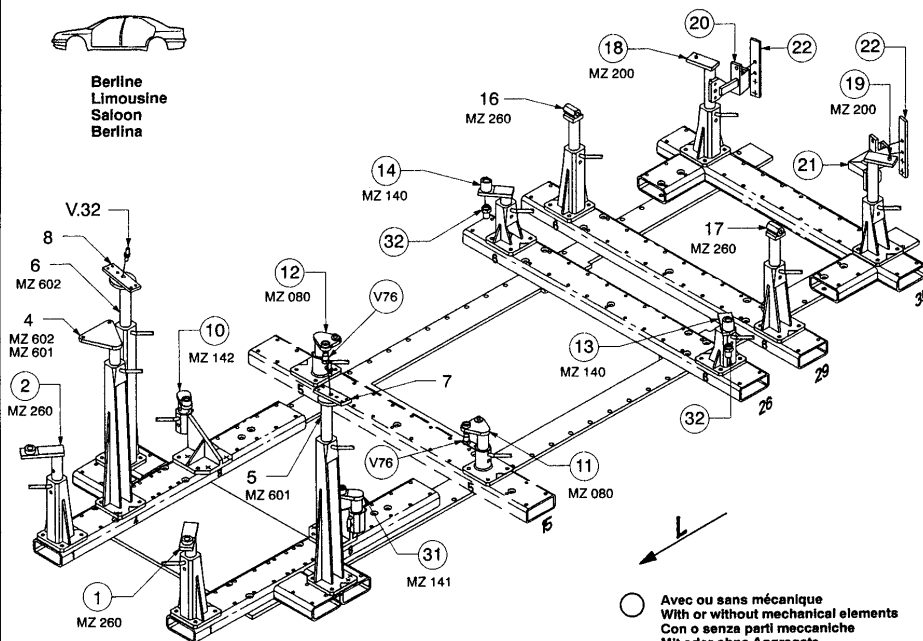


# CELETTE®

# RENAULT MEGANE



Berline  
Limousine  
Saloon  
Berlina



○ Avec ou sans mécanique  
With or without mechanical elements  
Con o senza parti meccaniche  
Mit oder ohne Aggregate  
Con ó sin mecanica desmontada

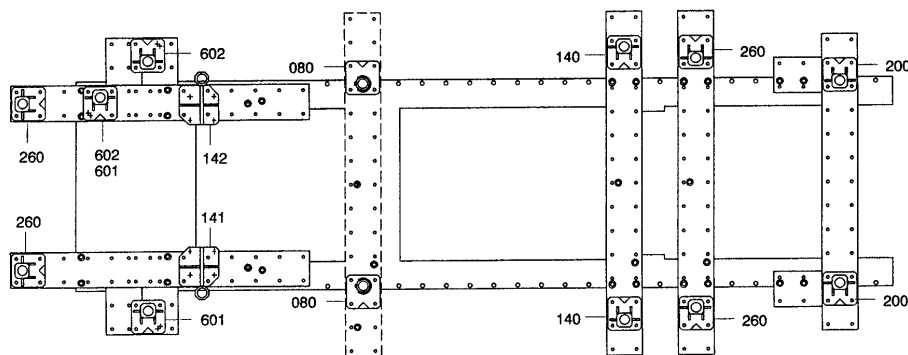
## RENAULT

REP.	REFERENCE	PDS	NB	MZ
1	715.7001	2,6	1	260/140
2	715.7002	2,6	1	260/140
3	715.7003	0,9	2	
4	715.7004	2,3	1	602/601
5	715.7005	1,7	1	601
6	715.7006	1,7	1	602
7	715.7007	0,7	1	
8	715.7008	0,7	1	
10	715.7010	1,7	1	142
11	715.7011	2,1	1	080
12	715.7012	2,1	1	080
13	715.7013	1,9	1	140/080
14	715.7014	1,9	1	140/080
16	715.7016	1,5	1	260
17	715.7017	1,5	1	260
18	715.7018	2,9	1	200
19	715.7019	2,9	1	200
20	715.7020	1,8	1	
21	715.7021	1,9	1	
22	715.7022	0,7	2	
23	715.7023	0,9	1	
24	715.7024	0,04	2	
31	715.7031	1,7	1	141
32	715.7032	0,2	2	
	CD.12	2,4	6	
	V.32	0,1	2	
	V.76	0,1	2	

M 8x16	8
M 10x30	2
M 10x50	2
M 12x25	20
M 12x55	2
M 12x90	1
CHc TB 12x25	12
M 12	2
M 10	2
M 12	2

## 715.330

57 Kg 17.12.98 427-D-23R



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36

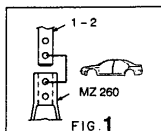


FIG. 1

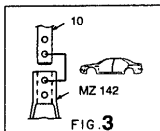


FIG. 3

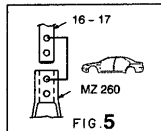


FIG. 5

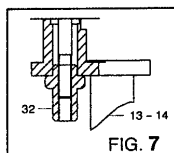


FIG. 7

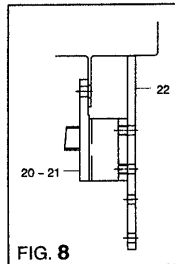


FIG. 8

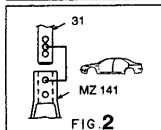


FIG. 2

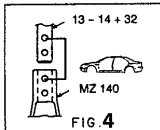


FIG. 4

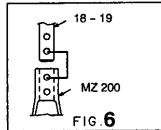


FIG. 6

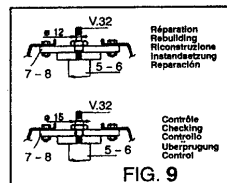


FIG. 9

Réparation  
Rebuilding  
Riconstruzione  
Materialsetzung  
Reparación

Contrôle  
Checking  
Controls  
Überprüfung  
Control

**CELETTE®**  
VIENNE-FRANCE

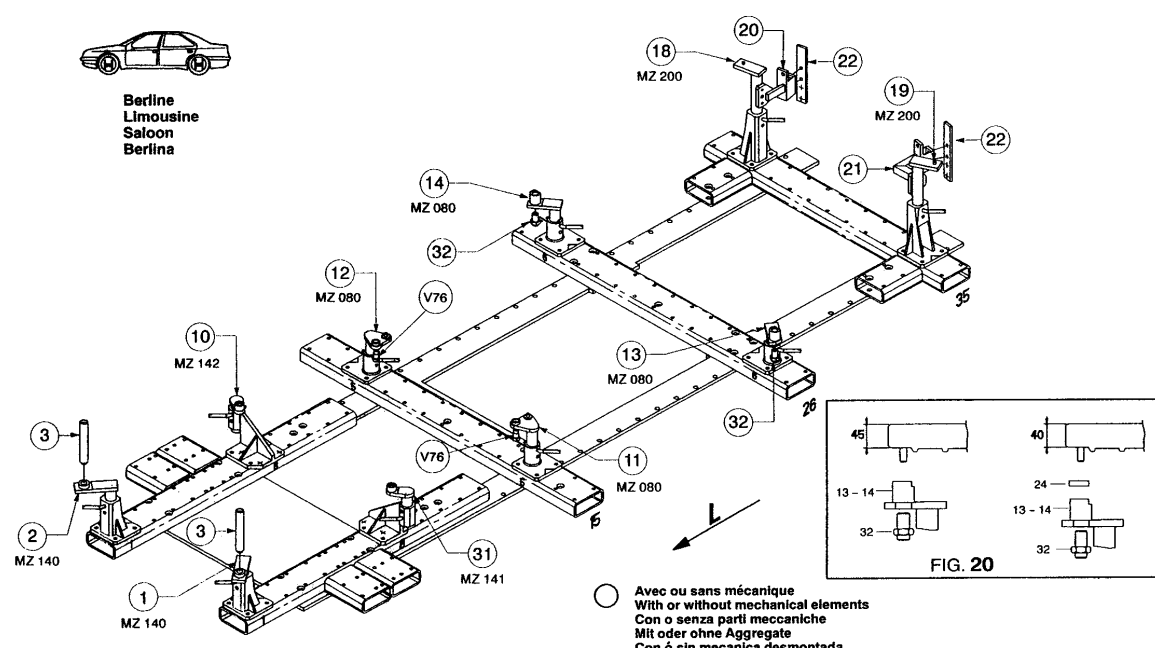
© Copyright 1998 CELETTE S.A. - All rights reserved. No part of this document may be reproduced in any form, by photostat, xerography or any other means, or incorporated into any informational retrieval system, electronic or mechanical, without the permission of the copyright owner.

 **CELETTE®**

**RENAULT MEGANE**



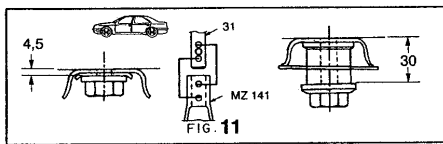
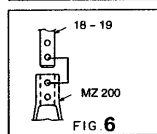
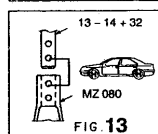
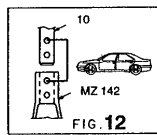
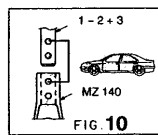
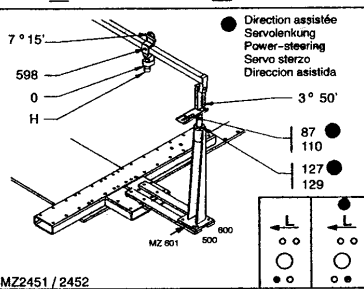
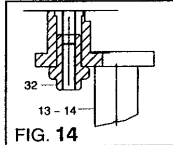
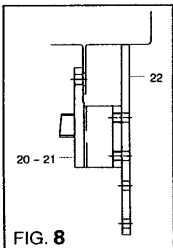
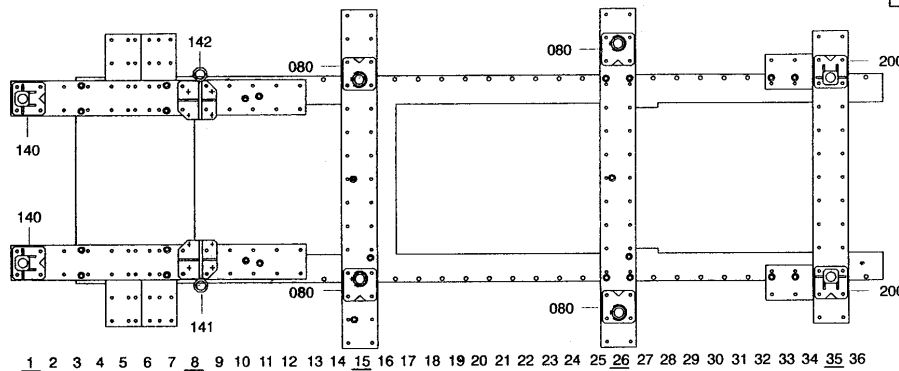
Berline  
Limousine  
Saloon  
Berlina



○ Avec ou sans mécanique  
With or without mechanical elements  
Con o senza parti meccaniche  
Mit oder ohne Aggregate  
Con ó sin mecanica desmontada

**RENAULT** **715.330**

57 Kg 17.12.98 427-D-23S



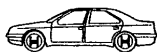


CELETTE®

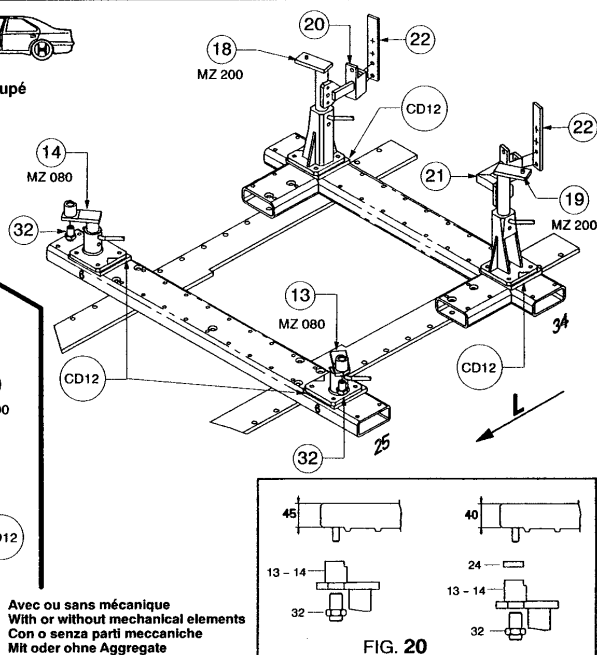
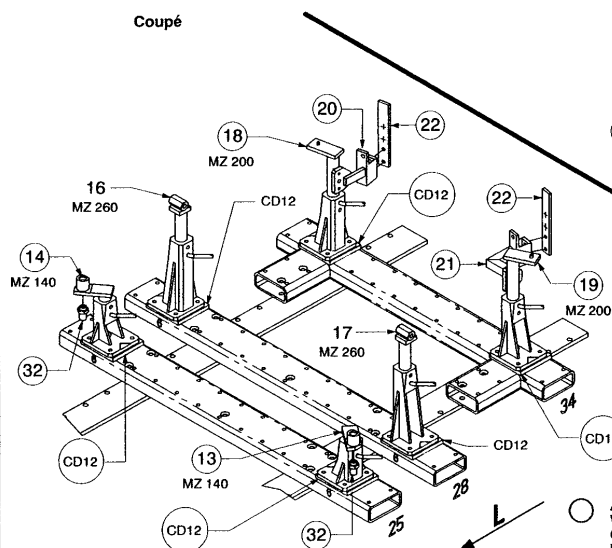
RENAULT MEGANE



Coupé



Coupé



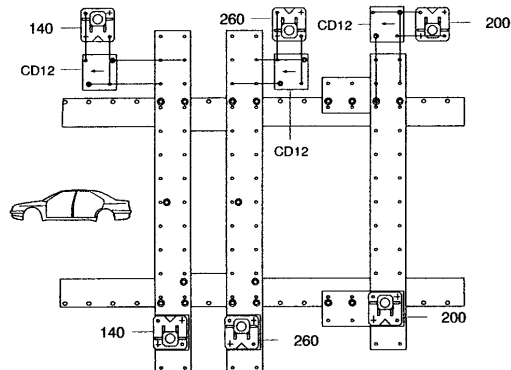
Avec ou sans mécanique  
With or without mechanical elements  
Con o senza parti meccaniche  
Mit oder ohne Aggregate  
Con ó sin mecanica desmontada

FIG. 20

RENAULT

715.330

57 Kg 17.12.98 427-D-23T



21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36

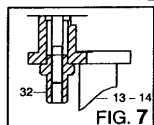


FIG. 7

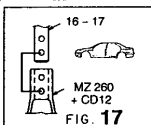


FIG. 17

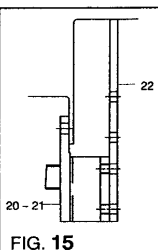


FIG. 15

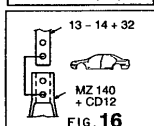


FIG. 16

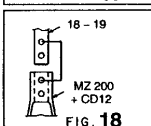
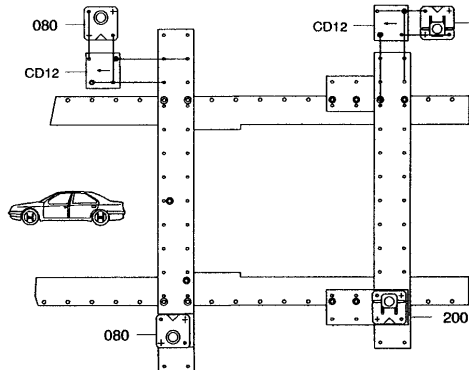


FIG. 18



21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36

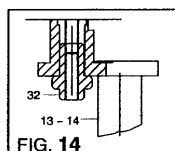


FIG. 14

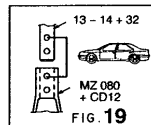


FIG. 19

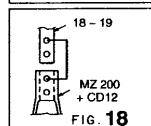


FIG. 18

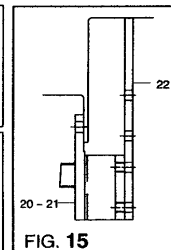


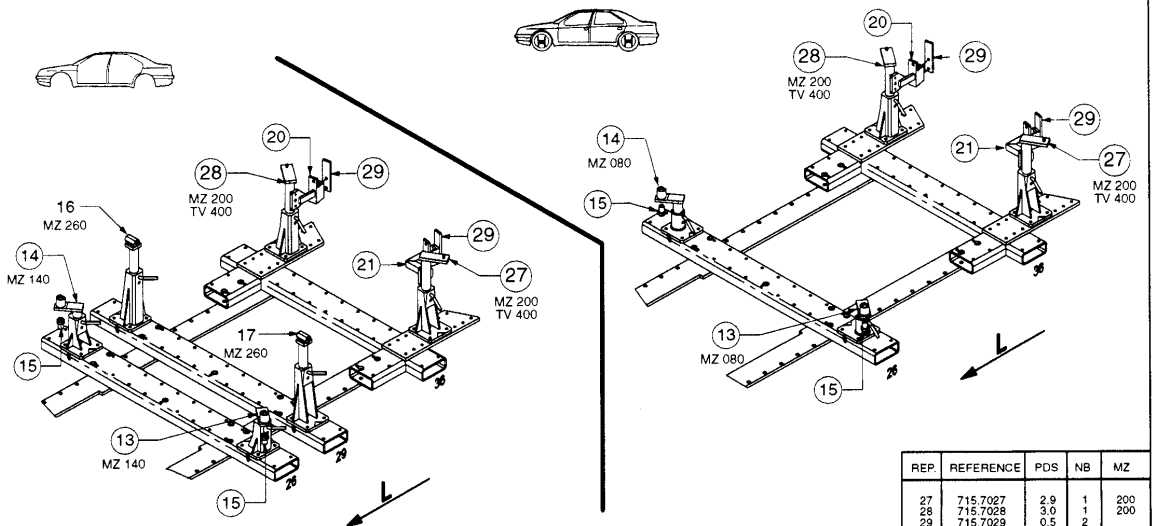
FIG. 15

CELETTE®  
VIENNE-FRANCE

© Copyright 1998 CELETTE S.A. - All rights reserved. No part of this document may be reproduced in any form, by photostat, xerography or any other means, or incorporated into any informational retrieval system, electronic or mechanical, without the permission of the copyright owner.

 **CELETTE®**

**RENAULT MEGANE CLASSIC**



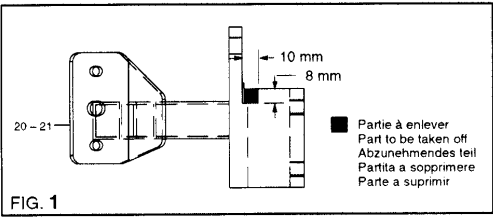
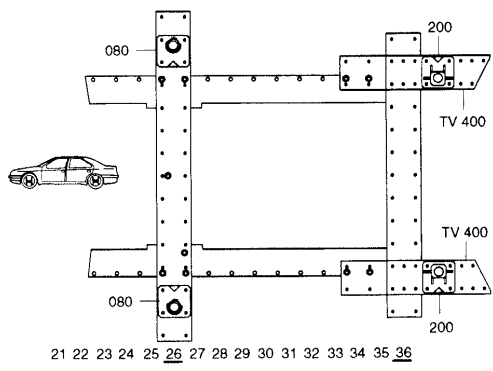
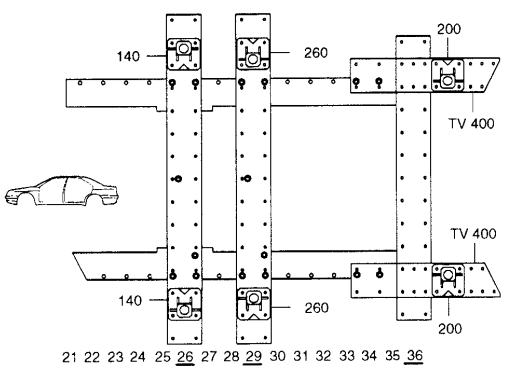
○ Avec ou sans mécanique  
With or without mechanical elements  
Con o senza parti meccaniche  
Mit oder ohne Aggregate  
Con ó sin mecanica desmontada

REP.	REFERENCE	PDS	NB	MZ
27	715.7027	2.9	1	200
28	715.7028	3.0	1	200
29	715.7029	0.5	2	200

complément au  
complementary set to  
complemento al  
zusatz zu

**715.310**

**715.307**

| 7 Kg | 26.06.96 | 427-D-23K |  |  |


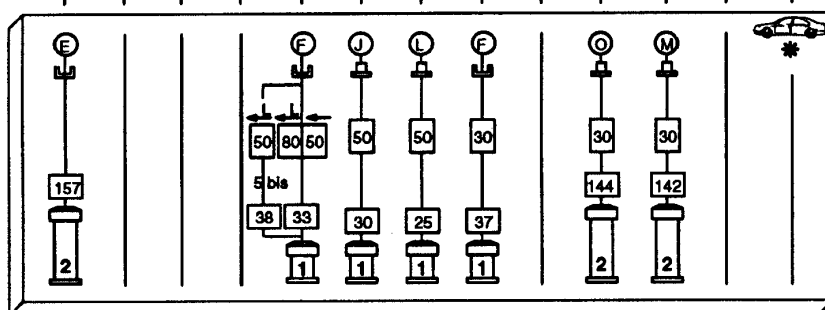
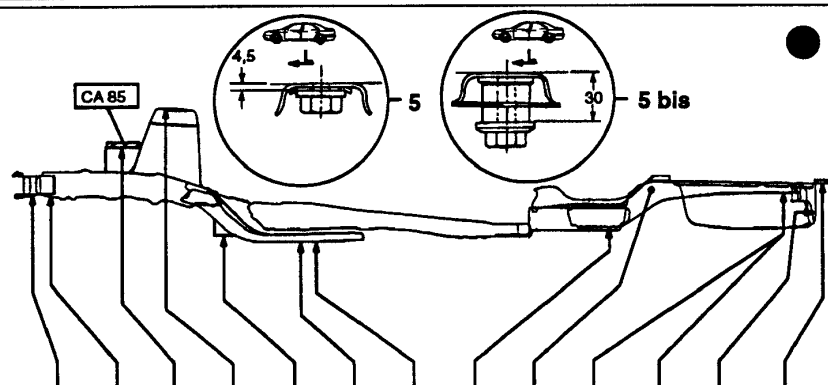
**CELETTE** • METRO 2000 MYGALE

**RENAULT MEGANE**

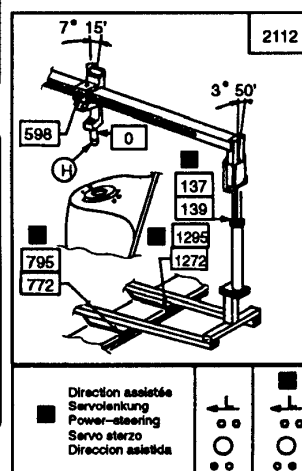
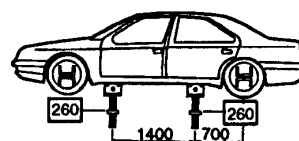
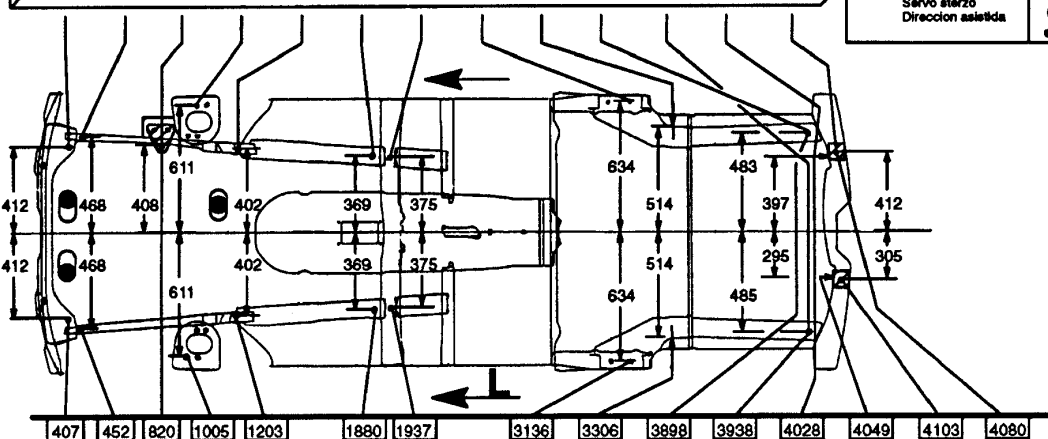
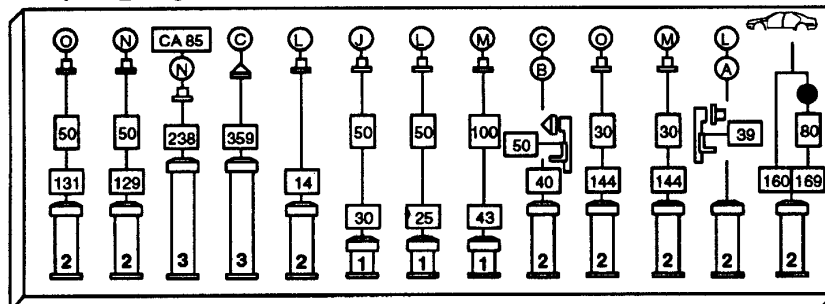
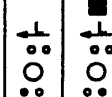
 Berline  
Limousine  
Saloon  
Berline

**COUPE**
**B 2731**
**CA 85**

● COUPE



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13


 Direction assistée  
Servolenkung  
Power-steering  
Servo sterzo  
Dirección asistida


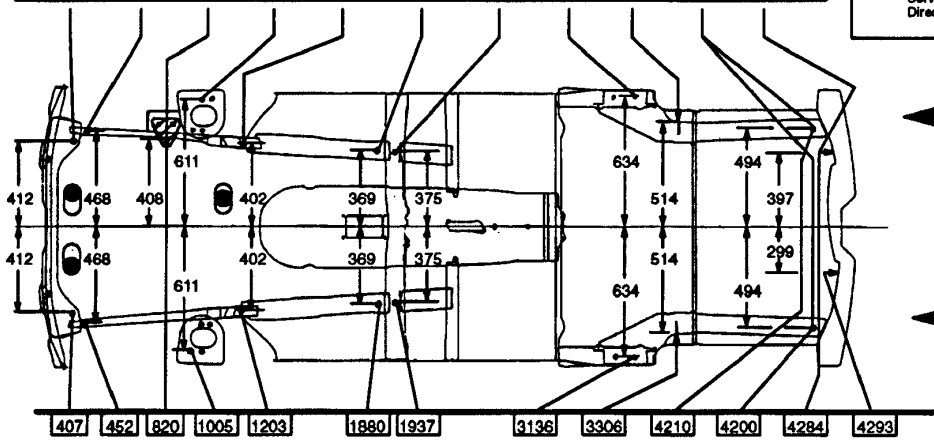
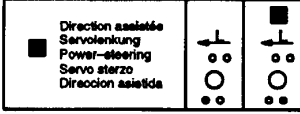
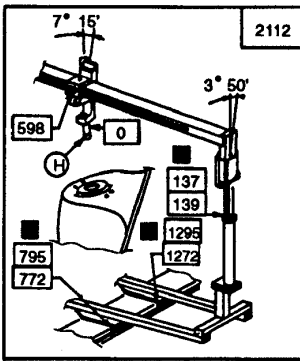
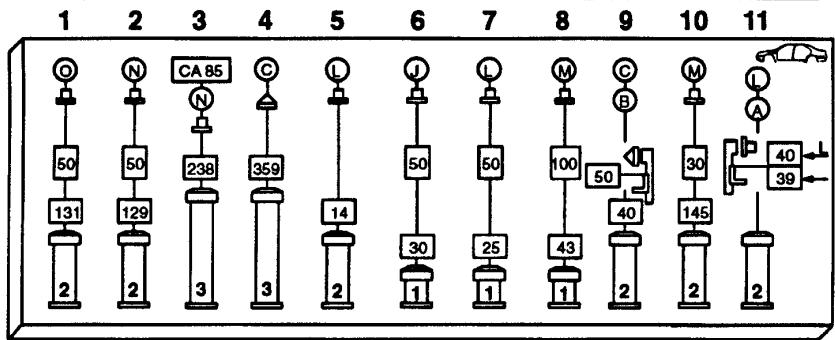
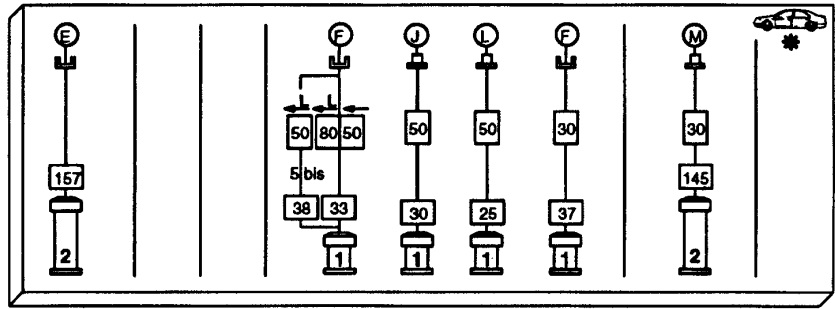
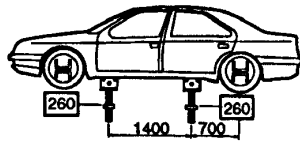
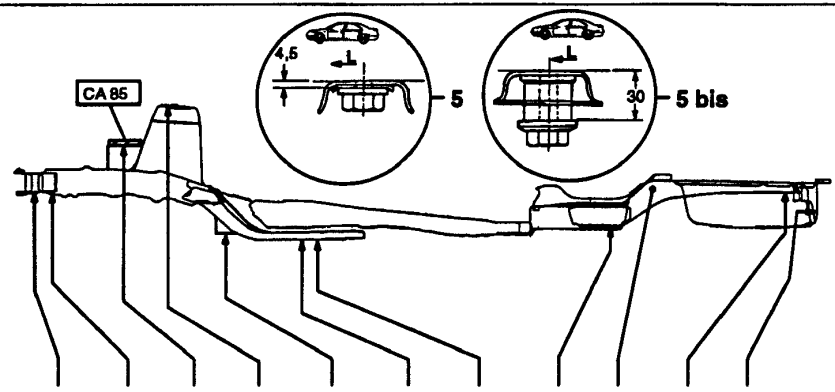
12/96

**CELETTE® METRO 2000 MYGALE**

**RENAULT MEGANE CLASSIC**

**A 2733**

**CA 85**



**BLACKHAWK. F188** RENAULT (11,95-→)  
 -MEGANE BERLINE, SALOON, LIMOUS.  
 REF 889A -MEGANE COUPE  
 ESSENCE, PETROL, BENZINER

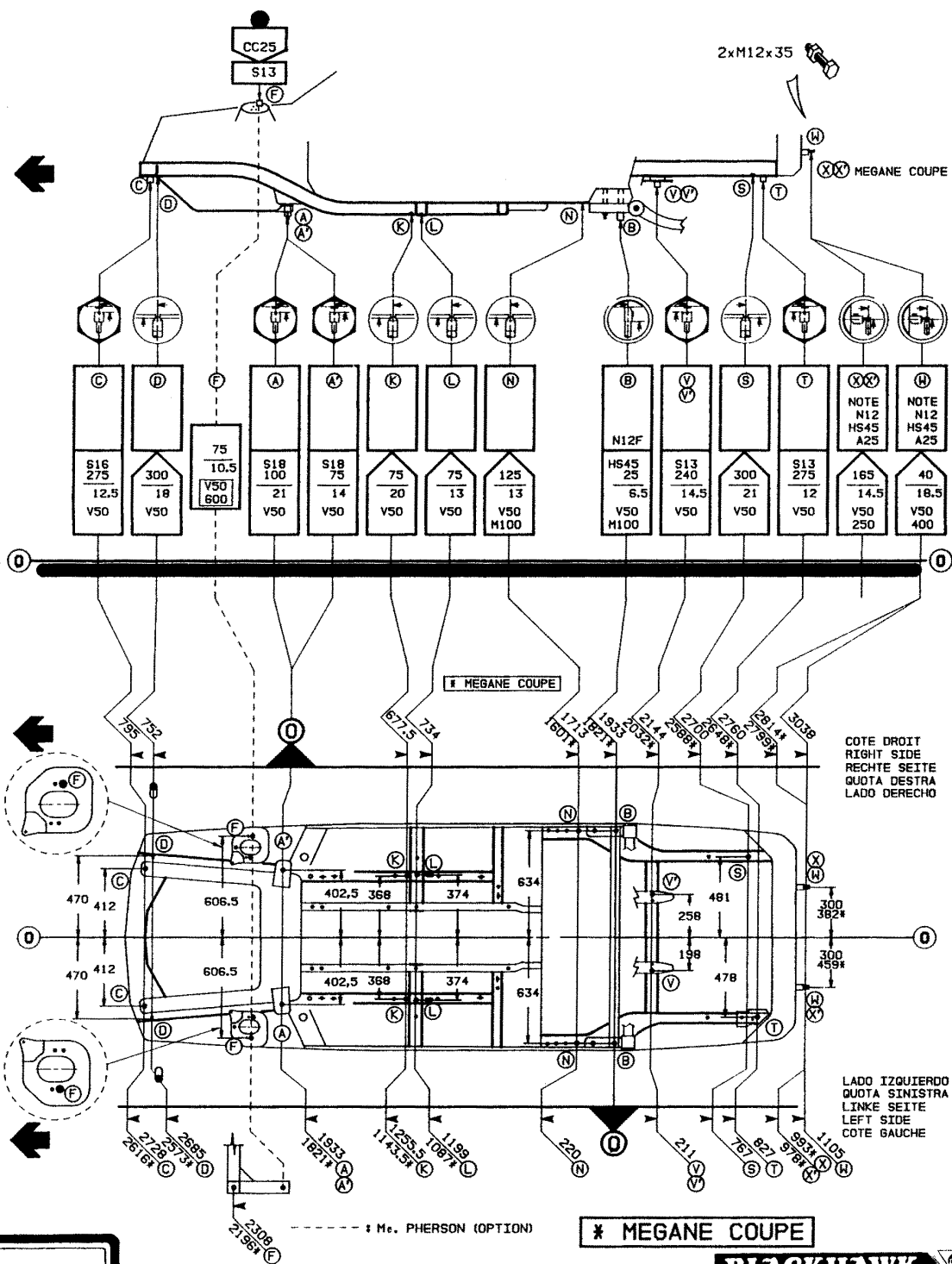
## NOTES :

POINTS (H) : DEMONTER LE PARE-CHOC.

POINTS (H) : REMOVE BUMPER.

PUNKTE (H) : STOSS-STANGE ABNEHMEN.

AM1



REF 889A

© Copyright BLACKHAWK S.A. 1996. All rights reserved

BLACKHAWK

AME



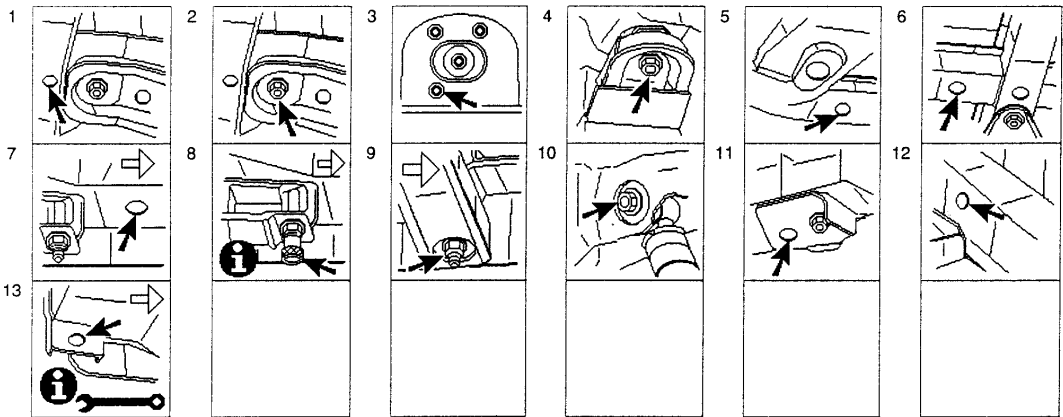
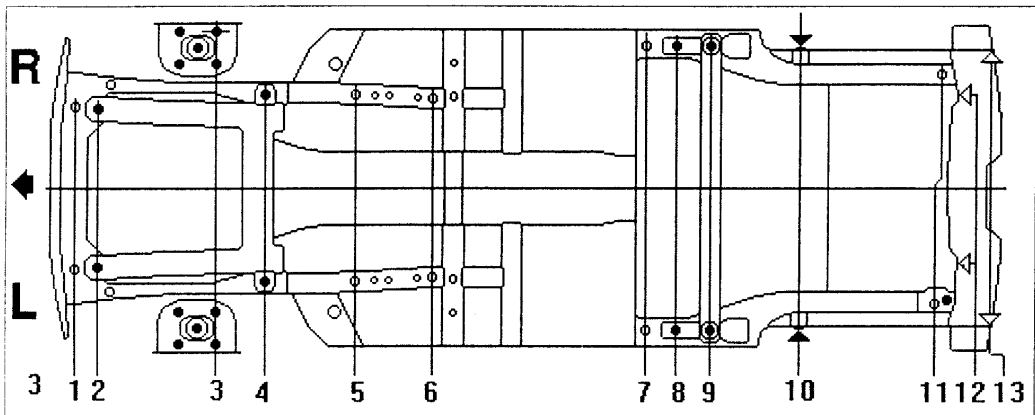


Dataliner®

RENAULT Megane

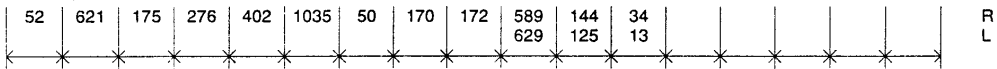
4490

Model Year, see index

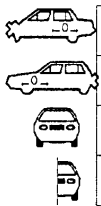


B =   
H =   
S-G =

Point to point



	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
H12	B19	S-G	B19	H18	H18	H18	C	B19	B21	H12	H12	H10		R
1	1	1	1	1	1	1	1	3K	2	1	1	1		L
200	200	600	---	---	---	100	---	---	200	200	200	200		L
172	166	200	168 199	140	145	111	118	131	209	168	121	145		L



2611	2559	1938	1763	1487	1085	50	0	170	342	931 971	1075 1096	1109			R
848	796	175	0	276	678	1713	1763	1933	2105	2694 2734	2838 2859	2872			L
830	824	1220	806	786	738	1268	1268	1172	968	697	1174				T
415	412	610	403	393	369	634	634	634	586	483 485	401 296	587			L